Voir en ligne : https://www.luftbude.fr/zentrale-lueftung/helios/helios-air1-rh-12000-unite-de-ventilation-avec-recuperation-de-chaleur-04350-lb16070/

Helios Unité de ventilation AIR1 RH 12000 avec 90% RC

Débit de 13300 m³/h pour un climat intérieur optimal et une installation flexible.



Réf. article	LB16070
Réf. fabricant	04350
EAN	4010184043508
Fabricant	Helios

38 357,28 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios AIR1 RH 12000 - Ventilation à haut rendement avec récupération de chaleur et d'humidité

Efficacité énergétique maximale et confort optimal avec le Helios AIR1 RH 12000 - pour un climat intérieur idéal.

Le Helios AIR1 RH 12000 est une unité de ventilation compacte avant-gardiste, conçue pour une installation au sol en intérieur ou en extérieur. Il révolutionne le traitement de l'air grâce à sa récupération de chaleur et d'humidité à haut rendement, qui réduit non seulement considérablement la consommation d'énergie, mais garantit également un air intérieur frais et sain en permanence. Avec des options de régulation polyvalentes, il offre une adaptabilité maximale aux exigences individuelles.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Efficacité énergétique la plus élevée** : Bénéficiez d'une récupération de chaleur allant jusqu'à 90 % selon la norme EN308 grâce au récupérateur de chaleur rotatif en aluminium à haut rendement.
- **Installation flexible** : L'unité peut être installée universellement avec une prise d'air extérieur à gauche ou à droite, aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur.
- **Construction robuste** : Le boîtier en profilés d'aluminium thermiquement optimisés et les panneaux double paroi isolés à la laine minérale de 50 mm offrent une isolation thermique et acoustique optimale ainsi qu'une résistance à la corrosion (classe C4).
- **Maintenance aisée** : Les larges ouvertures de visite et les connecteurs rapides sur tous les composants électriques garantissent un accès facile et simplifient les travaux d'entretien.
- **Régulation de ventilation intelligente** : Une régulation polyvalente avec différents modes de fonctionnement (CAV, VAV, CRPM, VOD) et la possibilité de connecter jusqu'à 18 capteurs assurent une ventilation à la demande.
- **Qualité d'air optimale** : Des filtres cassettes intégrés de série, optimisés pour une faible perte de charge (air extérieur ePM1 55 % (F7), air extrait ePM10 50 % (M5)), garantissent une excellente filtration de l'air, avec possibilité d'extension.
- **Conception adaptée au transport** : Pour un transport et une mise en place aisés sur le lieu d'installation, l'unité est livrée en segments.

Récupération de chaleur et d'humidité à haut rendement

Le échangeur de chaleur rotatif en aluminium certifié Eurovent (rotor de condensation) permet une récupération de chaleur et d'humidité jusqu'à 90 % selon la norme EN308. Une chambre de purge intégrée et un système innovant de joints à brosses minimisent les fuites internes et garantissent une hygiène optimale.

Cette technologie avancée réduit considérablement vos coûts de chauffage en récupérant efficacement la chaleur de l'air extrait, tout en contribuant à un climat intérieur équilibré grâce au transfert d'humidité.

Elle est résistante au gel jusqu'à environ -15 °C de température d'air extérieur.

Régulation intelligente et flexibilité

L'unité de ventilation est livrée avec une régulation polyvalente et prête à l'emploi, logée de manière accessible dans un boîtier de raccordement sur l'appareil. Elle prend en charge les modes de ventilation tels que débit constant (CAV), pression constante (VAV) et vitesse constante (CRPM), ainsi qu'un fonctionnement de ventilation automatique (Ventilation à la demande) via des capteurs d'humidité, de CO2 ou de COV.

Cette commande intelligente permet une ventilation précise et à la demande, qui s'adapte dynamiquement aux conditions ambiantes. La connexion aux systèmes de gestion technique du bâtiment (GTB) via BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP ou MODBUS TCP/IP (RTU) maximise les capacités d'intégration et les options de contrôle.

Construction robuste et facilité d'entretien

Le boîtier est constitué de robustes profilés d'aluminium thermiquement optimisés pour minimiser les ponts thermiques. Les panneaux double paroi en tôle d'acier aluminé sont isolés sur tous les côtés avec 50 mm de laine minérale, garantissant une excellente isolation thermique et acoustique. La surface extérieure est revêtue d'un revêtement résistant à la corrosion (classe C4, RAL 7047).

Cette construction de haute qualité assure non seulement une longue durée de vie et une sécurité de fonctionnement maximale, mais aussi des travaux de maintenance et de nettoyage faciles grâce à de larges ouvertures de visite des deux côtés de l'appareil et à des connecteurs rapides pratiques sur tous les composants électriques.

Ventilation et filtration efficaces

Deux moteurs EC à entraînement direct de classe IE4 assurent une ventilation économe en énergie avec des valeurs SFP très basses et sont réglables en continu via un signal 0-10 V. Deux filtres cassettes de grande surface et optimisés pour une faible perte de charge (air extérieur ePM1 55 % (F7), air extrait ePM10 50 % (M5)) sont montés de série et peuvent être étendus en option jusqu'à la classe de filtre ePM1 80 % (F9) pour l'air extérieur. La surveillance des filtres est dynamique et dépend du débit.

Cette combinaison de ventilateurs performants et de filtration de haute qualité garantit une qualité d'air optimale et un échange d'air efficace. Les options de filtration flexibles permettent une adaptation aux exigences spécifiques et aux conditions environnementales, afin de garantir un air pur en permanence.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit maximal	13300 m³/h	À 400 Pa de pression extérieure
Courant nominal	15,2/15,2/17,2 A	Optimisé pour des performances élevées
Tension / Fréquence	3 N ~ 400 V, 50 Hz	Connexion industrielle standard
Plage de température de fonctionnement	-20 °C à +40 °C	Large plage d'utilisation

Paramètre	Valeur	Particularité
Température ambiante d'installation	0 °C à +50 °C	Conditions environnementales flexibles
Récupération de chaleur	Jusqu'à 90 %	Selon EN308
Protection antigel du récupérateur de chaleur	Jusqu'à environ -15 °C	Sans batterie de préchauffage
Moteurs	2 moteurs EC, classe IE4	Entraînement direct, économe en énergie

Dimensions	Mesure	Remarque
Longueur	2420 mm	
Largeur	2450 mm	
Hauteur	1910 mm	
Raccordement de conduit	1475 x 510 mm	Dimensionnement généreux
Poids (unité)	1190 kg	Stable et robuste
Unité de livraison	2 pièces	Facilite le transport et la mise en place

Type de filtre	Standard	Optionnel
Filtre air extérieur	ePM1 55 % (F7)	Jusqu'à ePM1 80 % (F9) / ePM10 50 % (M5) comme préfiltre
Filtre air extrait	ePM10 50 % (M5)	Jusqu'à ePM1 55 % (F7)

Domaines d'application et scénarios d'utilisation
Le Helios AIR1 RH 12000 est la solution idéale pour une multitude d'applications nécessitant une ventilation précise et économe en énergie. Il convient parfaitement pour une utilisation dans les bureaux, les écoles, les jardins d'enfants, les établissements médicaux, les restaurants et les halls industriels. Partout où un climat intérieur optimal, une efficacité énergétique maximale et de faibles coûts d'exploitation sont requis, cet appareil de ventilation déploie ses atouts.

Grâce à sa construction robuste, il convient aussi bien à une installation intérieure qu'extérieure et peut donc être utilisé de manière flexible dans les nouvelles constructions ou lors de rénovations. La régulation intelligente permet une ventilation à la demande, par exemple en cas d'occupation accrue ou d'exigences spécifiques en matière de qualité de l'air, telles que la réduction du CO2 ou des composés organiques volatils (COV).

Fabricant et qualité

Le Helios AIR1 RH 12000 est issu du fabricant renommé Helios Ventilatoren, une entreprise leader dans le domaine de la technologie de ventilation. Helios est synonyme des normes de qualité les plus élevées, ce qui se reflète dans sa construction robuste et sa conformité à des normes strictes telles que la DIN EN 1886 (classes de boîtier T2/TB2/D1). L'échangeur de chaleur rotatif certifié Eurovent et le revêtement résistant à la corrosion du boîtier (classe C4) soulignent l'engagement envers la durabilité et la fiabilité.

Helios offre également un service et une assistance complets, y compris des assistants de mise en service pour une configuration rapide et sans complication.

Investissez dans l'avenir de votre climat intérieur avec le Helios AIR1 RH 12000 et découvrez une efficacité et un confort sans précédent !

Pour plus d'informations ou pour une consultation personnalisée, nous sommes à votre entière disposition.