Caisson de ventilation Helios GBD EC 710 A Gigabox EC 15890 m³/h

Caisson de ventilation efficace et silencieux pour applications professionnelles



Réf. article	LB16376
Réf. fabricant	05816
EAN	4010184058168
Fabricant	Helios

4 497,02 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios GBD EC 710 A Gigabox - Ventilation efficace pour les systèmes exigeants

Circulation d'air maximale avec la Helios GBD EC 710 A Gigabox – pour une performance et une durabilité optimales.

La Helios GBD EC 710 A Gigabox EC est une unité de ventilation ultramoderne et économe en énergie de conception cubique, spécialement conçue pour les applications exigeantes. Elle assure une circulation d'air efficace et, grâce à sa conception variable, peut être intégrée de manière flexible dans diverses conditions structurelles. Avec sa construction robuste et son moteur EC performant, elle offre une solution fiable et silencieuse pour les systèmes de ventilation professionnels.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Efficacité énergétique & Haute performance** : entraînée par un moteur à rotor extérieur EC à vitesse variable avec une efficacité maximale pour des coûts d'exploitation réduits.
- **Faible bruit & Vibrations** : des manchons flexibles pour l'atténuation des bruits de structure et un équilibrage dynamique de la roue selon DIN ISO 1940 T.1 garantissent un fonctionnement extrêmement silencieux.
- **Installation flexible** : des panneaux de boîtier variables, des crochets de levage de série et la possibilité de monter des accessoires à l'intérieur et à l'extérieur permettent une adaptation optimale aux conditions structurelles.
- **Construction robuste** : la construction autoportante du cadre en profilés creux d'aluminium et les panneaux latéraux à double paroi de 20 mm d'épaisseur en tôle d'acier galvanisé garantissent la durabilité.
- **Isolation optimale** : isolation acoustique et thermique grâce à un revêtement en laine minérale incombustible pour une efficacité et une sécurité maximales.

Conception intelligente du flux d'air

Les raccords de conduits à faibles pertes de pression côté aspiration et refoulement, y compris les manchons flexibles, optimisent le flux d'air et minimisent les pertes d'énergie. Cela garantit des performances élevées constantes avec une consommation d'énergie réduite et évite les bruits gênants dus à la transmission des bruits de structure.

La conception précise des voies d'air garantit une efficacité maximale du système de ventilation, ce qui se traduit directement par des coûts d'exploitation plus bas et une meilleure qualité de l'air intérieur.

Contrôle et protection du moteur intégrés

Le moteur à rotor extérieur EC économe en énergie, avec un indice de protection IP54, est à entraînement direct et monté sur roulements à billes sans entretien et sans interférences radio. Une surveillance

électronique intégrée de la température protège le moteur et l'électronique contre les surcharges, tandis que la régulation de vitesse progressive via un potentiomètre ou le système de régulation universel EUR-EC permet une adaptation de la puissance en fonction des besoins.

Ce contrôle avancé garantit non seulement une longue durée de vie de l'appareil, mais aussi une adaptation optimale aux exigences variables, ce qui permet d'économiser de l'énergie et d'augmenter le confort.

Concept de boîtier adaptable

La conception cubique avec des panneaux de boîtier variables et des crochets de levage de série permet un positionnement facile et une adaptation optimale aux diverses conditions structurelles. Les panneaux latéraux à double paroi de 20 mm d'épaisseur en tôle d'acier galvanisé sont isolés acoustiquement et thermiquement par de la laine minérale incombustible.

De plus, les panneaux de boîtier peuvent être remplacés ou complétés par des accessoires optionnels tels que des grilles de protection contre les intempéries, un bac de récupération des condensats, une console murale ou un auvent de protection contre les intempéries, ce qui permet une installation flexible à l'intérieur comme à l'extérieur et élargit considérablement les possibilités d'utilisation.

Spécifications techniques

Données de performance générales

Paramètre	Valeur	Remarque
Débit volumétrique à 0 Pa	15890 m³/h	Quantité d'air sans charge
Augmentation maximale de pression	666 Pa	
Densité du fluide véhiculé	1.2 kg/m³	
Vitesse de rotation	1100 tr/min	
Puissance absorbée	2,30 kW	
Poids	50 kg	
Pression acoustique (dB(A) à 4m)	44 dB(A)	
Indice de protection	IP54	
Température maximale de l'air	50 °C	
Protection thermique	Oui	Intégré pour le moteur et l'électronique

Données électriques

Paramètre	Valeur	Remarque
Tension	380-480 V	3 phases
Fréquence	50/60 Hz	
Courant d'appel	3,70 A	

Paramètre	Valeur	Remarque
Connexion électrique	Bornes de connexion	Via boîte à bornes de série (IP54)

Dimensions & Raccords

Paramètre	Valeur	Remarque
Diamètre du conduit d'air admission	710 mm	
Diamètre du conduit d'air refoulement	710 mm	
Raccord	Bride	Avec pièce de raccordement et manchons flexibles DN 710

Boîtier & Conception

Paramètre	Détails	Particularité
Cadre du boîtier	Profilés creux en aluminium	Construction autoportante
Panneaux latéraux	Tôle d'acier galvanisé à double paroi de 20 mm d'épaisseur	Isolé acoustiquement et thermiquement
Matériau isolant	Laine minérale incombustible	Pour une isolation acoustique et thermique optimale
Roue de ventilateur	Roue radiale haute performance avec aubes en aluminium recourbées vers l'arrière	À entraînement direct
Type de moteur	Moteur à rotor extérieur EC	À vitesse variable, efficacité maximale, monté sur roulements à billes, sans entretien et sans interférences radio
Équilibrage	Dynamique	Selon la classe de qualité 6.3 selon DIN ISO 1940 T.1 pour un fonctionnement sans vibrations
Régulation de vitesse	Progressive	Avec potentiomètre ou système de régulation universel EUR-EC

Spectre de puissance acoustique LWa en dB(A)

Fréquence (Hz)	Puissance acoustique (dB(A))
250	57
500	52
1000	51
2000	50
4000	46
8000	44

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

La Helios GBD EC 710 A Gigabox est polyvalente et idéale pour une large gamme d'applications de ventilation. C'est la solution parfaite pour les systèmes de ventilation industriels où de grands débits d'air sont requis avec un niveau sonore minimal.

Grâce à sa construction robuste et à sa résistance aux intempéries, elle peut être utilisée aussi bien dans les bâtiments commerciaux tels que les bureaux, les salles de vente ou les ateliers que dans les zones extérieures exigeantes où la fiabilité et l'efficacité énergétique sont essentielles.

Fabricant & Qualité

En tant que produit de Helios Ventilatoren, un fabricant leader dans le domaine de la technologie de ventilation, la Gigabox EC 710 A est synonyme de qualité et d'ingénierie exceptionnelles. Helios Ventilatoren s'engage à respecter les normes les plus élevées en matière de sélection des matériaux et de fabrication afin de garantir des produits d'une durabilité et d'une fiabilité exceptionnelles. Les fonctions de protection intégrées et la conception sans entretien soulignent la promesse de qualité du fabricant.

Investissez dans une solution de ventilation tournée vers l'avenir qui allie efficacité énergétique, performance et flexibilité.

Découvrez les avantages de la Helios GBD EC 710 A Gigabox pour votre projet et bénéficiez d'une circulation d'air optimale. Contactez-nous pour une consultation personnalisée.