Helios Appareil ventilation AIR1 XC 3200 R Plafonnier 90% WRG

3200 m³/h pour ventilation commerciale efficace avec haute récup. chaleur



Réf. article	LB17413
Réf. fabricant	40119
EAN	4010184401193
Fabricant	Helios

18 982,08 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (3 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios AIR1 XC 3200 R - Unité de ventilation efficace avec récupération de chaleur

Qualité d'air optimale avec le Helios AIR1 XC 3200 R – pour un confort maximal et une efficacité énergétique.

Le Helios AIR1 XC 3200 R est une unité de ventilation compacte ultramoderne avec récupération de chaleur (WRG), conçue pour de grands espaces intérieurs tels que les bâtiments résidentiels, les applications commerciales et industrielles. Équipé d'un échangeur de chaleur à flux transversal hautement efficace, cet appareil assure une excellente récupération de chaleur allant jusqu'à 90 %, ce qui permet des économies d'énergie considérables. Il est spécialement conçu pour être monté au plafond de l'étage ou au faux plafond à l'intérieur et offre une excellente solution de ventilation avec une consommation d'énergie minimale. L'appareil est livré entièrement câblé avec sa régulation et dispose d'un préchauffeur électrique intégré pour une protection fiable contre le gel de l'échangeur de chaleur à des températures extérieures très basses.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Efficacité énergétique maximale** : Grâce à l'échangeur de chaleur à flux transversal certifié Eurovent avec jusqu'à 90 % de récupération de chaleur et aux moteurs EC économes en énergie, les coûts d'exploitation sont considérablement réduits.
- **Qualité d'air optimale** : Les filtres de grande surface optimisés en termes de perte de charge et l'étanchéité interne élevée de l'échangeur de chaleur empêchent le transfert d'odeurs et garantissent un air propre et frais.
- **Contrôle intelligent** : La régulation polyvalente et prête à l'emploi permet une ventilation à la demande en se connectant jusqu'à 18 capteurs (humidité, CO2, COV) et une intégration facile dans les systèmes de gestion technique du bâtiment (GTB) (BACnet IP, Modbus TCP).
- **Maintenance facile** : Les trappes de visite sur le dessous et sur le côté de l'appareil, ainsi que les connecteurs rapides sur tous les composants électriques, simplifient considérablement les travaux de nettoyage et de maintenance.
- **Confort élevé** : Un volet de dérivation automatique pour le refroidissement gratuit et les post-chauffages optionnels (électrique ou eau chaude) garantissent des températures agréables en toute saison.
- **Boîtier robuste** : Le boîtier en Aluzinc résistant à la corrosion avec isolation en laine minérale de 50 mm garantit une longévité, une isolation thermique et acoustique optimale (classe de corrosion C4).
- **Mise en service rapide** : L'assistant de mise en service intégré facilite la configuration de l'appareil et des accessoires appropriés.

Récupération de chaleur hautement efficace

Le Helios AIR1 XC 3200 R est équipé d'un échangeur de chaleur à flux transversal en aluminium certifié Eurovent, qui atteint une efficacité thermique élevée selon la norme EN 308 allant jusqu'à 90 %. Cet échangeur de chaleur a une grande étanchéité interne, ce qui minimise le risque de transfert d'odeurs.

Ce processus permet des économies d'énergie significatives en transférant efficacement la chaleur de l'air extrait à l'air frais entrant, sans mélange direct des flux d'air. Cela garantit non seulement un climat intérieur agréable, mais réduit également considérablement les besoins en chauffage et en refroidissement, ce qui a un impact positif sur vos coûts d'exploitation.

Régulation intelligente et polyvalente

L'unité de ventilation est livrée avec une régulation polyvalente, déjà câblée en usine et testée fonctionnellement. Deux éléments de commande (ECO et Touch) sont disponibles en option pour contrôler différents modes de ventilation tels que le débit constant (CAV), la pression constante (VAV) ou la vitesse constante (CRPM en %). Un programme hebdomadaire est également intégré.

La régulation intelligente assure une ventilation efficace et adaptée aux besoins grâce à un fonctionnement automatique de la ventilation (Ventilation à la demande) via des capteurs d'humidité, de CO2 ou de COV, jusqu'à 18 capteurs pouvant être connectés par appareil. De plus, la connexion au système de gestion technique du bâtiment via BACnet IP ou Modbus TCP permet une intégration facile et une surveillance complète dans les systèmes existants. Les entrées numériques pour l'alarme incendie et les interrupteurs externes, ainsi qu'une sortie numérique pour les messages d'avarie collectifs, augmentent la sécurité et le confort d'utilisation.

Moteurs EC économes en énergie

L'appareil est équipé de deux moteurs EC à entraînement direct de la classe d'efficacité IE4. Ces ventilateurs se caractérisent par des valeurs SFP très basses et sont équilibrés dynamiquement et montés dans l'appareil avec amortissement des vibrations, ce qui garantit un fonctionnement extrêmement silencieux et sans vibrations.

Les moteurs sont continuellement réglables via un signal 0-10V, ce qui permet un ajustement précis du volume d'air aux besoins actuels et optimise davantage la consommation d'énergie. Le contrôle externe du ventilateur est possible séparément via deux entrées analogiques 0-10V pour le ventilateur d'alimentation et le ventilateur d'extraction, offrant une flexibilité maximale dans l'intégration du système.

Système de filtration complet

En standard, deux filtres à cassettes de grande surface et optimisés en termes de perte de charge sont installés : un filtre à air extérieur de classe ePM1 55% (F7) et un filtre à air extrait de classe ePM10 50% (M5). L'utilisation de filtres de classe ePM1 80% (F9) pour l'air extérieur et ePM1 55% (F7) pour l'air extrait est possible en option afin de répondre à des exigences encore plus élevées en matière de pureté de l'air.

La surveillance des filtres s'effectue par une surveillance de pression dynamique dépendante du débit, qui mesure en continu le degré d'encrassement des filtres. Cela garantit une excellente qualité de l'air, protège le système contre les impuretés et signale à temps le changement de filtre pour des

performances optimales constantes et des coûts d'exploitation minimaux.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Caractéristique spéciale
Débit volumique max.	3200 m³/h à 200 Pa externes	Haute performance pour les grands espaces
Tension / Fréquence	3N PH 400 V, 50 Hz	Raccordement industriel standard
Préchauffage électrique	7,5 kW	Pour la protection contre le gel de l'échangeur de chaleur
Plage de fonctionnement	-20°C à 50°C	Large plage de température
Rendement WRG	Jusqu'à 90 %	Certifié Eurovent selon EN 308
Moteurs	2x moteurs EC, classe IE4	Valeurs SFP très basses, réglables en continu
Isolation du boîtier	Laine minérale de 50 mm	Isolation thermique et acoustique optimale
Classe de corrosion du boîtier	C4	Haute résistance à la corrosion (tôle Aluzinc, revêtement RAL 7047)
Filtre air extérieur (standard)	ePM1 55% (F7)	Série, optimisé en termes de perte de charge
Filtre air extrait (standard)	ePM10 50% (M5)	Série, optimisé en termes de perte de charge
Raccords de condensat	2x DN 17,5 mm	Bacs de récupération de condensat en acier inoxydable avec pente

Dimension	Mesure	Remarque
Longueur	2450 mm	Compact pour montage au plafond
Largeur	1600 mm	
Hauteur	500 mm	
Raccordement de gaine	700 x 350 mm	Raccordement standard pour gaines d'air
Poids	380 kg	Construction solide

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios AIR1 XC 3200 R est la solution idéale pour une variété d'applications nécessitant une ventilation et une récupération de chaleur efficaces. Il est parfaitement adapté aux grands espaces intérieurs tels que les immeubles de bureaux, les écoles, les jardins d'enfants, les établissements médicaux, les restaurants, les salles de sport, ainsi que les halls commerciaux et industriels. En minimisant le transfert d'odeurs et en fournissant un air frais et filtré, il crée un climat intérieur sain et agréable.

Les scénarios d'application typiques comprennent l'apport d'air frais continu dans les zones à forte fréquentation, la ventilation économe en énergie pour réduire les coûts de chauffage et de

refroidissement, et la création d'un climat intérieur confortable qui améliore la concentration et le bien-être. Il est particulièrement avantageux dans les environnements où les exigences en matière de qualité de l'air sont élevées, afin de réduire efficacement les allergènes et les polluants.

Fabricant et qualité

Le Helios AIR1 XC 3200 R est fabriqué par le fabricant renommé Helios Ventilatoren, un spécialiste des technologies de ventilation de haute qualité. Helios est synonyme de qualité et d'ingénierie exceptionnelles. Le boîtier de l'appareil est en tôle Aluzinc robuste, revêtue sur toutes ses faces pour une résistance à la corrosion selon la classe C4 (RAL 7047) et zinguée à l'intérieur. L'isolation en laine minérale de 50 mm assure une isolation thermique et acoustique optimale. L'échangeur de chaleur à flux transversal intégré est certifié Eurovent et souligne le haut niveau de qualité et la performance de l'appareil. Helios Ventilatoren garantit la longévité et le fonctionnement fiable grâce à des contrôles de qualité stricts et à l'utilisation de composants de haute qualité.

Investissez dans le Helios AIR1 XC 3200 R et découvrez la prochaine génération de technologie de ventilation qui allie confort, efficacité et durabilité.

Pour des conseils personnalisés et plus d'informations, nous sommes à votre entière disposition. Contactez-nous pour trouver la solution de ventilation optimale pour vos besoins spécifiques.