Helios AIR1-KR Registre froid eau glacée 2 Zoll Refroidissement air

Solution robuste pour refroidissement d'air efficace et climatisation optimale



Réf. article	LB16000
Réf. fabricant	04183
EAN	4010184041832
Fabricant	Helios

6 289,92 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios AIR1-KR KW RH 12000 L - Refroidissement efficace de l'air soufflé pour une climatisation optimale

Refroidissement optimal de l'air soufflé avec le Helios AIR1-KR KW RH 12000 L – pour un climat intérieur parfait

Le Helios AIR1-KR KW RH 12000 L est un puissant serpentin de refroidissement à eau glacée, spécialement conçu pour la régulation de la température et le refroidissement de l'air soufflé dans les systèmes de ventilation, selon les besoins. Il peut être monté directement sur le conduit d'air soufflé de l'unité de ventilation et garantit une climatisation efficace et fiable grâce à sa construction robuste et à ses composants de haute qualité.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Refroidissement adapté aux besoins** : Permet une régulation précise de la température de l'air soufflé pour un climat intérieur optimal.
- **Construction robuste** : Le boîtier en tôle Aluzink avec isolation en laine minérale de 50 mm minimise les pertes de chaleur et assure la durabilité.
- **Résistant à la corrosion** : Le revêtement extérieur selon RAL 7047 et la classe de corrosion C4 protègent efficacement contre les influences environnementales.
- **Maintenance facile** : Une grande ouverture de visite et des surfaces intérieures lisses selon VDI 6022 facilitent le nettoyage et l'entretien.
- **Solution complète** : Livré avec un capteur de température d'air soufflé pour une utilisation immédiate et une régulation précise.
- **Installation flexible** : Convient pour une installation à l'intérieur comme à l'extérieur.

Régulation précise de la température de l'air soufflé

Le serpentin de refroidissement à eau glacée est conçu pour refroidir l'air soufflé exactement à la température souhaitée. Cela garantit une température ambiante constante et agréable, quelles que soient les conditions extérieures.

Vous créez ainsi un environnement confortable et productif.

Efficacité énergétique optimale grâce à l'isolation

Le boîtier du serpentin de refroidissement est fabriqué dans une construction de panneaux stable en tôle Aluzink et est isolé sur tous les côtés avec 50 mm de laine minérale. Cette isolation de haute qualité minimise les pertes de chaleur et la formation de condensation,

ce qui conduit à un fonctionnement efficace et à une réduction des coûts énergétiques.

Installation et maintenance faciles

La conception permet un montage direct sur le conduit d'air soufflé de l'unité de ventilation et comprend tout le matériel de fixation nécessaire. Une grande ouverture de visite ainsi que des surfaces intérieures lisses conformes à la norme VDI 6022 garantissent un accès facile pour les travaux de nettoyage et de maintenance,

ce qui augmente la sécurité de fonctionnement et la longévité du système.

Protection contre la corrosion pour une longue durée de vie

Le boîtier est revêtu d'un revêtement extérieur résistant à la corrosion selon RAL 7047 (classe de corrosion C4) et zingué à l'intérieur. Ce traitement spécial protège de manière optimale l'appareil contre la corrosion et les influences extérieures,

même dans des conditions d'exploitation exigeantes, et assure une longue durée de vie.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Contenu du liquide	21 litres	Contenu généreux pour un refroidissement efficace
Version	gauche	Pour des exigences d'installation spécifiques

Dimension	Mesure	Note
Longueur	1100 mm	Construction compacte
Largeur	1860 mm	Surface optimale pour l'échange thermique
Hauteur	1260 mm	Intégration efficace dans les systèmes de ventilation
Dimensions de raccordement départ/retour	2"	Raccordement standard pour une intégration facile
Raccordement condensats	32 mm	Évacuation fiable des condensats

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le serpentin de refroidissement Helios AIR1-KR KW RH 12000 L est polyvalent et assure le refroidissement optimal de l'air soufflé dans une grande variété d'environnements :

Bureaux et établissements d'enseignement : Pour un climat agréable et propice à la concentration, même par temps chaud.

Halls de production et d'entrepôt : Pour respecter des exigences de température spécifiques et améliorer les conditions de travail.

Commerce de détail et restauration : Crée une atmosphère confortable pour les clients et le personnel, augmentant le temps de séjour et la satisfaction.

Fabricant et qualité

En tant que produit de Helios Ventilatoren, l'AIR1-KR KW RH 12000 L représente les plus hauts standards de qualité et l'ingénierie "Made in Germany". Helios est connu pour ses systèmes de ventilation durables et fiables, qui subissent des contrôles de qualité stricts pour garantir un fonctionnement irréprochable et

une longue durée de vie.

Investissez dans un climat intérieur optimal et une efficacité maximale avec le serpentin de refroidissement Helios AIR1-KR KW RH 12000 L.

Pour des conseils personnalisés ou des détails techniques supplémentaires, nous sommes à votre disposition à tout moment.