# Helios Ventilateur radial MBW 250/2 TK Megabox

Puissant ventilateur de 1620 m³/h pour l'air chaud et vicié



| | |
|---|---|
| Réf. article | LB16619 |
| Réf. fabricant | 06458 |
| EAN | 4010184064589 |
| Fabricant | Helios |

## 1 463,90 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (4 nov. 2026), sous réserve de modifications

## Description

# Helios MBW 250/2 TK Megabox - Ventilation efficace pour les environnements exigeants

**Ventilation silencieuse et performante avec le Helios MBW 250/2 TK Megabox – pour une qualité d'air et une fiabilité optimales.**

Le Helios MBW 250/2 TK Megabox est un ventilateur centrifuge insonorisé de pointe, spécialement conçu pour les tâches de ventilation exigeantes dans les environnements industriels et commerciaux. Il offre une solution puissante et exceptionnellement silencieuse pour la circulation de l'air, même dans des conditions difficiles. Grâce à sa conception ingénieuse avec une unité moteur-roue amovible et un moteur placé hors du flux d'air, ce ventilateur garantit une fiabilité maximale, une maintenance aisée et une longue durée de vie.

### Vos avantages en un coup d'œil :

- **Excellente insonorisation** : Le caisson double paroi, insonorisé en tôle d'acier galvanisé, minimise les bruits de fonctionnement et assure un environnement de travail agréable.
- **Maintenance et nettoyage faciles** : L'unité moteur-roue entièrement pivotante et la porte du ventilateur permettent un accès simple pour les inspections et les nettoyages approfondis, ce qui réduit les temps d'arrêt.
- **Idéal pour les milieux exigeants** : Comme le moteur est placé hors du flux d'air, le ventilateur est parfait pour la circulation d'air chaud, humide ou contaminé, sans affecter le moteur.
- **Haute sécurité de fonctionnement** : Un drain de condensat intégré en série et une protection contre les égouttures lorsque la porte est ouverte, ainsi que des contacts thermiques intégrés dans le bobinage, protègent l'appareil et garantissent un fonctionnement sûr.
- **Robustesse et durabilité** : Le caisson en tôle d'acier galvanisé et la roue centrifuge haute performance en aluminium avec équilibrage dynamique garantissent une construction résistante aux vibrations et durable pour une utilisation continue.
- **Contrôle flexible** : Le moteur monophasé à courant alternatif à condensateur est régulable en vitesse par réduction de tension, permettant une adaptation précise aux besoins d'air spécifiques.

### Caisson double paroi insonorisé

Le caisson robuste, insonorisé avec des panneaux d'isolation en laine minérale de 30 mm d'épaisseur, réduit au minimum le rayonnement acoustique du ventilateur. Cela permet une utilisation dans des zones sensibles au bruit sans compromettre les performances.

Les raccords d'admission et de refoulement avec joint à lèvres en caoutchouc de diamètre standard assurent une connexion étanche et sécurisée.

### Unité moteur-roue facile à entretenir

L'unité moteur-roue entièrement pivotante et la porte du ventilateur spécialement conçue à cet effet permettent un accès rapide et facile à tous les composants internes. Cela simplifie considérablement les travaux de nettoyage et de maintenance et assure une efficacité constante du système.

De plus, des rails de montage robustes avec quatre amortisseurs de vibrations permettent une installation à faibles vibrations.

### Roue centrifuge performante

Équipé d'une roue centrifuge haute performance avec des aubes recourbées vers l'arrière en aluminium, le ventilateur offre une excellente capacité de transport et une stabilité de pression. L'équilibrage dynamique selon la classe de qualité G 6.3 VDI 2060 et DIN ISO 1940 garantit un fonctionnement sans vibrations et silencieux.

### Moteur monophasé à courant alternatif fiable

Le moteur à condensateur sans entretien, type VAR-Motor BG 71, dispose de contacts thermiques intégrés dans le bobinage pour la protection contre les surcharges et de roulements à billes étanches et silencieux avec lubrification à long terme. Sa vitesse est régulable de manière flexible par réduction de tension, permettant une adaptation optimale à différentes conditions de fonctionnement. Le moteur n'est pas réversible et est de construction fermée.

### Spécifications techniques

| Paramètre | Valeur | Caractéristique |
|---|---|---|
| Débit volumique à 0 Pa | 1620 m³/h | Capacité de transport d'air élevée |
| Pression différentielle maximale | 750 Pa | |
| Densité du fluide véhiculé | 1.2 kg/m³ | |
| Temp. max. du fluide véhiculé (régulée) | 60 °C | |
| Temp. max. du fluide véhiculé (fonctionnement nominal) | 100 °C | |
| Vitesse de rotation | 2840 tr/min | |
| Puissance absorbée | 0,30 kW | Consommation d'énergie efficace |
| Poids | 28 kg | |
| Puissance acoustique rayonné | 63 dB(A) | Faible niveau sonore |
| Pression acoustique à 1m rayonné | 55 dB(A) | |

| Paramètre électrique | Valeur | Remarque |
|---|---|---|
| Tension | 230 V | Monophasé courant alternatif |
| Courant de fonctionnement | 1,4 / 2,1 A | |
| Fréquence | 50 Hz | |
| Classe d'isolation | F | Haute protection d'isolation |

| Paramètre électrique | Valeur | Remarque |
|---|---|---|
| Indice de protection | IP 55 | Protection contre la poussière et les jets d'eau |
| Avec protection thermique | Oui | Contacts thermiques intégrés |
| Raccordement électrique | Bornes de raccordement | Câblage sécurisé |

| Raccordement | Détails | Remarque |
|---|---|---|
| Diamètre de raccordement | 250 mm | Raccordement de tuyau standard |
| Diamètre de conduit d'air extrait | 250 mm | |
| Type de raccordement | Bride | Connexion robuste |

| Dimension | Mesure | Remarque |
|---|---|---|
| Hauteur | 446 mm | Construction compacte |
| Largeur | 520 mm | |
| Longueur | 470 mm | |

## Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios MBW 250/2 TK Megabox est la solution idéale pour une multitude de tâches de ventilation exigeantes :

Idéal pour les cuisines et restaurants afin d'évacuer efficacement l'air extrait gras ou chaud, car le moteur est situé hors du flux d'air.

Parfait pour les ateliers et les halls de production où une capacité de transport d'air élevée, combinée à une réduction du bruit et à une maintenance aisée, est d'une grande importance.

Convient pour une utilisation dans les entrepôts, les centrales techniques et autres zones commerciales pour une ventilation efficace, un contrôle de la température et la garantie d'un environnement de travail sain.

## Fabricant et qualité

Helios Ventilatoren est synonyme de qualité et de fiabilité dans la technologie de ventilation. Le MBW 250/2 TK Megabox est fabriqué selon les normes les plus élevées et convainc par sa construction robuste en tôle d'acier galvanisé, son moteur sans entretien avec lubrification à long terme et l'équilibrage dynamique précis de la roue. Cela garantit un fonctionnement durable, efficace et sans problème "Made in Germany".

**Investissez dans une solution d'air fiable et efficace pour vos besoins !**

Le Helios MBW 250/2 TK Megabox est le choix parfait pour tous ceux qui accordent de l'importance aux performances, à la durabilité et à un fonctionnement silencieux. Pour toute question ou pour des conseils personnalisés, nous sommes à votre disposition.