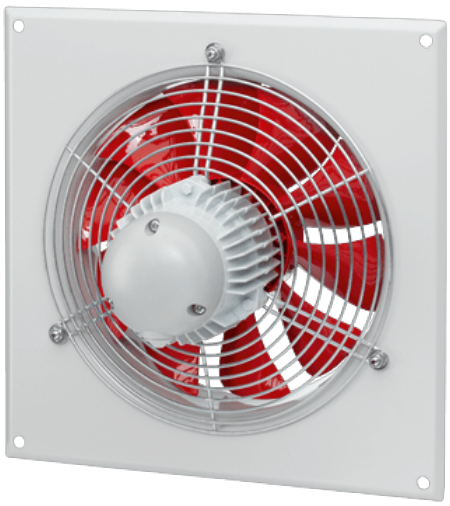
Helios Ventilateur axial HQD 250/4 EX pour zones ATEX DN 250

Puissante ventilation de 1070 m³/h pour zones ATEX II 2G sûres



Réf. article	LB15208
Réf. fabricant	01144
EAN	4010184011446
Fabricant	Helios

1 110,84 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (4 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Ventilateur axial Helios HQD 250/4 EX - Antidéflagrant pour des performances sûres

Sécurité et efficacité maximales avec le Helios HQD 250/4 EX - pour les environnements exigeants

Le Helios HQD 250/4 EX est un ventilateur axial haute performance spécialement conçu pour une utilisation sûre dans les environnements à risque d'explosion conformément à la directive ATEX 94/9/CE. Avec sa construction robuste et son moteur à rotor à cage d'écureuil triphasé, il offre des performances fiables. Il garantit une sécurité et une efficacité maximales dans les applications industrielles où les exigences en matière de ventilation d'air sont les plus élevées.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Sécurité antidéflagrante** : Fonctionnement fiable dans les environnements critiques grâce à la certification ATEX.
- **Performances très efficaces** : Atteint un débit volumétrique élevé tout en maintenant un faible niveau de bruit de fonctionnement.
- **Très faibles vibrations** : Garantit un fonctionnement silencieux et une longue durée de vie grâce à un équilibrage dynamique de précision selon VDI 2060 et DIN ISO 1940.
- **Large champ d'application** : Utilisation flexible avec des températures du fluide transporté de -20 °C à +40 °C.
- **Sans entretien** : Équipé de roulements à billes étanches et durables et d'un moteur sans entretien pour un minimum d'effort.
- **Construction robuste** : Le boîtier en tôle d'acier galvanisé et la roue à 7 pales en thermoplastique assurent une longue durée de vie.
- **Intégration facile** : La plaque de montage carrée avec buse intégrée permet une installation simple.

Protection contre les explosions selon ATEX

Le Helios HQD 250/4 EX est conçu conformément à la directive ATEX 94/9/CE comme appareil du groupe II, catégorie 2G, et classe de température T1 à T3. Cela garantit un fonctionnement sûr dans les zones à risque d'explosion où des gaz ou des vapeurs peuvent être présents.

Cette certification minimise les risques et assure une sécurité maximale dans les applications industrielles critiques.

Construction robuste et montage simple

La plaque de montage carrée avec buse intégrée est fabriquée en tôle d'acier galvanisé de haute qualité. Cette construction assure une grande stabilité et une résistance à la corrosion.

La conception robuste permet un montage simple et sûr dans les systèmes de ventilation les plus divers.

Roue efficace et fonctionnement silencieux

Équipé d'une roue à 7 pales en thermoplastique, le ventilateur offre un rendement élevé et un faible bruit de fonctionnement. Le fonctionnement sans vibrations est assuré par un équilibrage dynamique selon le niveau de qualité G 6.3 (VDI 2060 et DIN ISO 1940).

Cela se traduit par une ventilation efficace et un environnement de travail plus agréable.

Moteur sans entretien et durable

Le moteur asynchrone à cage d'écureuil triphasé est de conception fermée et entièrement sans entretien. Il est équipé de roulements à billes étanches et silencieux avec lubrification à long terme, garantissant une longue durée de vie.

Ces caractéristiques réduisent considérablement les besoins d'entretien et garantissent un fonctionnement continu fiable.

Spécifications techniques

Données de performance et de fonctionnement

Paramètre	Valeur
Débit volumétrique nominal à 0 Pa	1070 m³/h
Augmentation de pression max.	44 Pa
Température du fluide transporté max.	40 °C
Plage de température d'utilisation	-20 °C à +40 °C
Vitesse de rotation	1400 tr/min
Puissance absorbée	0,12 kW
Poids	6,5 kg
Puissance acoustique	64 dB(A)
Pression acoustique à 4 m	44 dB(A)
Diamètre nominal du conduit	250 mm
Résistance de surface	Inférieure à 1 GOhm

Données électriques et caractéristiques de protection

Propriété	Valeur
Tension	400 V
Fréquence	50 Hz
Courant absorbé	0,41 A
Classe d'isolation	F

Propriété	Valeur
Degré de protection (IP)	IP54
Catégorie de protection contre les explosions	II 2G (selon la directive ATEX 94/9/CE)
Classe de température	T1 à T3

Matériaux et construction

Caractéristique	Détails
Boîtier	Plaque de montage carrée avec buse intégrée en tôle d'acier galvanisé
Roue	7 pales en thermoplastique
Type de moteur	Moteur asynchrone à cage d'écureuil triphasé, conception fermée
Roulements	Roulements à billes étanches et silencieux avec lubrification à long terme
Régulation	Non régulable
Équilibrage	Équilibré dynamiquement selon le niveau de qualité G 6.3 (VDI 2060 et DIN ISO 1940)

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios HQD 250/4 EX est prédestiné à une utilisation sûre dans les zones à risque d'explosion (zones 1 et 2 pour les gaz, vapeurs et brouillards) conformément à la directive ATEX.

Les scénarios d'application typiques se trouvent dans l'industrie chimique, les ateliers de peinture, la transformation alimentaire, les entrepôts de gaz et de liquides inflammables, ainsi que dans d'autres environnements industriels où les exigences en matière de sécurité de la ventilation sont maximales.

Fabricant et qualité

En tant que produit de **Helios Ventilatoren**, le HQD 250/4 EX représente la plus haute ingénierie et qualité allemandes. Helios est connu pour ses systèmes de ventilation robustes et durables qui respectent des normes de qualité strictes. La version Ex conforme ATEX souligne l'engagement envers la sécurité et la fiabilité dans les environnements les plus exigeants.

Faites confiance au Helios HQD 250/4 EX pour une sécurité maximale et des performances inégalées dans les environnements à risque d'explosion !

Pour plus d'informations ou des conseils personnalisés, nous sommes à votre disposition à tout moment.