

View online: <https://www.luftbude.fr/zentrale-lueftung/helios/helios-air1-rh-15000-so-centrale-de-traitement-d-air-avec-recuperation-de-chaleur-04360-lb16080/>

Helios Lüftungsgerät AIR1 RH 15000/SO mit Adsorptionsrotor

Leistungsstark mit 14700 m³/h und 90% WRG für höchste Energieeffizienz



Item no.	LB16080
Manufacturer no.	04360
EAN	4010184043607
Manufacturer	Helios

56 833,92 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Price at the time of creation (24 sept. 2026), subject to change

Description

Helios AIR1 RH 15000/SO - Ventilation efficace avec récupération de chaleur maximale

Révolutionnez votre climat intérieur avec le Helios AIR1 RH 15000/SO - pour une qualité d'air optimale et une efficacité énergétique maximale.

Le Helios AIR1 RH 15000/SO est un appareil de ventilation compact et performant, spécialement conçu pour une installation au sol en intérieur ou en extérieur. Grâce à sa récupération de chaleur et d'humidité hautement efficace via un échangeur de chaleur rotatif revêtu, il garantit une excellente qualité d'air tout en minimisant la consommation d'énergie. L'appareil est entièrement prêt à être contrôlé et précâblé pour une mise en service rapide.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Efficacité énergétique maximale** : Atteint jusqu'à 90% de récupération de chaleur selon EN308 et un taux de récupération d'humidité jusqu'à 90% grâce au rotor à adsorption avancé.
- **Installation flexible** : Installation universelle avec raccordement d'air extérieur à gauche ou à droite, utilisable en intérieur comme en extérieur.
- **Qualité d'air optimale** : Filtration efficace de l'air extérieur (série ePM1 55% (F7)) et de l'air extrait (ePM10 50% (M5)), extensible en option pour une pureté encore meilleure.
- **Construction robuste et durable** : Châssis en profilés d'aluminium thermiquement optimisés et tôle Aluzinc, isolé sur toutes les faces et revêtu résistant à la corrosion.
- **Maintenance aisée** : Grandes ouvertures de visite des deux côtés et construction modulaire permettant un accès et un transport sans complication.
- **Contrôle intelligent** : Fonctions de contrôle polyvalentes telles que débit constant (CAV), pression constante (VAV) ou vitesse constante (CRPM), extensible pour une ventilation à la demande.

Récupération de chaleur et d'humidité hautement efficace

Le cœur du Helios AIR1 RH 15000/SO est son échangeur de chaleur rotatif revêtu (rotor à adsorption) hautement efficace. Celui-ci permet une récupération de chaleur jusqu'à 90% selon EN308 et un taux de récupération d'humidité jusqu'à 90%, ce qui réduit considérablement la consommation d'énergie et assure un climat intérieur agréable avec une humidité de l'air optimisée. Un système d'étanchéité intégré ainsi qu'une chambre de purge optimisent le fonctionnement.

De plus, une protection antigel de série via un préchauffeur électrique intégré protège l'échangeur de chaleur, tandis que des post-chauffages électriques ou à eau chaude optionnels sont disponibles pour un réchauffement supplémentaire de l'air insufflé.

Contrôle intelligent et intégration à la gestion technique du bâtiment

L'appareil est livré avec une commande conviviale et prête à l'emploi. Divers modes de ventilation tels que débit constant (CAV), pression constante (VAV, accessoire requis) ou vitesse constante (CRPM en % ou via programme hebdomadaire) permettent une adaptation précise aux exigences spécifiques. Pour une ventilation à la demande (Ventilation-On-Demand, VOD), jusqu'à 18 capteurs d'humidité, CO2 ou COV peuvent être connectés, qui contrôlent le fonctionnement en mode entièrement automatique.

La connexion à la gestion technique du bâtiment (GTB) est possible sans problème via BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP ou MODBUS TCP/IP (RTU). Des entrées numériques pour alarme incendie et interrupteurs externes, ainsi qu'une sortie numérique pour un défaut général, garantissent la sécurité du système. Des commandes externes de ventilateur via deux entrées analogiques 0-10V permettent en outre un contrôle séparé des ventilateurs d'insufflation et d'extraction.

Construction robuste et conception conviviale pour la maintenance

Le boîtier du Helios AIR1 RH 15000/SO est composé de profilés d'aluminium thermiquement optimisés et de panneaux double paroi en tôle Aluzinc. Ceux-ci sont isolés sur toutes les faces avec 50 mm de laine minérale, assurant une isolation thermique et acoustique optimale. Les surfaces extérieures sont revêtues résistant à la corrosion (Classe C4) (RAL 7047), tandis que les faces intérieures sont zinguées. Les classes de boîtier conformes à la norme DIN EN 1886 sont T2/TB2/D1, ce qui souligne la haute qualité et l'étanchéité.

De larges ouvertures de visite des deux côtés de l'appareil permettent un accès facile à tous les composants pour les travaux de maintenance et de nettoyage. Pour un transport simplifié sur le lieu d'installation, l'appareil est livré en segments pratiques.

Ventilateurs EC performants et technologie de filtration efficace

Équipés de deux moteurs EC modernes de classe IE4, les ventilateurs de l'AIR1 RH 15000/SO garantissent des valeurs SFP basses et un fonctionnement silencieux et sans vibrations grâce à un équilibrage dynamique et une amortissement des vibrations. Les ventilateurs sont réglables en continu via un signal 0-10V, permettant ainsi une adaptation précise du débit d'air.

L'appareil dispose de filtres à cassette de série des classes ePM1 55% (F7) pour l'air extérieur et ePM10 50% (M5) pour l'air extrait. En option, ceux-ci peuvent être mis à niveau vers ePM1 80% (F9) pour l'air extérieur et ePM1 55% (F7) pour l'air extrait, ainsi que des préfiltres ePM 10 50% (M5). Une surveillance dynamique de la pression des filtres, dépendante du débit, garantit une performance optimale des filtres à tout moment et informe des changements de filtre nécessaires.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit volumique max.	14700 m³/h	à 400 Pa externe
Courant nominal	18,3/18,3/21,4 A	
Tension / Fréquence	3 N PH 400 V, 50 Hz	
Plage de température de travail	-20°C à +40°C	

Paramètre	Valeur	Particularité
Température d'installation	0°C à +50°C	

Dimension	Mesure	Remarque
Longueur	2535 mm	
Largeur	2260 mm	
Hauteur	2645 mm	
Raccordement canal	1600 x 710 mm	
Poids	1531,1 kg	

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Le Helios AIR1 RH 15000/SO est idéal pour une multitude d'applications nécessitant une ventilation efficace et fiable avec récupération de chaleur. Sa construction robuste le rend parfaitement adapté aussi bien à une installation dans des locaux techniques de bâtiments qu'à une installation extérieure.

Les domaines d'application typiques comprennent : Grands immeubles de bureaux, écoles, hôpitaux, centres commerciaux, halls multifonctionnels ou installations industrielles, où une qualité d'air élevée et une efficacité énergétique sont essentielles.

Fabricant & Qualité

Le Helios AIR1 RH 15000/SO est fabriqué par Helios Ventilatoren, une entreprise renommée pour ses solutions de ventilation de haute qualité et innovantes. L'appareil répond aux normes de qualité les plus élevées et est classé dans les classes de boîtier T2/TB2/D1 conformément à la norme DIN EN 1886, ce qui souligne sa longévité et sa fiabilité. Le revêtement résistant à la corrosion (Classe C4) garantit une longue durée de vie, même dans des conditions exigeantes.

Investissez dans l'avenir de votre climat intérieur avec le Helios AIR1 RH 15000/SO - pour un air frais permanent, une efficacité énergétique maximale et des économies de coûts d'exploitation significatives.

Notre équipe d'experts est à votre disposition pour vous conseiller dans le choix et la planification de la solution de ventilation optimale pour vos besoins spécifiques.