

Voir en ligne : <https://www.luftbude.fr/zentrale-lueftung/helios/helios-air1-xc-700-r-unite-de-ventilation-avec-recuperation-de-chaaleur-40116-lb17410/>

Centrale Helios AIR1 XC 700 R RC 90% Montage plafond

Air frais optimal avec un débit de 680 m³/h pour un climat intérieur optimal



Réf. article	LB17410
Réf. fabricant	40116
EAN	4010184401162
Fabricant	Helios

9 640,80 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (6 oct. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios AIR1 XC 700 R - Ventilation Efficace avec Récupération de Chaleur

Découvrez un climat intérieur optimal et une efficacité énergétique maximale avec l'unité de ventilation Helios AIR1 XC 700 R - pour le confort et l'air frais dans tous les environnements.

L'Helios AIR1 XC 700 R est une unité de ventilation compacte avancée avec récupération de chaleur (WRG), conçue pour une ventilation et une déshumidification efficaces dans les maisons, les bureaux et les installations commerciales. Elle assure un climat intérieur optimal tout en réduisant les coûts énergétiques. Grâce à son échangeur de chaleur à flux croisé très performant, jusqu'à 90 % de la chaleur est récupérée, tandis que le préchauffage électrique intégré protège de manière fiable l'échangeur de chaleur contre le gel.

Vos Avantages en un Coup d'Œil :

- **Efficacité Énergétique Maximale** : L'échangeur de chaleur à flux croisé certifié Eurovent atteint une efficacité thermique jusqu'à 90 %, ce qui réduit considérablement vos coûts de chauffage.
- **Climat Intérieur Sain** : Les filtres de grande surface (F7/M5 en standard, F9/F7 en option) et la surveillance des filtres dépendante du débit volumique garantissent un air entrant toujours propre et frais.
- **Installation Flexible** : L'unité est conçue pour une installation discrète au plafond de l'étage ou au plafond suspendu et s'intègre parfaitement à l'architecture de votre espace.
- **Commande Intelligente** : Une régulation polyvalente et prête à l'emploi permet divers modes de ventilation, le refroidissement gratuit et la connexion aux systèmes de gestion technique du bâtiment via BACnet IP ou Modbus TCP.
- **Confort Élevé** : Un volet de dérivation automatique pour le refroidissement gratuit et la possibilité d'intégrer des batteries de post-chauffage en option garantissent un confort climatique toute l'année.
- **Durabilité et Facilité d'Entretien** : Le boîtier robuste en tôle aluzinc avec classe de résistance à la corrosion C4 et les ouvertures de visite facilement accessibles assurent une longue durée de vie et une maintenance aisée.

Récupération de Chaleur et Protection contre le Gel Hautement Performantes

L'Helios AIR1 XC 700 R est équipée d'un échangeur de chaleur à flux croisé en aluminium certifié Eurovent, atteignant une haute efficacité thermique jusqu'à 90 % selon la norme EN 308. Cet échangeur de chaleur présente également une étanchéité interne élevée, ce qui le qualifie particulièrement pour les applications où des transferts d'odeurs sont potentiellement possibles.

Le préchauffage électrique intégré protège de manière fiable l'échangeur de chaleur contre le gel, même à des températures extérieures très basses. En option, une batterie de post-chauffage électrique ou à eau chaude peut être installée dans le boîtier de l'appareil pour répondre à des besoins de température de

confort accrus et pour tempérer précisément l'air entrant.

Ventilateurs EC de Pointe et Régulation Flexible

L'unité de ventilation est équipée de deux moteurs EC à entraînement direct de la classe d'efficacité énergétique IE4. Ces ventilateurs sont équilibrés dynamiquement, montés sur amortisseurs de vibrations et se distinguent par des valeurs SFP très basses, garantissant une efficacité énergétique maximale en fonctionnement. Le contrôle progressif s'effectue via un signal 0-10V.

La régulation polyvalente de l'AIR1 XC 700 R est livrée prête à l'emploi et câblée en usine. Elle prend en charge des modes de ventilation tels que le débit constant (CAV), la pression constante (VAV) et la vitesse constante (CRPM). La ventilation automatique/ventilation à la demande (VOD) via des capteurs d'humidité, de CO2 ou de COV est également possible, tout comme une régulation détaillée de la température, par exemple, une température d'air entrant constante ou une température d'air entrant régulée par la température extérieure. La connexion à la gestion technique du bâtiment (GTB) peut être effectuée via BACnet IP ou Modbus TCP.

Boîtier Robuste et Entretien Optimal

Le boîtier de l'Helios AIR1 XC 700 R est en tôle aluzinc et isolé avec 50 mm de laine minérale, ce qui garantit une excellente isolation thermique et acoustique. L'extérieur du boîtier est revêtu d'un revêtement résistant à la corrosion sur toutes les faces (RAL 7047, classe de résistance à la corrosion C4), et l'intérieur est galvanisé.

Pour un accès facile et des possibilités de nettoyage et d'entretien optimales, l'appareil dispose d'ouvertures de visite sur la face inférieure de l'appareil et d'une ouverture de visite supplémentaire sur le côté pour l'entretien des filtres. Deux raccords de condensation (DN 17,5 mm) et une cuve de condensation en acier inoxydable avec pente intégrée assurent un drainage sûr de la condensation.

Spécifications Techniques

Données de Performance

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit Volumique Max.	680 m³/h à 200 Pa externes	Puissance d'air élevée
Tension / Fréquence	3N PH 400 V, 50 Hz	Standard industriel
Préchauffage Électrique	2,3 kW	Protection antigel intégrée
Plage de Fonctionnement	-20°C à 50°C	Large plage de température d'utilisation
Efficacité WRG	jusqu'à 90 % (selon EN 308)	Certifié Eurovent
Ventilateurs	2 moteurs EC à entraînement direct	Classe IE4, faibles valeurs SFP

Dimensions et Connexions

Dimension	Mesure	Remarque
Longueur	1628 mm	

Dimension	Mesure	Remarque
Largeur	1225 mm	
Hauteur	385 mm	
Raccordement Canaux	400 x 200 mm	
Poids	155 kg	
Raccords de Condensation	2x DN 17,5 mm	1x côté air évacué, 1x côté air admis
Type d'Installation	Plafond d'étage ou plafond suspendu	
Côté AUL	droite	

Boîtier et Matériau

Caractéristique	Spécification	Détails
Matériau du Boîtier	Tôle aluzinc	Robuste et durable
Isolation	50 mm de laine minérale	Isolation thermique et acoustique optimale
Revêtement Extérieur	RAL 7047	Résistant à la corrosion, classe de résistance à la corrosion C4
Revêtement Intérieur	galvanisé	
Cuve de Condensation	Acier inoxydable	Avec pente intégrée
Ouvertures de Visite	Inférieure, latérale	Pour un entretien et un changement de filtre aisés

Filtres et Régulation

Caractéristique	Spécification	Remarque
Filtres Standard (Air Admis/Évacué)	ePM1 55% (F7) / ePM10 50% (M5)	Grande surface, optimisés en perte de charge
Filtres Optionnels (Air Admis/Évacué)	ePM1 80% (F9) / ePM1 55% (F7)	Pour des exigences de purification accrues
Surveillance des Filtres	Surveillance de pression dynamique, dépendante du débit volumique	Garantit des performances optimales
Commandes	ECO et Touch (en option)	Régulation polyvalente
Modes de Ventilation	CAV, VAV (accessoire), CRPM	Adaptables aux exigences
Ventilation Automatique (VOD)	Capteurs d'humidité, de CO2 ou de COV	Jusqu'à 18 capteurs connectables
Régulation de Température	Air entrant constant, régulé par température extérieure, cascade pièce-air entrant	Contrôle précis du climat
Entrées Numériques	Alarme incendie, interrupteur externe (Marche/Arrêt)	Fonctions de sécurité et de commande
Sortie Numérique	Rapport de défaut collectif	Surveillance de l'état

Caractéristique	Spécification	Remarque
Commande Ventilateur	Deux entrées analogiques 0-10V	Commande séparée pour l'air entrant et l'air évacué
Connexion GTB	BACnet IP ou Modbus TCP	Intégration dans les systèmes de gestion technique du bâtiment

Domaines d'Application et Scénarios d'Utilisation

Idéal pour une utilisation dans les maisons modernes et les immeubles d'habitation, où il assure un apport continu d'air frais tout en minimisant les coûts de chauffage grâce à une récupération de chaleur efficace.

Parfaitement adapté aux bureaux et aux locaux commerciaux qui ont des exigences élevées en matière de qualité de l'air. Il assure une atmosphère de travail agréable et peut également être utilisé dans les zones où des transferts d'odeurs sont potentiellement possibles grâce à l'étanchéité interne élevée de l'échangeur de chaleur.

Fabricant et Qualité

L'Helios AIR1 XC 700 R est fabriqué par Helios Ventilatoren, une entreprise renommée, reconnue pour sa technologie de ventilation de haute qualité. L'appareil se distingue par sa construction robuste en tôle aluzinc avec une classe de résistance à la corrosion C4 et une isolation en laine minérale de 50 mm. L'échangeur de chaleur certifié Eurovent souligne les normes de qualité élevées et la fiabilité du système.

Investissez dans un climat intérieur sain et une efficacité énergétique durable avec l'unité de ventilation Helios AIR1 XC 700 R !

Contactez nos experts dès aujourd'hui pour une consultation individuelle et trouvez la solution de ventilation optimale pour vos besoins.