Helios Kit d'échangeur géothermique à saumure SEWT 100m

Utilisation efficace de la chaleur du sol pour le chauffage et le rafraîchissement.



Réf. article	LB15622
Réf. fabricant	02564
EAN	4010184025641
Fabricant	Helios

2 423,91 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Kit Helios SEWT – Échangeur de chaleur eau-glycolée-terre – Utilisation efficace de la chaleur pour votre maison

Efficacité énergétique maximale avec le kit Helios SEWT – pour un chauffage et un refroidissement durables de votre bâtiment.

Le kit Helios SEWT, échangeur de chaleur eau-glycolée-terre, offre une solution révolutionnaire pour les systèmes de chauffage et de refroidissement modernes. En tant que kit complet, composé des ensembles de livraison spécialisés SEWT-W, SEWT-H et SEWT-E, il permet une utilisation hautement efficace de la chaleur terrestre. C'est le choix idéal pour réduire la consommation d'énergie tout en garantissant un climat intérieur confortable grâce à une récupération de chaleur et une régulation du climat durables.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Solution complète tout-en-un** : Contient tous les composants nécessaires pour une installation et une mise en service sans complication.
- **Efficacité énergétique maximale** : Transfert de chaleur optimal grâce à des composants de haute qualité tels que des ailettes en aluminium et une unité de pompe eau-glycolée performante.
- **Commande flexible** : Permet un fonctionnement automatique et manuel pour une régulation du climat adaptée aux besoins.
- **Construction robuste et durable** : Le boîtier isolé à double paroi et le tuyau de collecteur terrestre flexible en PE-HD garantissent longévité et sécurité de fonctionnement.
- **Maintenance facile** : Équipé d'un filtre à air intégré et de composants accessibles pour une maintenance sans problème.

Unité d'échange de chaleur eau-glycolée hautement efficace SEWT-W

L'unité d'échange de chaleur est équipée d'ailettes en aluminium pour un transfert de chaleur optimal à l'air extérieur. Elle dispose de tuyaux de raccordement DN12 mm en cuivre et d'un boîtier à double paroi entièrement isolé en tôle d'acier (isolation de 20 mm), revêtu par poudre blanc. Le montage est flexible grâce à des équerres de montage pour fixation murale ou au plafond, et les piquages de raccordement sont DN180 mm avec double joint à lèvre. Le sens de l'air est variable grâce au filtre à air réversible, de classe G 3.

Cela garantit une excellente utilisation de l'énergie et contribue de manière significative à la réduction de vos frais de chauffage. Le montage flexible et le filtre à air facilement remplaçable facilitent l'installation et la maintenance.

Kit hydraulique complet SEWT-H

Ce kit contient tous les composants nécessaires pour le raccordement du système d'échangeur de chaleur terrestre et de l'unité de commande associée pour le fonctionnement automatique ou manuel de

l'installation. Il comprend une unité de pompe eau-glycolée (230 V), entièrement pré-assemblée sur un support en mousse isolée, y compris un groupe de sécurité, un indicateur de température pour le départ et le retour, un purgeur automatique rapide avec clapet anti-retour, ainsi qu'un vase d'expansion à membrane (12 litres, raccord 3/4") avec support mural et vanne d'arrêt rapide.

Ce kit garantit que votre système fonctionne de manière fluide et sûre. La commande intégrée permet une adaptation précise à vos besoins et offre un confort maximal grâce au fonctionnement automatique.

Kit de pose terrestre SEWT-E

Le kit est livré avec les raccords nécessaires et 20 litres d'éthylène glycol. Il comprend un tuyau de collecteur terrestre flexible en PE-HD (polyéthylène haute densité) d'une épaisseur de paroi de 2,9 mm et d'un DN extérieur de 32 mm, livré en couronne de 100 mètres. Le kit de raccords en polypropylène (PP) de haute qualité sert à raccorder en toute sécurité le tuyau de collecteur terrestre à l'unité hydraulique.

Le tuyau en PE-HD de haute qualité garantit une longue durée de vie et d'excellentes performances dans le sol. L'éthylène glycol fourni protège le système de manière optimale contre le gel et la corrosion, garantissant ainsi la sécurité de fonctionnement et l'efficacité pendant des années.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Tension de l'unité de pompe	230 V	Unité de pompe eau-glycolée
Volume du vase d'expansion	12 litres	Support mural inclus
Raccord du vase d'expansion	3/4"	Avec vanne d'arrêt rapide
Volume d'éthylène glycol	20 l	Protection antigel et anticorrosion
Matériau du tuyau de collecteur terrestre	PE-HD	Tuyau en polyéthylène haute densité
Épaisseur de paroi du tuyau de collecteur terrestre	2,9 mm	Haute robustesse
Diamètre extérieur du tuyau de collecteur terrestre	DN32 mm	Raccord standard
Longueur du tuyau de collecteur terrestre	100 mètres	Livraison en couronne

Unité d'échange de chaleur SEWT-W	Valeur	Remarque
Tuyaux de raccordement	DN12 mm	En cuivre
Matériau du boîtier	Tôle d'acier	Double paroi, isolé
Isolation du boîtier	20 mm	Isolation thermique optimale
Piquages de raccordement	DN180 mm	Avec double joint à lèvre
Classe du filtre à air	G 3	Pour un air pur

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Le kit Helios SEWT est idéal pour tous les bâtiments qui recherchent une climatisation efficace et durable. Il est parfaitement adapté à une utilisation dans les maisons individuelles, les immeubles d'habitation ou

même les petits bâtiments commerciaux. Profitez de la température constante du sol pour chauffer à moindre coût en hiver et refroidir agréablement en été. La solution est particulièrement avantageuse pour les maîtres d'ouvrage et les rénovateurs qui accordent de l'importance à la durabilité écologique et économique.

Fabricant & Qualité

Le kit Helios SEWT, échangeur de chaleur eau-glycolée-terre, provient de Helios Ventilatoren, un fabricant renommé connu pour ses systèmes de ventilation et de climatisation de haute qualité et innovants. Helios est synonyme d'ingénierie allemande et de produits qui répondent aux normes de qualité les plus élevées et garantissent une longue durée de vie. Vous investissez dans une technologie éprouvée d'une entreprise leader.

Investissez dans une solution de climatisation d'avenir et respectueuse de l'environnement !

Avec le kit Helios SEWT, échangeur de chaleur eau-glycolée-terre, vous optez pour l'efficacité, le confort et la durabilité. Contactez-nous pour une consultation personnelle et découvrez comment ce système peut réduire vos coûts énergétiques.