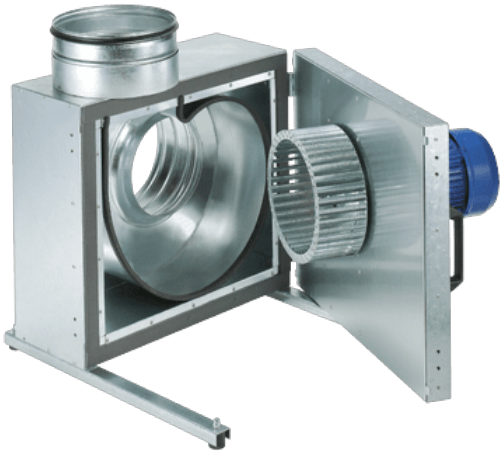
Helios Ventilateur centrifuge MBD 160/4 EX Megabox avec

Ventilateur centrifuge ATEX sûr de 970 m³/h pour zones EX avec DN 200



Réf. article	LB16439
Réf. fabricant	06001
EAN	4010184060017
Fabricant	Helios

1 802,69 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios MBD 160/4 EX Megabox - Spécialisé pour les zones à risque d'explosion

Sécurité et performance maximales avec le Helios MBD 160/4 EX Megabox - Spécialement conçu pour les environnements exigeants et à risque d'explosion.

Le Helios MBD 160/4 EX Megabox est un ventilateur centrifuge insonorisé de pointe, spécialement conçu pour une utilisation sûre et efficace dans les environnements à risque d'explosion. Grâce à sa construction robuste et à son moteur situé en dehors du flux d'air, il garantit une sécurité de fonctionnement maximale et de faibles émissions sonores. Il offre une solution fiable pour les tâches de ventilation exigeantes où la protection contre les explosions est primordiale.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Sécurité de fonctionnement maximale** : Grâce à la conception antidéflagrante conforme à ATEX et au moteur situé en dehors du flux d'air, idéal pour les zones à risque d'explosion.
- **Faible niveau sonore** : Le boîtier double paroi, insonorisé, avec isolation en laine minérale de 50 mm réduit considérablement le bruit de fonctionnement.
- **Entretien et nettoyage faciles** : La porte du ventilateur et l'unité moteur-roue sont entièrement pivotantes, permettant un accès rapide et un entretien simple.
- **Construction robuste et durable** : Boîtier en tôle d'acier galvanisé et roulements à billes sans entretien garantissent une longue durée de vie et une fiabilité.
- **Installation rapide** : Inclut des rails de montage stables avec amortisseurs de vibrations pour un montage simple et sûr.

Conception antidéflagrante

Ce ventilateur est certifié conforme aux directives ATEX en tant que version antidéflagrante II 2G. Il a été spécialement développé pour un fonctionnement sûr dans les environnements contenant des mélanges gazeux ou des vapeurs potentiellement explosifs.

Cela minimise le risque de sources d'inflammation et garantit une sécurité maximale dans les zones sensibles.

Isolation acoustique optimale

Le boîtier double paroi en tôle d'acier galvanisé est insonorisé avec des panneaux isolants en laine minérale de 50 mm d'épaisseur.

Cela entraîne une réduction significative de la puissance sonore, permettant ainsi d'utiliser le ventilateur dans des environnements de travail sensibles au bruit sans compromettre la productivité.

Conception intelligente pour l'entretien et la durée de vie

L'unité moteur-roue est pivotante et le moteur est situé en dehors du flux d'air. Combiné à la porte du ventilateur entièrement pivotante, cela permet une inspection, un nettoyage et un entretien faciles.

Les roulements à billes étanches et silencieux avec lubrification à long terme garantissent en outre un fonctionnement sans entretien et une longue durée de vie de l'appareil.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur / Caractéristique
Tension nominale	400 V
Fréquence	50 Hz
Puissance absorbée	0,37 kW
Courant d'appel	1,14 A
Débit d'air (à 0 Pa)	970 m³/h
Augmentation de pression max.	200 Pa
Vitesse de rotation	1420 tr/min
Poids	25 kg
Puissance acoustique	72 dB(A)
Pression acoustique à 4m	52 dB(A)
Diamètre nominal du conduit	200 mm (DN 200)
Température du fluide	-20 à +40°C
Indice de protection	IP 55
Classe d'isolation	F
Matériau du boîtier	Tôle d'acier galvanisé double paroi, insonorisé (laine minérale de 50 mm)
Moteur	Moteur asynchrone à cage d'écureuil, hors flux d'air
Roue	Roue radiale à aubes recourbées vers l'avant
Groupe d'appareils (selon RL 2014/34/UE)	II 2G
Classe de température (selon RL 2014/34/UE)	T1 à T4

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios MBD 160/4 EX Megabox est idéal pour une utilisation dans les environnements où des mélanges gazeux explosifs peuvent survenir. Les scénarios d'application typiques comprennent la ventilation dans l'industrie chimique, les cabines de peinture, les entrepôts de liquides ou de gaz inflammables ainsi que d'autres installations industrielles qui exigent les normes les plus élevées en matière de protection contre les explosions.

Il assure une circulation d'air fiable et sûre là où des ventilateurs conventionnels représenteraient un risque pour la sécurité.

Fabricant et qualité

Le Helios MBD 160/4 EX Megabox provient du fabricant réputé Helios Ventilatoren, un spécialiste des technologies de ventilation de haute qualité. Ce produit est synonyme d'ingénierie allemande et répond aux normes de qualité les plus élevées. La version antidéflagrante conforme aux directives ATEX souligne l'engagement envers la sécurité et la fiabilité maximales dans les zones d'application critiques.

Sécurisez dès maintenant le Helios MBD 160/4 EX Megabox pour une sécurité et une efficacité maximales dans les environnements à risque d'explosion.

Faites confiance à une technologie éprouvée et à une qualité exceptionnelle pour vos tâches de ventilation les plus exigeantes. Contactez-nous pour une consultation individuelle afin de trouver la solution optimale pour vos besoins spécifiques.