Helios HygroBox KWL HBX 250 WW R Raccordement droit

Humidification 250 m³/h avec hygiène UV-C et préchauffage



Réf. article	LB17466
Réf. fabricant	40186
EAN	4010184401865
Fabricant	Helios

4 404,42 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (3 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios KWL HBX 250 WW R – Humidification active & air ambiant hygiénique

Découvrez une humidité ambiante constante et un confort maximal avec la HygroBox Helios KWL HBX 250 WW R pour un climat intérieur sain.

La HygroBox Helios KWL HBX 250 WW R est un appareil de traitement d'air avancé, spécialement conçu pour l'humidification active de l'air ambiant dans les appartements et les espaces de séjour. Avec raccordement côté droit et un préchauffage intégré à l'eau chaude, ce système compact fonctionne selon le principe de l'évaporation naturelle. Il garantit une humidité ambiante constante, réglable de manière flexible entre 40 % et 60 % d'humidité relative, et convient parfaitement aussi bien pour une nouvelle installation que pour un montage ultérieur dans des installations de ventilation mécanique contrôlée.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Humidité ambiante constante** : Assure une plage de réglage de 40 % à 60 % d'humidité relative pour un bien-être optimal et une protection contre le dessèchement.
- **Hygiène maximale** : Une désinfection continue par UV-C et le remplacement temporisé de l'eau empêchent efficacement la formation de germes et de bactéries.
- **Longévité & faible entretien** : L'unité d'osmose inverse intégrée protège efficacement l'unité du calcaire et prolonge sa durée de vie.
- **Commande intuitive** : Les réglages s'effectuent facilement via le panneau tactile TFT de l'appareil ou via le système de gestion technique du bâtiment (Modbus).
- **Construction robuste** : Des matériaux de haute qualité tels que l'aluminium (évaporateur), l'acier inoxydable (bac d'humidification) et la tôle d'acier revêtue par poudre (boîtier) garantissent une longue durée de vie.
- **Chauffage de l'air économe en énergie** : Un registre de chauffage d'eau intégré réchauffe l'air avec précision pour le processus d'évaporation.

Humidification active de l'air par principe d'évaporation

Le cœur de la HygroBox est l'évaporateur à lamelles rotatives en aluminium, plongé dans une cuve d'humidification en acier inoxydable. Le système utilise le principe de l'évaporation naturelle pour humidifier l'air ambiant de manière active et efficace. Le niveau d'eau dans la cuve est automatiquement régulé via le réseau d'eau potable.

Cela assure une humidité ambiante saine et constante entre 40 % et 60 %, ce qui augmente le bien-être et protège les muqueuses et les meubles, en particulier pendant les périodes de chauffage sèches ou dans les pièces climatisées.

Gestion complète de l'hygiène

La KWL HBX 250 WW R dispose d'un concept d'hygiène à plusieurs niveaux. Une désinfection UV-C intégrée et un renouvellement automatique et temporisé de l'eau dans la cuve d'humidification empêchent efficacement la formation de germes et de bactéries. De plus, une unité d'osmose inverse est intégrée dans l'alimentation en eau.

Ce système avancé garantit que seul un air hygiéniquement pur et exempt de calcaire est rejeté dans la pièce, protégeant ainsi la santé et minimisant l'entretien de l'unité.

Commande et surveillance intelligentes

L'unité de commande et de régulation électronique intégrée surveille en permanence l'ensemble du processus d'humidification en termes de fonctionnement et de sécurité d'exploitation. Les états de fonctionnement sont visualisés et les réglages individuels peuvent être effectués facilement via le panneau tactile TFT de l'appareil ou via le système de gestion technique du bâtiment (Modbus).

Les utilisateurs bénéficient d'une manipulation simple et de la certitude que l'appareil fonctionne toujours de manière optimale et sûre. L'interface Modbus permet en outre une intégration transparente dans les systèmes domotiques ou de gestion de bâtiment.

Préchauffage d'eau chaude intégré

Le chauffage de l'air nécessaire au processus d'évaporation s'effectue via un registre de chauffage d'eau intégré. Cet élément fournit l'énergie nécessaire pour libérer efficacement l'humidité dans l'air.

Cette fonction permet un réglage précis de la température de l'air et optimise le processus d'humidification, ce qui contribue à atteindre rapidement et efficacement l'humidité ambiante souhaitée sans affecter négativement la température ambiante.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit d'air max.	250 m³/h	Spécifique à ce modèle
Plage de réglage de l'humidité	40-60 % humidité relative	Pour un climat ambiant optimal
Température de l'air (réglable)	15-25 °C	Réglage précis
Perte de charge max.	105 Pa	Fonctionnement efficace
Capacité d'évaporation max.	2,5 l/h	Haute performance d'humidification
Puissance de chauffage max. du registre d'eau	1500 W	Chauffage d'air rapide et efficace

Dimension	Mesure	Note
Largeur	550 mm	
Profondeur	360 mm	
Hauteur	385 mm	
Diamètre de raccordement d'air	DN 160 mm	

Dimension	Mesure	Note
Poids	26 KG	

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Idéal pour une utilisation dans les **appartements privés et les maisons individuelles**, afin de garantir un climat intérieur constamment agréable et sain, en particulier pendant les périodes de chauffage sèches.

Parfaitement adapté aux **bureaux, cabinets médicaux ou petits espaces de séjour commerciaux**, où la qualité de l'air et le bien-être des employés et des visiteurs sont essentiels.

Utilisable de manière flexible pour l'**installation dans de nouvelles installations de ventilation mécanique contrôlée ou leur modernisation**, il offre une solution d'humidification de l'air efficace et hygiénique.

Fabricant & Qualité

La HygroBox Helios KWL HBX 250 WW R est fabriquée par le fabricant renommé **Helios Ventilatoren**, connu pour ses solutions de ventilation de haute qualité et innovantes. Ce produit est un système breveté et testé qui répond aux normes les plus élevées en matière de qualité, de sécurité et d'hygiène. L'utilisation d'aluminium robuste pour l'évaporateur à lamelles rotatives, d'acier inoxydable durable pour la cuve d'humidification et de tôle d'acier galvanisé résistante et peinte par poudrage en blanc pour le boîtier souligne l'exigence de qualité supérieure et garantit une longue durée de vie.

Investissez dans votre santé et votre bien-être avec la HygroBox Helios KWL HBX 250 WW R.

Bénéficiez d'une humidité ambiante optimale et d'une hygiène maximale. Notre équipe se fera un plaisir de vous conseiller pour choisir la solution idéale pour vos besoins.