Helios caisson d'extraction Gigabox EC 450 T120 Moteur extérieur

Extraction d'air puissante 6250 m³/h jusqu'à 120 °C, réglable en continu



Réf. article	LB16636
Réf. fabricant	06475
EAN	4010184064756
Fabricant	Helios

3 285,46 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (4 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios GBW EC 450 T120 Gigabox EC - Ventilation écoénergétique pour hautes températures

Découvrez une ventilation efficace avec la Helios GBW EC 450 T120 Gigabox EC – Pour une performance fiable et une efficacité maximale.

La Helios GBW EC 450 T120 Gigabox EC est une unité de ventilation cubique de pointe, écoénergétique, conçue spécifiquement pour une utilisation dans des conditions exigeantes. Avec ses raccords de tuyauterie à faible perte côté pression et aspiration, et ses manchettes flexibles pour une suppression efficace des bruits solidiens, elle est idéale pour le transport d'air contaminé et chaud jusqu'à 120 °C. Elle offre une solution polyvalente et fiable pour les cuisines commerciales et les applications complexes en technologie de processus.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Haute résistance à la température** : Transporte de manière fiable l'air chaud jusqu'à 120 °C, idéal pour les environnements exigeants.
- **Efficacité énergétique maximale** : Équipée d'un moteur à rotor interne EC à vitesse réglable pour des coûts d'exploitation considérablement réduits.
- **Excellente isolation phonique** : Les manchettes flexibles et les panneaux de carrosserie à double paroi et insonorisés garantissent un fonctionnement silencieux.
- **Installation polyvalente** : Les panneaux de carrosserie variables et les crochets de levage de série permettent une adaptation simple et flexible aux différentes configurations de pièces.
- **Construction robuste** : La structure autoportante du cadre en profilés creux d'aluminium et en tôle d'acier galvanisé garantit la longévité.
- **Transport sûr d'air contaminé** : Le moteur est situé en dehors du flux d'air, ce qui rend le transport d'air contaminé sûr et efficace.
- **Sans entretien et fiable** : Le moteur EC à roulements à billes est sans entretien et sans interférences radio, soutenu par une surveillance de température intégrée.

Moteur hors du flux d'air

Le puissant moteur à rotor interne EC est stratégiquement placé en dehors du flux de transport d'air principal. Cette conception innovante protège le moteur de manière fiable contre les contaminants et les températures extrêmes.

Cela permet le transport sûr et efficace d'air contaminé ou très chaud jusqu'à 120 °C, sans compromettre la performance ou la durée de vie du moteur. En même temps, la maintenance du système est considérablement simplifiée.

Conception de boîtier modulaire et robuste

La Helios GBW EC 450 T120 Gigabox EC se caractérise par sa structure de cadre autoportante composée de profilés creux en aluminium robustes et de panneaux latéraux à double paroi de 20 mm d'épaisseur en tôle d'acier galvanisé. Ceux-ci sont en outre insonorisés et thermiquement isolés par un revêtement en laine minérale non combustible.

Cette conception modulaire permet une disposition variable des panneaux du boîtier pour une adaptation optimale aux conditions de construction. La construction garantit également une excellente isolation acoustique et thermique pour un fonctionnement efficace et silencieux.

Contrôle intelligent de la vitesse

L'unité de ventilation est équipée d'un moteur à rotor interne EC de pointe, à vitesse réglable, qui offre une efficacité énergétique maximale. La vitesse peut être réglée en continu soit par un potentiomètre, soit par un système de régulation universel (EUR-EC).

Ce contrôle précis permet une adaptation du débit d'air en fonction des besoins, ce qui minimise la consommation d'énergie et assure une ventilation optimale dans toutes les conditions de fonctionnement. La surveillance électronique intégrée de la température protège le moteur et l'électronique.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Caractéristique spéciale
Débit volumétrique à 0 Pa	6250 m³/h	Débit d'air élevé pour une ventilation efficace
Pression différentielle maximale	440 Pa	Transport d'air efficace même avec une résistance élevée
Densité du fluide transporté	1,2 kg/m³	Valeur standard pour l'air
Température maximale du fluide transporté	120 °C	Idéal pour l'air chaud et contaminé
Vitesse de rotation	1230 tr/min	Vitesse de fonctionnement optimisée
Puissance absorbée	0,65 kW	Faible consommation d'énergie grâce à la technologie EC
Poids	66 kg	Construction robuste
Puissance acoustique	62 dB(A)	Émission sonore modérée
Pression acoustique à 4 m	45 dB(A)	Faible pression acoustique pour peu de nuisances
Tension de raccordement	230 V	Raccordement standard courant alternatif
Courant d'appel	2,8 Amp	Fonctionnement efficace
Fréquence	50 Hz	Fréquence réseau standard
Classe d'isolation	F	Haute résistance à la température de l'isolation
Degré de protection	IP 54	Protection contre la poussière et les projections d'eau

Paramètre	Valeur	Caractéristique spéciale
Diamètre du conduit d'admission d'air	400 mm	Taille de raccordement standardisée
Diamètre du conduit d'évacuation d'air	400 mm	Taille de raccordement standardisée
Raccordement	Bride	Montage sûr et facile

Dimension	Mesure	Remarque
Longueur	920 mm	Design compact pour diverses possibilités d'installation
Largeur	670 mm	
Hauteur	670 mm	

Domaines d'utilisation et scénarios d'application

La Helios GBW EC 450 T120 Gigabox EC est la solution idéale pour les tâches de ventilation exigeantes où les températures élevées et l'air contaminé jouent un rôle. Elle convient parfaitement pour :

- **Cuisines commerciales** : Pour l'évacuation efficace de l'air chaud et gras et des vapeurs de cuisson, afin de garantir un environnement de travail agréable et hygiénique.
- **Technologie de processus** : Pour les applications où l'air de processus chaud ou contaminé doit être transporté en toute sécurité et efficacité, par exemple dans l'industrie, les laboratoires ou lors de processus de production spéciaux.

Fabricant & Qualité

La Helios GBW EC 450 T120 Gigabox EC provient du fabricant renommé **Helios Ventilatoren**, un garant de systèmes de ventilation de haute qualité et durables. Helios est synonyme des normes de qualité les plus élevées et des technologies innovantes. La boîte se caractérise par un fonctionnement sans vibrations, obtenu par un équilibrage dynamique selon la classe de qualité 6.3 (DIN ISO 1940 T.1), et est sans entretien et sans interférences radio grâce à son moteur EC à roulements à billes. La surveillance électronique intégrée de la température souligne l'engagement envers la fiabilité et la sécurité.

Investissez dans une technologie de ventilation tournée vers l'avenir, qui allie efficacité, performance et fiabilité à la perfection. Découvrez comment la Helios GBW EC 450 T120 Gigabox EC répond parfaitement à vos exigences et optimise le fonctionnement dans des environnements exigeants.