Helios Megabox MBW 225/2 TK ventilateur radial insonorisé

Ventilation silencieuse et efficace de 1170 m³/h pour air chaud et vicié



Réf. article	LB16617
Réf. fabricant	06456
EAN	4010184064565
Fabricant	Helios

1 381,10 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios MBW 225/2 TK Megabox - Puissant et silencieux

Efficacité maximale et bruit minimal avec le Helios MBW 225/2 TK Megabox – votre solution idéale pour les tâches de ventilation exigeantes.

Le Helios MBW 225/2 TK Megabox est un ventilateur centrifuge de pointe, encapsulé acoustiquement, conçu pour une ventilation efficace et silencieuse dans les environnements industriels et commerciaux. Grâce à sa conception unique avec un moteur situé en dehors du flux d'air, il est parfaitement adapté au transport d'air chaud et contaminé, tout en répondant aux exigences les plus élevées en matière de facilité d'entretien et de sécurité de fonctionnement.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Boîtier encapsulé acoustiquement** : Émissions sonores minimales grâce à un boîtier à double paroi, insonorisé, en tôle d'acier galvanisé avec 30 mm de laine minérale.
- **Entretien optimal** : Unité moteur-roue et porte de ventilation pivotantes permettant une inspection et un nettoyage faciles.
- **Utilisation polyvalente** : Moteur hors du flux d'air idéal pour l'air chaud et contaminé ainsi que pour les fluides exigeants.
- **Fonctionnement très stable** : Fonctionnement sans vibrations grâce à un équilibrage dynamique précis selon la classe de qualité G 6.3 VDI 2060 et DIN ISO 1940.
- **Construction robuste** : Roue centrifuge haute performance en aluminium et rails de montage stables avec quatre amortisseurs de vibrations.
- **Sécurité intégrée** : De série avec écoulement des condensats, protection contre les gouttes et contact thermique intégré dans l'enroulement.
- **Vitesse réglable** : Adaptation facile de la puissance par réduction de tension du moteur monophasé à courant alternatif à condensateur.

Encapsulation acoustique

Le boîtier à double paroi en tôle d'acier galvanisé, insonorisé avec des panneaux isolants en laine minérale de 30 mm d'épaisseur, garantit des niveaux de bruit de fonctionnement extrêmement faibles. Cela crée un environnement de travail plus agréable et respecte les réglementations strictes en matière de protection contre le bruit.

Conception facile à entretenir

L'unité moteur-roue et la porte de ventilation innovantes, entièrement pivotantes, permettent un accès simple pour l'inspection et le nettoyage. Cela réduit considérablement les temps et les coûts de maintenance, tout en garantissant des performances élevées à long terme.

Moteur spécialisé hors du flux d'air

Le moteur monophasé à courant alternatif à condensateur est positionné en dehors du flux d'air. Cette conception est idéale pour le transport de fluides à haute température ou fortement contaminés, car le moteur est protégé contre les contraintes directes et sa durée de vie est prolongée.

Contrôle précis des performances

Le moteur est réglable en vitesse par réduction de tension et dispose de contacts thermiques intégrés dans l'enroulement pour la protection contre la surchauffe. Cela permet une adaptation précise du débit volumique aux besoins spécifiques et assure un fonctionnement sûr et efficace.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Spécificité
Débit volumique à 0 Pa	1170 m³/h	
Augmentation de pression max.	640 Pa	
Densité du fluide transporté	1,2 kg/m³	
Température max. du fluide transporté (régulée)	60 °C	
Température max. du fluide transporté (fonctionnement nominal)	100 °C	
Vitesse de rotation	2900 1/min	
Puissance absorbée	0,21 kW	
Poids	25 kg	
Puissance acoustique émise	60 dB(A)	
Pression acoustique à 1m d'émission	52 dB(A)	

Données électriques	Valeur	Remarque
Tension	230 Volt	
Courant d'appel	1,1 / 1,8 Amp	
Fréquence	50 Hz	
Classe d'isolation	F	
Indice de protection	IP 55	

Dimension	Mesure	Remarque
Hauteur	408 mm	
Largeur	474 mm	
Longueur	470 mm	
Diamètre du conduit d'évacuation	200 mm	Embouts de raccordement de tuyau adaptés aux diamètres standard
Raccordement	Bride	

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios MBW 225/2 TK Megabox est la solution idéale pour diverses applications industrielles et commerciales, en particulier là où une ventilation efficace et silencieuse est essentielle. Il est parfaitement adapté à l'extraction d'air des cuisines et des grandes cuisines, car le moteur est situé en dehors du flux d'air et est donc protégé contre les graisses et les températures élevées. Ce ventilateur trouve également sa place dans les ateliers ou la ventilation générale des bâtiments où la réduction du bruit est importante. Sa construction robuste le prédestine également à une utilisation dans des environnements exigeants avec de l'air contaminé ou chaud.

Fabricant et qualité

Le Helios MBW 225/2 TK est fabriqué par le fabricant renommé Helios Ventilatoren et représente le summum de l'ingénierie et de la qualité allemandes. L'équilibrage dynamique précis selon la classe de qualité G 6.3 VDI 2060 et DIN ISO 1940, ainsi que le moteur sans entretien avec lubrification à long terme, garantissent un fonctionnement fiable et durable.

Augmentez l'efficacité et la qualité de l'air dans vos locaux avec le Helios MBW 225/2 TK Megabox !

Découvrez la combinaison parfaite de puissance, de faible bruit et de facilité d'entretien. Contactez-nous dès aujourd'hui pour une consultation personnalisée afin de trouver la solution de ventilation idéale pour vos besoins spécifiques.