Maico Ventilateur centrifuge résistant à la corrosion GRK 16/4 E

1100 m³/h débit d'air en polypropylène pour milieux agressifs



Réf. article	LB11865
Réf. fabricant	0073.0303
EAN	4012799733034
Fabricant	Maico

1 178,50 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (3 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Ventilateur centrifuge Maico GRK 16/4 E - Puissant et résistant à la corrosion

Transport fiable de fluides corrosifs avec le ventilateur centrifuge Maico GRK 16/4 E – pour les applications industrielles les plus exigeantes.

Le ventilateur centrifuge Maico GRK 16/4 E (numéro d'article : 0073.0303) est un ventilateur à moteur monophasé à courant alternatif, puissant, spécialement conçu pour les applications industrielles. Il convainc par sa capacité à transporter efficacement et en toute sécurité des fluides corrosifs et acides. Avec son faible niveau sonore et son rendement élevé, il offre une solution optimale pour des tâches de ventilation complexes, le moteur étant placé en dehors du flux d'air.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Résistance à la corrosion** : Idéal pour transporter des fluides corrosifs et acides grâce au boîtier et à la roue en polypropylène.
- **Installation facile** : Conçu pour un montage simple et direct sur un système de tuyauterie.
- **Haute efficacité & Faible bruit** : Offre une forte capacité de transport tout en réduisant le niveau sonore et en maintenant un rendement élevé.
- **Durabilité & Sécurité** : Le moteur est situé en dehors du flux d'air, ce qui minimise l'exposition aux fluides agressifs et augmente la durée de vie.
- **Construction robuste** : Le boîtier et la roue en polypropylène résistant, ainsi qu'un socle moteur, garantissent la durabilité.
- **Tolérance à la température** : Convient pour des températures de fluide véhiculé allant jusqu'à 50 °C en fonctionnement continu.

Transport de fluides agressifs

Le ventilateur est spécialement conçu pour transporter en toute sécurité et efficacité des fluides corrosifs et acides. Cela protège vos installations et garantit un environnement de travail propre.

L'utilisation de polypropylène pour le boîtier et la roue assure une résistance maximale aux substances chimiquement agressives.

Construction optimisée pour la durabilité

Le moteur monophasé à courant alternatif est positionné en dehors du flux d'air, ce qui minimise l'exposition aux fluides agressifs et prolonge considérablement la durée de vie du moteur. Cela réduit les coûts de maintenance et d'exploitation.

La surveillance intégrée du moteur par thermistance (CTN DIN 44082 M 100) offre une protection supplémentaire contre la surchauffe et donc contre les dommages.

Puissant et économe en énergie

Avec un débit de 1100 m³/h et un rendement élevé, le ventilateur centrifuge Maico GRK 16/4 E offre des performances impressionnantes avec un courant nominal de seulement 1,7 A. Parallèlement, la conception optimisée assure un faible niveau de pression acoustique de 57 dB, contribuant ainsi à un environnement de travail plus agréable.

Intégration système aisée

Grâce à la possibilité de montage direct sur des systèmes de tuyauterie et à la taille standard de 160 mm, le ventilateur s'intègre de manière flexible dans les systèmes de ventilation existants ou nouveaux.

La connexion électrique simple via le boîtier de raccordement sur le moteur facilite l'installation, et le socle moteur inclus permet une fixation rapide.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Caractéristique spéciale
Modèle	GRK 16/4 E	
Type	Ventilateur centrifuge	Puissant pour applications industrielles
Fabricant	Maico	
Numéro d'article	0073.0303	
Taille	160 mm	Dimensions compactes
Matériau du boîtier	Plastique, Polypropylène	Résistant aux fluides corrosifs
Matériau de la roue	Plastique, Polypropylène	Roues centrifuges à aubes courbées vers l'arrière
Couleur	Blanc	
Débit	1100 m³/h	Haute capacité de transport
Vitesse de rotation	1460 tr/min	
Type de roue	Centrifuge	
Tension nominale	230 V	Monophasé courant alternatif
Fréquence du réseau	50 Hz	
Puissance nominale	180 W	
Courant nominal (INenn)	1,7 A	
Degré de protection	IP 55	Protection contre la poussière et les jets d'eau
Classe de température	F	
Moteur	Moteur monophasé, 4 pôles	Moteur hors du flux d'air
Mode de fonctionnement	S1	Fonctionnement continu

Paramètre	Valeur	Caractéristique spéciale
Surveillance du moteur	Thermistance (CTN DIN 44082 M 100)	Sécurité accrue par surveillance de température
Température du fluide véhiculé (max.)	50 °C	Convient aux fluides corrosifs et acides
Niveau de pression acoustique	57 dB	Faible niveau sonore
Emplacement de montage	Raccordement de tuyau	Pour une intégration facile
Position de montage	Horizontale	
Vitesse réglable	Non	
Réversibilité	Non	
Commutation de pôle	Non	
Largeur	349 mm	
Hauteur	400 mm	
Profondeur	435 mm	
Poids	8 kg	

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Le ventilateur centrifuge est idéal pour une utilisation dans les laboratoires chimiques ou les sites de production où des vapeurs ou des gaz agressifs doivent être évacués en toute sécurité.

Dans les processus de fabrication industrielle qui nécessitent un transport d'air puissant et continu, le GRK 16/4 E offre une solution fiable, même à des températures élevées.

Idéal pour la ventilation et la climatisation dans des environnements exigeants où un faible niveau sonore et une grande efficacité sont requis.

Fabricant & Qualité

Le ventilateur centrifuge Maico GRK 16/4 E est synonyme de la qualité éprouvée du fabricant renommé Maico. Il est fabriqué selon les normes les plus élevées pour garantir la durabilité, la fiabilité et la sécurité en fonctionnement continu. La surveillance intégrée du moteur par thermistance offre une protection supplémentaire contre la surchauffe.

Sécurisez dès maintenant le ventilateur centrifuge Maico GRK 16/4 E pour un transport d'air efficace et sûr dans vos applications les plus exigeantes !

Faites confiance à la qualité Maico pour une solution durable à vos besoins de ventilation.