# Helios KWL HBX 250 EH R Unité de ventilation soufflage droit

350 m³/h avec humidification active pour un climat intérieur optimal



| | |
|---|---|
| Réf. article | LB17468 |
| Réf. fabricant | 40188 |
| EAN | 4010184401889 |
| Fabricant | Helios |

## 5 114,49 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (4 nov. 2026), sous réserve de modifications

## Description

## Helios KWL HBX 250 EH R - Humidification et chauffage actifs de l'air

**Qualité d'air intérieur optimale avec la Helios KWL HBX 250 EH R HygroBox - pour un climat intérieur toujours agréable.**

Le Helios KWL HBX 250 EH R est un appareil de traitement d'air moderne, spécialement conçu pour l'humidification et le chauffage actifs de l'air intérieur dans les appartements et les zones de séjour. Ce système compact HygroBox fonctionne selon le principe naturel d'évaporation et garantit une humidité constante de l'air soufflé. Avec le préchauffage électrique intégré, il assure également une température d'air agréable et contribue de manière significative à un climat intérieur sain et confortable.

### Vos avantages en un coup d'œil :

- **Humidité constante de l'air** : assure une humidité relative réglable de 40% à 60% et prévient l'assèchement de l'air intérieur.
- **Température d'air agréable** : l'élément chauffant électrique PTC intégré réchauffe l'air soufflé en fonction des besoins et augmente le confort d'habitation.
- **Hygiène maximale** : la désinfection UV-C et le renouvellement automatique de l'eau empêchent efficacement la formation de germes et de bactéries dans le système.
- **Durabilité et faible entretien** : une unité d'osmose inverse intégrée protège contre le calcaire et réduit considérablement les besoins d'entretien.
- **Construction robuste** : fabriqué à partir de matériaux de haute qualité tels que l'aluminium, l'acier inoxydable et la tôle d'acier revêtue par poudre pour une longue durée de vie.
- **Technologie éprouvée** : un système breveté et testé qui fonctionne selon le principe naturel d'évaporation et offre des performances fiables.
- **Contrôle flexible** : des réglages utilisateur individuels sont possibles directement sur l'appareil ou confortablement via la gestion technique du bâtiment (Modbus).

### Humidification active de l'air

L'HygroBox fonctionne selon le principe naturel d'évaporation et assure une humidité constante de l'air soufflé dans la plage réglable de 40% à 60% d'humidité relative. Avec un débit volumique d'air maximal de 350 m³/h et une capacité d'évaporation allant jusqu'à 2,5 l/h, l'air intérieur est humidifié de manière optimale.

Cela évite le dessèchement des muqueuses, réduit la susceptibilité aux maladies respiratoires et protège les matériaux et meubles sensibles contre le dessèchement et les fissures, ce qui améliore considérablement le bien-être général.

### Préchauffage d'air intégré

L'appareil est doté d'un élément chauffant électrique PTC intégré puissant d'une puissance de chauffage maximale de 1400 W. Il permet de régler la température de l'air soufflé entre 15 °C et 25 °C, afin de garantir en permanence une température ambiante confortable.

Le chauffage de l'air soufflé en fonction des besoins assure un confort supplémentaire, en particulier pendant les mois les plus froids, et contribue à optimiser la consommation d'énergie du système de chauffage principal, car l'air préchauffé pénètre dans la pièce.

### Gestion complète de l'hygiène

Un concept d'hygiène sophistiqué avec désinfection UV-C et échange d'eau automatique contrôlé par minuterie empêche efficacement la formation de germes et de bactéries. Une unité d'osmose inverse intégrée dans l'alimentation en eau protège en outre contre le calcaire des composants.

Ce système garantit une qualité d'air irréprochable sur le plan hygiénique et protège la durée de vie de l'appareil en minimisant la formation de dépôts et d'impuretés. Ainsi, un air soufflé propre et sain est garanti à tout moment.

### Contrôle et surveillance intelligents

L'unité électronique de commande et de régulation intégrée surveille en permanence l'ensemble du processus d'humidification. Des réglages utilisateur individuels peuvent être effectués directement sur l'appareil ou intégrés via la gestion technique du bâtiment (Modbus).

Ce contrôle avancé permet une adaptation précise aux besoins spécifiques et une intégration transparente dans les systèmes de gestion de maison intelligente ou de bâtiment existants, maximisant le confort d'utilisation et l'efficacité énergétique.

### Spécifications techniques

| Paramètre | Valeur | Particularité |
|---|---|---|
| Débit volumique d'air max. | 350 m³/h | Puissance élevée pour une humidification efficace de l'air |
| Humidité de l'air | 40-60 % HR | Plage réglable pour un climat intérieur optimal |
| Température de l'air | 15-25 °C réglable | Ajustement flexible de la température de l'air soufflé |
| Capacité d'évaporation | Max. 2,5 l/h | Capacité d'humidification efficace |
| Puissance de chauffage de l'élément chauffant électrique PTC | Max. 1400 W | Préchauffage rapide et efficace de l'air |
| Consommation électrique | 1450 W | Consommation électrique totale en fonctionnement |
| Tension | 230 V / 50 Hz | Raccordement secteur standard |
| Pression d'admission d'eau | 0,35 - 0,7 MPa | Pression de fonctionnement pour l'alimentation en eau potable |

| Paramètre | Valeur | Particularité |
|---|---|---|
| Perte de charge | Max. 105 Pa | Résistance minimale dans le flux d'air |

| Dimension | Mesure | Remarque |
|---|---|---|
| Largeur | 510 mm | Conception compacte |
| Profondeur | 360 mm | Conception compacte |
| Hauteur | 385 mm | Conception compacte |
| Poids à vide | 25 kg | Boîtier stable |
| Raccordement d'air | DN 160 mm | Diamètre de raccordement standard |
| Raccordement d'évacuation | 40 mm | Raccordement standard pour l'évacuation des condensats |
| Entrée d'air | Droite | Côté de raccordement pour l'air soufflé |

## Domaines d'application et scénarios d'utilisation

L'HygroBox Helios KWL HBX 250 EH R est polyvalente et a été spécialement conçue pour l'intégration dans les systèmes de ventilation et de climatisation afin d'optimiser la qualité de l'air dans divers environnements.

**Appartements et maisons unifamiliales** : Idéale pour créer un climat intérieur sain et confortable, en particulier pendant les périodes de chauffage où l'air est souvent trop sec. Elle contribue de manière significative à la prévention des affections respiratoires et à la protection des meubles.

**Bureaux et espaces de séjour** : Améliore le bien-être et la concentration des employés et des visiteurs grâce à une humidité de l'air optimale et des températures agréables. Cela peut également réduire la propagation des virus.

**Modernisation des systèmes CVC** : Parfaitement adaptée pour une intégration simple et efficace dans les systèmes de ventilation existants, afin d'étendre leurs fonctions avec une humidification active et un préchauffage de l'air soufflé en fonction des besoins.

## Fabricant et qualité

L'HygroBox Helios KWL HBX 250 EH R est fabriquée par **Helios Ventilatoren**, un fabricant de renom dans le domaine des technologies de ventilation. Le système breveté et testé témoigne des plus hauts standards de qualité. L'utilisation de matériaux résistants à la corrosion tels que l'aluminium pour les évaporateurs à lamelles rotatives, l'acier inoxydable pour la cuve d'humidification et la tôle d'acier robuste revêtue par poudre pour le boîtier garantit une durabilité et une fiabilité exceptionnelles. Des fonctions intégrées telles que la désinfection UV-C et une unité d'osmose inverse soulignent l'accent mis sur l'hygiène et la faible maintenance.

**Investissez dans votre bien-être et une qualité d'air intérieur optimale !**

L'HygroBox Helios KWL HBX 250 EH R est la solution idéale pour un intérieur sain et confortable. Contactez-nous pour une consultation personnalisée et découvrez comment améliorer durablement votre climat intérieur.