# Helios AIR1 RH 1500/SO Unité de ventilation 1520 m³/h RC 90%

Idéal pour installation au sol et extérieure avec une haute efficacité énergétique




| | |
|---|---|
| Réf. article | LB16072 |
| Réf. fabricant | 04352 |
| EAN | 4010184043522 |
| Fabricant | Helios |

## 14 667,12 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (3 nov. 2026), sous réserve de modifications

## Description

## Helios AIR1 RH 1500/SO - Unité de ventilation à haut rendement avec récupération de chaleur

**Qualité d'air maximale et efficacité énergétique : le Helios AIR1 RH 1500/SO optimise durablement votre climat intérieur.**

Le Helios AIR1 RH 1500/SO est une unité de ventilation compacte et performante conçue pour une récupération de chaleur et d'humidité hautement efficace. Il convient de manière flexible à une installation au sol en intérieur ou à une installation extérieure. Avec sa technologie innovante et sa régulation entièrement précâblée, cette unité de ventilation offre une mise en service simple et des performances maximales pour un climat intérieur optimal.

### Vos avantages en un coup d'œil :

- **Récupération de chaleur hautement efficace** : Grâce à un échangeur de chaleur rotatif revêtu (rotor à adsorption), l'appareil atteint jusqu'à 90% de récupération de chaleur selon EN308 et un taux de réhumidification allant jusqu'à 90%, ce qui réduit considérablement la consommation d'énergie.
- **Installation flexible** : Qu'il soit installé au sol en intérieur ou à l'extérieur, sa conception universelle permet une adaptation à différents lieux d'installation, y compris un raccordement d'air extérieur sélectionnable (gauche ou droite).
- **Construction de boîtier robuste** : Le boîtier optimisé thermiquement, composé de profilés de cadre en aluminium et de panneaux en acier aluminisé double paroi de 50 mm isolés à la laine minérale, assure une isolation thermique et acoustique optimale. Le revêtement extérieur est résistant à la corrosion (classe C4, RAL 7047).
- **Maintenance et service aisés** : De larges ouvertures de visite des deux côtés et des connecteurs enfichables pour tous les composants électriques permettent un accès rapide et simple pour les travaux de nettoyage et de maintenance.
- **Ventilateurs économes en énergie** : Équipés de deux moteurs EC à entraînement direct de classe d'efficacité énergétique IE4, présentant des valeurs SFP très basses, équilibrés dynamiquement et montés sur des amortisseurs de vibrations. Ils sont réglables en continu via un signal 0-10V.
- **Système de filtration complet** : Deux filtres cassettes en série, de grande surface (air extérieur ePM1 55% (F7), air extrait ePM10 50% (M5)) assurent un air pur. Une mise à niveau optionnelle jusqu'à la classe de filtre ePM1 80% (F9) pour l'air extérieur et ePM1 55% (F7) pour l'air extrait est possible, complétée par une étape de préfiltration supplémentaire.
- **Régulation intelligente** : La régulation polyvalente prend en charge différents modes de ventilation (débit constant CAV, pression constante VAV, vitesse constante CRPM) et permet une ventilation automatique à la demande (Ventilation-On-Demand) via des capteurs externes d'humidité, de CO2 ou de COV. Jusqu'à 18 capteurs peuvent être connectés.

### Récupération de chaleur et d'humidité hautement efficace

Le Helios AIR1 RH 1500/SO utilise un échangeur de chaleur rotatif innovant et revêtu (rotor à adsorption) pour récupérer jusqu'à 90% de la chaleur et de l'humidité de l'air extrait. Cela réduit considérablement les besoins en chauffage et en refroidissement, protège l'environnement et diminue vos coûts d'exploitation.

La chambre de purge intégrée et le système innovant de joints à brosses minimisent les fuites internes, tandis que la fonction de by-pass, en arrêtant le rotor, permet un refroidissement libre efficace lorsque la récupération de chaleur n'est pas nécessaire.

### Filtration de l'air et surveillance de la qualité avancées

Pour une qualité d'air exceptionnelle, l'appareil est équipé en série de deux filtres cassettes de grande surface et optimisés en perte de charge. L'air extérieur est purifié par un filtre ePM1 55% (F7), l'air extrait par un filtre ePM10 50% (M5). Pour des exigences plus strictes, des filtres jusqu'à la classe ePM1 80% (F9) peuvent être utilisés.

Une surveillance dynamique de la pression dépendante du débit assure une surveillance fiable des filtres, vous informant ainsi de leur état et garantissant un fonctionnement optimal.

### Régulation complète et flexible

L'unité de ventilation est livrée avec une régulation polyvalente et prête à l'emploi, permettant un contrôle précis du climat intérieur. Des fonctions telles que le débit constant (CAV), la pression constante (VAV) ou la vitesse constante (CRPM) peuvent être adaptées de manière flexible via une programmation hebdomadaire ou des capteurs externes.

De plus, des entrées numériques sont disponibles pour les fonctions de sécurité telles que l'alarme incendie et les interrupteurs externes. La connexion aux systèmes de gestion technique du bâtiment (GTB) via BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP ou MODBUS TCP/IP (RTU) offre des possibilités d'intégration maximales dans les systèmes d'automatisation de bâtiments existants. Les assistants de mise en service facilitent grandement l'installation.

### Spécifications techniques

| Paramètre | Valeur | Caractéristique |
|---|---|---|
| Débit volumique max. | 1520 m³/h | à 250 Pa externes |
| Courant nominal | 2,2/2,2/1,3 A | Pour une performance optimale |
| Tension / Fréquence | 3 N ~ 400 V, 50 Hz | Connexion industrielle standard |
| Plage de température de travail | -20 °C à +50 °C | Large plage d'utilisation |
| Température d'installation | 0 °C à +50 °C | Pour un fonctionnement sûr |
| Poids (appareil) | 235,6 kg | Construction solide |
| Classes de boîtier selon DIN EN 1886 | T2/TB2/D1 | Haute qualité et étanchéité |

| Paramètre | Valeur | Caractéristique |
|---|---|---|
| Récupération de chaleur selon EN308 | jusqu'à 90% | Rotor à adsorption hautement efficace |
| Taux de réhumidification | jusqu'à 90% | Régulation d'humidité optimale |
| Isolation du boîtier | Laine minérale de 50 mm | Excellente isolation thermique et acoustique |
| Revêtement extérieur | RAL 7047, classe C4 | Résistant à la corrosion |
| Ventilateurs | 2x moteurs EC, IE4 | À entraînement direct, économes en énergie, réglables en continu |
| Filtre air extérieur (standard) | ePM1 55% (F7) | Filtres cassettes de grande surface |
| Filtre air extrait (standard) | ePM10 50% (M5) | Filtres cassettes de grande surface |
| Classe de filtre optionnelle air extérieur | jusqu'à ePM1 80% (F9) | Pour des exigences de pureté accrues |
| Classe de filtre optionnelle air extrait | jusqu'à ePM1 55% (F7) | Pour des exigences de pureté accrues |
| Batterie de préchauffage | Électrique, intégrée | Pour la protection antigel de l'échangeur de chaleur |
| Batterie de post-chauffage | Optionnelle | Électrique ou eau chaude |

| Dimensions | Mesure | Remarque |
|---|---|---|
| Longueur | 1700 mm | Dimensions de l'appareil |
| Largeur | 910 mm | Dimensions de l'appareil |
| Hauteur | 1295 mm | Dimensions de l'appareil |
| Raccordement de gaine | 350 x 310 mm | Dimensions standard pour gaines d'air |

## Domaines d'application & scénarios d'utilisation

Le Helios AIR1 RH 1500/SO est la solution idéale pour une multitude d'applications nécessitant un contrôle précis du climat et une qualité d'air élevée. Il convient parfaitement à une utilisation dans les bureaux et les bâtiments administratifs, où il assure un environnement de travail agréable et productif.

Dans les écoles et les établissements d'enseignement, il contribue également de manière significative à la santé et à la capacité de concentration des utilisateurs grâce à l'apport permanent d'air frais. Il trouve en outre des applications dans les installations commerciales et industrielles, où une ventilation efficace avec récupération de chaleur est indispensable pour réduire les coûts énergétiques et garantir le confort.

## Fabricant & Qualité

Le Helios AIR1 RH 1500/SO est fabriqué par Helios Ventilatoren, une entreprise renommée pour ses systèmes de ventilation de haute qualité et fiables. Helios est synonyme d'ingénierie et de qualité de fabrication allemandes, ce qui se reflète dans la longévité, l'efficacité et les performances de ses produits.

Vous pouvez compter sur un produit qui répond aux normes les plus élevées en matière de matériaux, de fabrication et d'innovation technique.

**Choisissez le Helios AIR1 RH 1500/SO et découvrez la prochaine génération de technologie de ventilation qui allie parfaitement confort et efficacité.**

Vous avez des questions ou besoin de conseils personnalisés sur l'intégration optimale de cette unité de ventilation dans votre projet ? Contactez nos experts – nous sommes là pour vous aider !