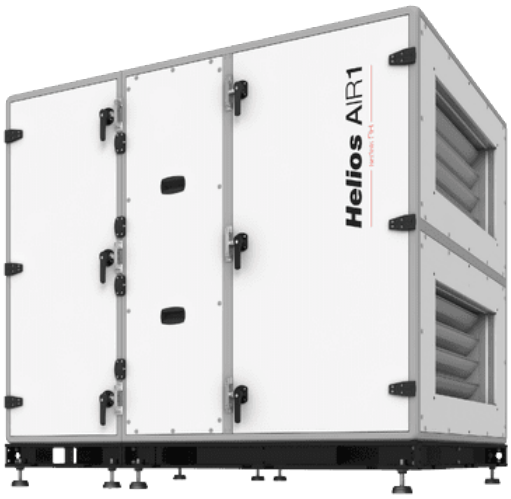
Luftbude

État au : 3 nov. 2026

Voir en ligne : https://www.luftbude.fr/zentrale-lueftung/helios/helios-air1-rh-8000-centrale-de-traitement-d-air-avec-recuperation-de-chaleur-04348-lb16068/

Helios Unité de ventilation AIR1 RH 8000 avec 90% REC

Débit volumique de 8000 m³/h pour une ventilation efficace et un air intérieur sain



Réf. article	LB16068
Réf. fabricant	04348
EAN	4010184043485
Fabricant	Helios

30 813,12 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (3 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios AIR1 RH 8000 - Ventilation efficace avec récupération de chaleur

Qualité d'air intérieur optimale avec le Helios AIR1 RH 8000 – pour un climat sain et confortable.

Le Helios AIR1 RH 8000 est une unité de ventilation compacte haute performance conçue aussi bien pour une installation intérieure qu'extérieure. Grâce à son échangeur de chaleur rotatif hautement efficace, il assure une récupération de chaleur et d'humidité impressionnante, ce qui permet d'économiser de l'énergie tout en créant un climat intérieur constamment frais et confortable. Avec sa flexibilité d'installation et sa régulation complète et prête à l'emploi, il constitue la solution idéale pour des exigences de ventilation exigeantes.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Efficacité énergétique maximale** : L'échangeur de chaleur rotatif hautement efficace atteint jusqu'à 90% de récupération de chaleur selon EN308, ce qui réduit considérablement les coûts de chauffage et de refroidissement.
- **Installation flexible** : Installation universelle avec raccordement d'air extérieur au choix à gauche ou à droite, ainsi que la possibilité de montage intérieur ou extérieur offrent une adaptabilité maximale.
- **Construction robuste et silencieuse** : Le boîtier optimisé thermiquement en profilés d'aluminium avec 50 mm de laine minérale assure des ponts thermiques minimaux, une excellente isolation acoustique et thermique, ainsi qu'une grande stabilité.
- **Excellente qualité de l'air** : Filtres de haute qualité en série (air extérieur ePM1 55% (F7), air extrait ePM10 50% (M5)) et possibilité d'extension jusqu'à F9 garantissent un air insufflé toujours pur.
- **Régulation intelligente** : Divers modes de ventilation, commande automatique basée sur la demande via jusqu'à 18 capteurs et connexion à la gestion technique du bâtiment pour un confort et un fonctionnement optimaux.

Récupération de chaleur et d'humidité hautement efficace

Le Helios AIR1 RH 8000 utilise un échangeur de chaleur rotatif en aluminium certifié Eurovent, permettant une récupération de chaleur allant jusqu'à 90% (selon EN308). Ce système récupère non seulement la chaleur, mais aussi l'humidité, garantissant ainsi un climat intérieur équilibré. De plus, un préchauffeur électrique intégré est présent pour la protection antigel de l'échangeur de chaleur.

Cela se traduit par des économies d'énergie considérables sur le chauffage et le refroidissement, tout en garantissant un niveau d'humidité optimal dans les pièces, ce qui augmente considérablement le confort et évite les dommages structurels dus à un air trop sec ou trop humide. La courroie innovante "Power-Belt" assure un fonctionnement fiable.

Régulation dynamique du débit d'air avec moteurs EC

Équipé de deux moteurs EC à entraînement direct de classe IE4, l'appareil offre des valeurs SFP extrêmement faibles et est réglable en continu via un signal 0-10V. Les ventilateurs sont équilibrés dynamiquement et montés dans l'appareil avec un amortissement des vibrations, ce qui garantit un fonctionnement silencieux et efficace.

Cette technologie permet une adaptation précise du débit d'air au besoin réel, réduit considérablement la consommation d'énergie et assure un fonctionnement silencieux qui n'affecte pas l'acoustique du bâtiment. Les connecteurs sur tous les composants électriques simplifient les travaux de maintenance.

Filtration et hygiène complètes

Deux filtres à cassette de grande surface et optimisés en perte de charge sont montés en série (air extérieur ePM1 55% (F7), air extrait ePM10 50% (M5)). En option, des classes de filtres jusqu'à ePM1 80% (F9) pour l'air extérieur et ePM1 55% (F7) pour l'air extrait sont possibles, ainsi qu'un étage de préfiltration supplémentaire en ePM10 50% (M5) dans l'air extérieur directement dans l'appareil. Une chambre de rinçage intégrée et un système innovant de joints à brosse minimisent les fuites internes et garantissent une hygiène optimale.

Cela protège la santé des utilisateurs en fournissant un air de haute pureté, réduit l'exposition aux pollens et aux particules fines, et prolonge la durée de vie de l'appareil en le protégeant de la saleté. La surveillance des filtres par une surveillance de pression dynamique et dépendante du débit volumique garantit toujours des performances optimales.

Options de régulation et de commande polyvalentes

L'unité de ventilation est livrée avec une régulation polyvalente et prête à l'emploi, montée de manière conviviale dans un boîtier de raccordement sur l'appareil. Deux panneaux de commande (ECO et Touch, accessoires) sont disponibles en option. Les fonctions de régulation comprennent des modes de ventilation tels que le débit constant CAV, la pression constante VAV (accessoires requis) et la vitesse constante CRPM en % ou via programme hebdomadaire. Le fonctionnement automatique de la ventilation (Ventilation-On-Demand, VOD) est possible via des capteurs d'humidité, de CO2 ou de COV, avec la possibilité de connecter jusqu'à 18 capteurs par unité de ventilation.

De plus, des fonctions telles que le refroidissement gratuit, le refroidissement actif via batterie froide (eau glacée ou DX) et une fonction optionnelle de recyclage à 100% sont disponibles. Les régulations de température, par exemple la température de soufflage constante, la température de soufflage régulée par la température extérieure ou la cascade pièce-soufflage, sont configurables. Des entrées numériques pour alarme incendie et interrupteur externe (marche/arrêt), ainsi qu'une sortie numérique pour signalisation de défaut collectif sont présentes. La connexion à la gestion technique du bâtiment (GTB) est possible via BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP ou MODBUS TCP/IP (RTU). Les assistants de mise en service simplifient la configuration rapide de l'appareil et des accessoires appropriés.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit volumique max.	8000 m³/h	à 400 Pa externe

Paramètre	Valeur	Particularité
Courant nominal	11/11/12,4 A	
Tension / Fréquence	3 N ~ 400 V, 50 Hz	
Plage de température de fonctionnement	-20 °C à +50 °C	
Température d'installation	0 °C à +50 °C	
Récupération de chaleur	jusqu'à 90%	selon EN308
Ventilateurs	2 moteurs EC	Classe IE4, entraînement direct
Classes de caisson	T2/TB2/D1	selon DIN EN 1886
Isolation du caisson	50 mm	Laine minérale
Revêtement extérieur	RAL 7047	Classe de protection contre la corrosion C4
Filtre (série air extérieur)	ePM1 55%	(F7)
Filtre (série air extrait)	ePM10 50%	(M5)

Dimension	Mesure	Remarque
Longueur	2170 mm	
Largeur	1660 mm	
Hauteur	2185 mm	
Raccordement de conduit (L x H)	1055 x 410 mm	
Poids	888 kg	Appareil
Unité de livraison	2 parties	pour un transport facile

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Le Helios AIR1 RH 8000 est idéal pour une utilisation dans de grands immeubles de bureaux, écoles, jardins d'enfants et établissements publics où un besoin élevé d'air frais coexiste avec l'efficacité énergétique et une qualité d'air intérieur optimale.

Il convient parfaitement aux applications industrielles et aux entrepôts où une température et une humidité ambiantes constantes sont importantes et où des exigences de filtration spécifiques doivent être satisfaites.

Dans les hôtels et la restauration, l'appareil peut également contribuer à optimiser la qualité de l'air et à réduire les coûts énergétiques grâce à la récupération de chaleur efficace, tout en créant un climat agréable et sain pour les clients et le personnel.

Fabricant & Qualité

Helios Ventilatoren est synonyme de qualité supérieure et de technologie de ventilation innovante "Made in Germany". Le Helios AIR1 RH 8000 répond aux exigences strictes de la norme DIN EN 1886 (classes de caisson T2/TB2/D1) et est certifié Eurovent, ce qui souligne ses performances et sa fiabilité. Avec un

revêtement extérieur résistant à la corrosion de classe C4 et des composants internes zingués, il garantit une longue durée de vie et un faible entretien.

Optez dès maintenant pour le Helios AIR1 RH 8000 et découvrez une technologie de pointe pour un air intérieur sain et une efficacité énergétique maximale !

Pour des conseils personnalisés ou plus d'informations sur cette unité de ventilation polyvalente, nous sommes à votre entière disposition.