

View online: <https://www.luftbude.fr/zentrale-lueftung/helios/helios-air1-rh-8000-so-centrale-de-traitement-d-air-a-recuperation-de-chaleur-04357-lb16077/>

Helios Lüftungsgerät AIR1 RH 8000/SO Rotations-WRG 90%

Leise 7650 m³/h Leistung für höchste Energieeffizienz und flexible Aufstellung



Item no.	LB16077
Manufacturer no.	04357
EAN	4010184043577
Manufacturer	Helios

36 644,40 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Price at the time of creation (23 sept. 2026), subject to change

Description

Helios AIR1 RH 8000/SO - Ventilation efficace avec récupération de chaleur

Découvrez une qualité d'air optimale et une efficacité énergétique maximale avec le Helios AIR1 RH 8000/SO - pour un climat intérieur sain et durable.

Le Helios AIR1 RH 8000/SO est un appareil de ventilation compact de pointe, conçu pour une efficacité énergétique optimale et une excellente qualité de l'air intérieur. Avec son échangeur de chaleur rotatif à haut rendement, qui récupère à la fois la chaleur et l'humidité, il minimise les pertes d'énergie et assure un climat toujours agréable. Il est idéal pour une installation au sol en intérieur ou pour une installation extérieure.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Récupération de chaleur et d'humidité à haut rendement** : jusqu'à 90 % de récupération de chaleur selon EN308 et un taux de retour d'humidité allant jusqu'à 90 %, ce qui réduit considérablement les coûts de chauffage et de refroidissement et favorise un climat intérieur agréable.
- **Installation et maintenance flexibles** : installation universelle avec raccordement d'air extérieur à gauche ou à droite ; de grandes ouvertures de maintenance et une livraison par segments facilitent le transport, l'introduction et la maintenance.
- **Boîtier robuste et isolé** : les profilés de cadre en aluminium thermiquement optimisés et l'isolation en laine minérale de 50 mm garantissent une isolation thermique et acoustique optimale, tandis que le revêtement C4 résistant à la corrosion assure la durabilité.
- **Surveillance intelligente des filtres** : les filtres de série (ePM1 55 % (F7) et ePM10 50 % (M5)) avec surveillance dynamique de la pression dépendante du débit volumique garantissent un air toujours pur et des intervalles de changement de filtre optimisés.
- **Technologie de moteur EC de pointe** : les moteurs EC à entraînement direct de classe IE4 offrent la plus haute efficacité énergétique, des valeurs SFP très basses et sont réglables en continu via un signal 0-10 V.
- **Fonctions de régulation polyvalentes** : régulation complète avec des modes de ventilation tels que débit constant (CAV), pression constante (VAV) ou vitesse constante (CRPM), extensible avec jusqu'à 18 capteurs pour une ventilation asservie à la demande (VOD).
- **Connectivité complète aux systèmes de gestion technique du bâtiment (GTB)** : intégration facile dans les systèmes de gestion technique du bâtiment via BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP ou MODBUS TCP/IP (RTU) pour le contrôle et la surveillance centralisés.

Récupération de chaleur et d'humidité à haut rendement

Le cœur du Helios AIR1 RH 8000/SO est l'échangeur de chaleur rotatif à revêtement (rotor à adsorption), fabriqué selon les dernières normes de production. Ce rotor permet une récupération de chaleur allant

jusqu'à 90 % selon EN308 et un taux de retour d'humidité également jusqu'à 90 %.

Cette technologie réduit non seulement considérablement vos coûts de chauffage et de refroidissement, mais empêche également l'air intérieur de devenir trop sec en hiver grâce à la récupération efficace de l'humidité, ce qui garantit un climat intérieur constant et agréable.

Ventilateurs EC intelligents

L'appareil est équipé de deux moteurs EC à entraînement direct de classe IE4, connus pour leur efficacité énergétique extrême et leurs très faibles valeurs SFP. Les moteurs sont équilibrés dynamiquement et montés sur des amortisseurs de vibrations dans l'appareil, ce qui garantit un fonctionnement particulièrement silencieux. Ils sont réglables en continu via un signal 0-10 V, et tous les composants électriques sont dotés de connecteurs pour simplifier les travaux de maintenance.

La combinaison de ces moteurs avancés avec une commande précise permet une régulation du débit d'air en fonction des besoins et économe en énergie, ce qui minimise la consommation d'électricité tout en assurant une circulation d'air optimale.

Filtration et surveillance polyvalentes

Le Helios AIR1 RH 8000/SO est équipé en série de deux grands filtres à cartouche optimisés pour la perte de charge : air extérieur ePM1 55 % (F7) et air extrait ePM10 50 % (M5). L'utilisation de filtres jusqu'à la classe ePM1 80 % (F9) pour l'air extérieur et ePM1 55 % (F7) pour l'air extrait est possible en option, ainsi qu'un étage de préfiltration supplémentaire (ePM10 50 % (M5)).

La surveillance des filtres s'effectue par une surveillance dynamique de la pression dépendante du débit volumique, qui détecte précisément le degré d'encrassement des filtres. Cela garantit en permanence une qualité d'air élevée et signale à temps les changements de filtre nécessaires, assurant ainsi la protection de l'appareil et l'efficacité du système.

Régulation avancée et intégration GTB

L'unité de ventilation est livrée avec une régulation polyvalente et prête à l'emploi, facile à entretenir, logée dans un boîtier de raccordement latéral, câblée en usine et testée fonctionnellement. Deux unités de commande au choix (ECO et Touch) sont disponibles (accessoires). La régulation offre des modes de ventilation tels que débit constant (CAV), pression constante (VAV, accessoire requis), vitesse constante (CRPM) ou via programme hebdomadaire. Un fonctionnement automatique de la ventilation (Ventilation à la demande, VOD) est possible à l'aide de capteurs d'humidité, de CO2 ou de COV, avec jusqu'à 18 capteurs pouvant être connectés par appareil. Des fonctions telles que le refroidissement gratuit, le refroidissement actif via un serpentin de refroidissement (eau froide ou DX) et la fonction de recirculation sont intégrées. Une régulation complète de la température, par exemple température de l'air soufflé constante ou régulée par la température extérieure, est également possible. Des entrées numériques pour alarme incendie et interrupteur externe (Marche/Arrêt), une sortie numérique pour alarme collective, ainsi qu'une commande externe du ventilateur via deux entrées analogiques 0-10V (ventilateur d'air soufflé et d'air extrait séparément) complètent la fonctionnalité. La connexion au système de gestion technique du bâtiment (GTB) est possible via BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP ou MODBUS TCP/IP (RTU).

Ces possibilités complètes de régulation et d'intégration offrent une flexibilité et un confort maximum lors de l'adaptation aux besoins individuels des bâtiments et permettent un contrôle économe en énergie et précis de l'ensemble du système de ventilation.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit volumique max.	7650 m³/h à 400 Pa ext.	Haute performance pour les grands espaces
Courant nominal	11/11/14,1 A	
Tension / Fréquence	3 N ~ 400 V, 50 Hz	Connexion triphasée standard
Plage de température de travail	-20 °C à +50 °C	Large plage d'utilisation
Température d'installation	0 °C à +50 °C	

Dimension	Mesure	Remarque
Longueur	2185 mm	
Largeur	1760 mm	
Hauteur	2145 mm	
Raccordement des conduits	1055 x 410 mm	
Poids	905,1 kg	Unité de livraison en 2 parties pour un transport facile

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Le Helios AIR1 RH 8000/SO est un appareil de ventilation polyvalent, conçu aussi bien pour une installation au sol en intérieur que pour une installation extérieure. Sa construction robuste et son rendement élevé en font la solution idéale pour les environnements exigeants où une qualité d'air et une efficacité énergétique élevées et constantes sont requises.

Les domaines d'application typiques comprennent les immeubles de bureaux, les établissements d'enseignement, les hôpitaux et les maisons de retraite, ainsi que les grandes salles commerciales et industrielles. L'appareil déploie également ses atouts dans les immeubles résidentiels collectifs ou les bâtiments publics où une solution de ventilation centralisée avec récupération de chaleur est souhaitée. Il garantit non seulement un apport constant d'air frais, mais contribue également de manière significative à la réduction des coûts d'exploitation grâce à la récupération de chaleur et améliore le climat intérieur pour tous les utilisateurs.

Fabricant & Qualité

Helios Ventilatoren est synonyme de qualité et d'innovation de premier ordre. L'appareil de ventilation Helios AIR1 RH 8000/SO répond aux exigences les plus strictes de la norme DIN EN 1886 (classes T2/TB2/D1) et est conçu pour la durabilité et la résistance à la corrosion (classe C4). Le boîtier est fabriqué à partir de profilés de cadre en aluminium thermiquement optimisés et comprend des panneaux à double paroi, isolés sur tous les côtés avec 50 mm de laine minérale, garantissant une isolation thermique et

acoustique optimale. La courroie d'entraînement innovante Power Belt pour l'échangeur de chaleur rotatif assure également une grande résistance à l'usure et une maintenance aisée.

Investissez dans l'avenir de votre qualité d'air intérieur et de votre efficacité énergétique ! Le Helios AIR1 RH 8000/SO vous offre une solution performante et durable pour les exigences les plus élevées.

Contactez-nous dès maintenant pour une consultation personnalisée et découvrez comment ce système peut transformer votre bâtiment.