Helios Caisson de ventilation GBD 450/4/4 T 120 DN 450 Gigabox

Extraction d'air robuste pour cuisines professionnelles jusqu'à 120 °C et 7180 m³/h



Réf. article	LB16355
Réf. fabricant	05775
EAN	4010184057758
Fabricant	Helios

2 091,36 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (3 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios GBD 450/4/4 T 120 Gigabox - Ventilation efficace à haute température

Ventilation puissante : La Helios GBD 450/4/4 T 120 Gigabox pour des environnements propres et sûrs – même dans des conditions extrêmes.

La Helios GBD 450/4/4 T 120 Gigabox est une caisse de ventilation cubique, spécialement conçue pour une utilisation exigeante à des températures allant jusqu'à 120 °C. Son moteur est positionné en dehors du flux d'air, ce qui la rend idéale pour le transport d'air pollué et chaud. Ceci la destine aux cuisines professionnelles et à une multitude d'applications dans la technique des procédés, où une ventilation fiable et sûre est essentielle.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Haute résistance à la température** : Transporte l'air jusqu'à 120 °C de manière fiable et sûre, idéal pour les procédés industriels et les cuisines professionnelles.
- **Adaptation polyvalente** : Grâce à des panneaux de carrosserie à montage variable et à des raccords de tuyauterie à faible perte de pression et d'aspiration, la caisse de ventilation s'adapte parfaitement aux conditions de construction.
- **Construction robuste et isolée** : Les panneaux latéraux à double paroi de 20 mm d'épaisseur en tôle d'acier galvanisé sont insonorisés et thermiquement isolés par un revêtement en laine minérale incombustible, ce qui garantit sécurité et efficacité.
- **Manipulation et maintenance aisées** : Les crochets de levage de série permettent un positionnement simple, tandis que le bac de récupération des condensats intégré avec tuyau de vidange fourni simplifie la maintenance.
- **Faible niveau sonore** : Des manchons flexibles pour la suppression des bruits de structure et un fonctionnement sans vibrations grâce à un balourd dynamique garantissent un fonctionnement silencieux.

Moteur hors du flux d'air

Le moteur d'entraînement de la Gigabox est placé en dehors du flux d'air réel. Cette conception permet de transporter efficacement et en toute sécurité de l'air fortement pollué ou très chaud, sans que le moteur ne soit directement exposé aux milieux agressifs.

Cette approche innovante garantit une durée de vie plus longue du moteur et une puissance élevée constante, même dans les conditions les plus difficiles, ce qui augmente considérablement la sécurité de fonctionnement et la rentabilité de l'installation.

Manchons flexibles pour la réduction des bruits de structure

La caisse de ventilation cubique dispose de raccords de tuyauterie à faible perte de pression et d'aspiration, équipés de manchons flexibles. Ces manchons sont spécialement conçus pour des températures allant jusqu'à 120 °C.

Leur fonction principale est la suppression efficace des bruits de structure et des vibrations qui, autrement, pourraient être transmis aux canalisations à travers le bâtiment. Cela contribue de manière significative à un fonctionnement plus silencieux et à un environnement de travail plus agréable.

Panneaux de carrosserie variables

Les panneaux de carrosserie de la GigaBox sont interchangeables. Cela offre une immense flexibilité lors de l'installation et de l'adaptation de la caisse de ventilation aux conditions de construction spécifiques sur site.

Grâce à cette capacité d'adaptation, l'effort d'installation est minimisé et une intégration optimale dans les systèmes existants ou les nouveaux projets de construction est garantie, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent.

Contrôle de la vitesse de rotation

La vitesse de rotation du moteur peut être contrôlée par réduction de tension. De plus, des contacts thermiques intégrés sont acheminés sur un bornier.

Cette fonction permet un ajustement précis de la performance de ventilation en fonction des besoins, ce qui conduit à une efficacité énergétique et à un fonctionnement optimisé. Les contacts thermiques offrent également une fonction de sécurité importante pour la surveillance du moteur.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Indice de protection	IP54	Protection élevée contre la poussière et les projections d'eau
Puissance absorbée P	0,9 kW	Consommation d'énergie efficace
Courant I	1,1 / 1,6 A	Deux vitesses de rotation
Vitesse de rotation n	1350 tr/min	Ventilation optimale
Température max. du fluide véhiculé	120 °C	Adapté aux applications à haute température
Débit max.	7180 m³/h	Volume d'air élevé
Rayonnement du boîtier (à 4 m)	45 dB(A)	Fonctionnement silencieux
Moteur à 2 vitesses	Oui	Adaptation flexible de la puissance
Adapté pour contrôle électronique	Oui	Options de contrôle modernes

Paramètre	Valeur	Particularité
Adapté pour régulation par transformateur	Oui	Régulation de vitesse simple
Raccordement électrique	Bornes de raccordement (boîtier de connexion intégré dans l'appareil)	Câblage sûr et simple

Dimension	Mesure	Note
Longueur	920 mm	Construction compacte
Largeur	670 mm	Construction compacte
Hauteur	670 mm	Construction compacte
Diamètre du conduit d'arrivée d'air	450 mm	Raccordement standard
Diamètre du conduit d'extraction d'air	450 mm	Raccordement standard

Domaines d'utilisation et scénarios d'application

La Helios GBD 450/4/4 T 120 Gigabox est la solution idéale pour les tâches de ventilation exigeantes, en particulier là où les hautes températures et l'air pollué jouent un rôle. Les domaines d'application typiques comprennent les cuisines professionnelles où les vapeurs de cuisson et l'air extrait chaud doivent être évacués de manière fiable.

En outre, elle est parfaitement adaptée à diverses applications dans la technique des procédés, comme par exemple dans l'industrie pour l'extraction de gaz chauds, de vapeurs ou d'air provenant de processus de production qui nécessitent une tolérance aux hautes températures.

Fabricant et qualité

La Helios GBD 450/4/4 T 120 Gigabox est fabriquée par le fabricant renommé Helios Ventilatoren, connu pour ses produits de haute qualité et durables. La construction robuste du cadre autoportant en profilés creux d'aluminium et la roue à aubes radiale haute performance avec des palettes en aluminium courbées vers l'arrière témoignent de la plus haute qualité.

Le fonctionnement sans vibrations grâce à un balourd dynamique conforme à la classe de qualité 6.3 selon DIN ISO 1940 T.1 ainsi que les roulements à billes étanches et silencieux avec lubrification à long terme soulignent l'exigence de qualité. Le moteur d'entraînement est également de conception fermée et sans entretien, ce qui garantit une longue durée de vie et un faible entretien.

Optez pour la Helios GBD 450/4/4 T 120 Gigabox et découvrez une nouvelle dimension de la ventilation pour les environnements exigeants !

Faites confiance à une qualité éprouvée et à une technologie innovante spécialement conçue pour vos besoins à haute température et à flux d'air complexes. Pour plus d'informations ou pour un conseil personnalisé, nous sommes à votre entière disposition.