Luftbude

État au : 3 nov. 2026

Voir en ligne : https://www.luftbude.fr/zentrale-lueftung/helios/helios-air1-xh-3500-centrale-de-traitement-d-air-avec-recuperation-de-chaleur-04338-lb16058/

Helios Unité de ventilation compacte AIR1 XH 3500 avec RC

Ventilation haute efficacité pour 3150 m³/h installation intérieure et extérieure



Réf. article	LB16058
Réf. fabricant	04338
EAN	4010184043386
Fabricant	Helios

20 863,44 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (3 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios AIR1 XH 3500 – Ventilation Efficace avec Récupération de Chaleur

Efficacité Énergétique Maximale et Confort avec le Helios AIR1 XH 3500 – pour un Climat Intérieur Optimal.

Le Helios AIR1 XH 3500 est une unité de ventilation compacte haute performance avec récupération de chaleur très efficace, adaptée à une installation au sol en intérieur ou à une installation extérieure. Il fournit de l'air frais tout en contribuant à la réduction des coûts énergétiques. L'appareil est livré en segments pour faciliter le transport et le montage, et offre des options de régulation polyvalentes pour une ventilation adaptée aux besoins et économe en énergie dans une grande variété d'applications.

Vos Avantages en un Coup d'Œil :

- **Récupération de Chaleur à Haute Efficacité** : Rendement thermique jusqu'à 90% selon EN 308 grâce à l'échangeur de chaleur à contre-courant en aluminium certifié Eurovent.
- **Installation Flexible** : Installation universelle avec raccordement d'air extérieur à gauche ou à droite, conçu pour une installation intérieure et extérieure.
- **Construction Robuste du Caisson** : Caisson en profilés d'aluminium thermiquement optimisés et panneaux en aluminium-zinc double paroi isolés de 50 mm pour la durabilité ainsi qu'une isolation acoustique et thermique optimale (résistance à la corrosion classe C4).
- **Ventilateurs à Haute Efficacité Énergétique** : Moteurs EC à entraînement direct de classe IE4 avec des valeurs SFP très faibles pour un fonctionnement économique et silencieux.
- **Filtration Complète** : Équipé de série de filtres à cassettes de haute qualité (air extérieur ePM1 55% (F7), air extrait ePM10 50% (M5)), extensible en option jusqu'à F9.
- **Régulation Intelligente** : Régulation polyvalente, câblée en usine et testée en fonctionnement, avec de nombreux modes (CAV, VAV, CRPM), fonctions VOD et connectivité GTB (BACnet, MODBUS).
- **Maintenance & Transport Faciles** : Larges trappes de visite pour un accès facile ; livraison segmentée pour faciliter la mise en place et le montage sur le site d'installation.

Design Compact et Installation Universelle

L'appareil est conçu comme une unité de ventilation compacte et permet une installation flexible au sol, aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur. L'installation universelle avec raccordement d'air extérieur à gauche ou à droite offre une adaptabilité maximale aux conditions du site.

Cela simplifie considérablement la planification et le montage, car l'appareil peut être intégré de manière optimale dans presque tous les environnements, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent sur les coûts d'installation.

Récupération de Chaleur Haute Efficacité et Protection contre le Givre

Doté d'un échangeur de chaleur à contre-courant en aluminium certifié Eurovent, l'appareil atteint un rendement thermique allant jusqu'à 90% selon EN 308. Un préchauffage électrique intégré protège de manière fiable l'échangeur de chaleur contre le gel à des températures extérieures très basses.

Cela garantit non seulement une réduction significative de la consommation d'énergie grâce à la récupération de chaleur de l'air extrait, mais assure également un fonctionnement continu et sans problème, même dans des conditions météorologiques extrêmes.

Régulation Intelligente et Connectivité

Une régulation polyvalente, livrée prête à l'emploi, offre des fonctions complètes telles que le débit constant (CAV), la pression constante (VAV) ou la vitesse constante (CRPM), ainsi que la ventilation à la demande (VOD) via des capteurs d'humidité, de CO2 ou de COV. La connexion à la gestion technique du bâtiment (GTB) est possible via BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP ou MODBUS TCP/IP (RTU).

Cette régulation avancée permet un ajustement précis de la performance de ventilation aux besoins réels, optimise la consommation d'énergie et permet une intégration transparente dans les systèmes de gestion de bâtiment existants pour un confort et une efficacité maximaux.

Flux d'Air et Filtration Optimaux

Deux moteurs EC à entraînement direct de classe IE4 assurent un transport d'air efficace avec des valeurs SFP très faibles. Deux filtres à cassettes de grande surface et optimisés pour la perte de charge (air extérieur ePM1 55% (F7) et air extrait ePM10 50% (M5)) sont installés de série, avec une extension optionnelle jusqu'à ePM1 80% (F9).

Cela garantit une qualité d'air exceptionnelle grâce à une élimination efficace des particules, tout en assurant un fonctionnement économe en énergie grâce à une faible perte de charge et des ventilateurs précisément contrôlables.

Spécifications Techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit d'air max.	3150 m³/h à 250 Pa ext.	Haute performance pour les applications exigeantes
Courant nominal incl. préchauffage	18,5/18,5/19,2 A	Adaptable à différentes phases de fonctionnement
Tension / Fréquence	3 N ~ 400 V, 50 Hz	Connexion standard pour une utilisation commerciale
Préchauffage électrique	9,6 kW	Protection efficace contre le gel
Plage de température de fonctionnement	-20 °C à +50 °C	Large gamme d'applications
Température d'installation	0 °C à +50 °C	Flexibilité de positionnement

Dimension	Mesure	Remarque

Longueur	2970 mm	Grande capacité, livraison segmentée pour un transport facile
Largeur	1017 mm	Optimisé pour l'installation au sol
Hauteur	1599 mm	Utilisation efficace de l'espace
Raccordement de conduit	580 x 410 mm	Raccords standardisés pour une intégration facile
Poids (unité)	687 kg	Construction stable
Unité de livraison	3 pièces	Transport et mise en place facilités

Domaines d'Application & Scénarios d'Utilisation

Le Helios AIR1 XH 3500 est idéal pour une utilisation dans de grands immeubles de bureaux, des écoles, des établissements médicaux et d'autres bâtiments commerciaux ou publics où un apport continu d'air frais tout en maintenant une efficacité énergétique est de la plus haute importance.

Grâce à sa construction robuste et à sa haute résistance à la corrosion, il convient aussi bien à une installation intérieure qu'extérieure, même dans des conditions climatiques exigeantes.

Il permet de respecter des réglementations d'hygiène strictes et assure un climat intérieur agréable et sain, tout en minimisant les coûts d'exploitation grâce à une récupération de chaleur efficace.

Fabricant & Qualité

Le Helios AIR1 XH 3500 est un produit de qualité de Helios Ventilatoren, un fabricant leader dans le domaine de la technologie de ventilation. Il répond aux normes de qualité les plus élevées, comme en témoignent les classes de caisson conformes à la norme DIN EN 1886 (T2/TB2/D1) et un échangeur de chaleur certifié Eurovent. Le revêtement résistant à la corrosion (classe C4) et les composants durables garantissent une longue durée de vie et un fonctionnement fiable.

Investissez dans un climat intérieur optimal et une efficacité énergétique maximale avec le Helios AIR1 XH 3500. Sécurisez dès maintenant ce système de ventilation performant pour vos besoins.

Notre équipe d'experts vous conseillera volontiers sur le choix et la planification de votre solution de ventilation afin d'exploiter tout le potentiel de l'appareil.