Helios Caisson de ventilation GBW 500/4 Gigabox 8321 m³/h

Silencieux et efficace avec 8321 m³/h pour applications commerciales



Réf. article	LB16255
Réf. fabricant	05517
EAN	4010184055174
Fabricant	Helios

2 053,14 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (3 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios GBW 500/4 Gigabox – Ventilation efficace avec une flexibilité maximale

Améliorez la qualité de l'air avec la Helios GBW 500/4 Gigabox – pour une solution de ventilation peu exigeante en entretien et adaptable.

La Helios GBW 500/4 Gigabox est une boîte de ventilation cubique ultramoderne conçue pour un usage professionnel. Elle offre une évacuation d'air efficace et une circulation d'air optimisée, en particulier dans les environnements exigeants. Avec sa construction robuste et ses options de personnalisation variables, elle résout les problèmes de ventilation typiques dans les zones commerciales.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Fonctionnement silencieux** : Le boîtier isolé acoustiquement et les manchettes flexibles réduisent la transmission des vibrations et les bruits d'air, idéal pour les zones sensibles au bruit.
- **Adaptabilité extrême** : Les panneaux de boîtier variables et les accessoires complets permettent une adaptation optimale à presque toutes les conditions de construction et positions de montage, à l'intérieur comme à l'extérieur.
- **Haute efficacité et performance** : La roue radiale à haut rendement et le moteur à rotor extérieur sans entretien garantissent un débit volumique élevé avec une faible consommation d'énergie.
- **Robuste et durable** : La structure autoportante en cadre d'aluminium et les panneaux latéraux à double paroi en tôle d'acier galvanisé assurent stabilité et longue durée de vie.
- **Installation et maintenance faciles** : Les crochets de levage de série et le moteur sans entretien simplifient le positionnement et minimisent les besoins d'entretien.
- **Puissance réglable** : La régulation de la vitesse par réduction de tension permet d'adapter précisément la puissance de ventilation aux besoins.

Isolation acoustique et thermique

Les panneaux latéraux à double paroi de 20 mm d'épaisseur en tôle d'acier galvanisé sont isolés contre le bruit et la chaleur avec de la laine minérale incombustible. Cela garantit un fonctionnement extrêmement silencieux et minimise les pertes de chaleur, contribuant ainsi à un climat ambiant efficace et confortable.

Conception de boîtier flexible

La conception cubique avec des raccords de tuyaux à faibles pertes en pression et en aspiration et des panneaux de boîtier variables permet une adaptation optimale aux situations d'installation les plus diverses. Cela vous offre une flexibilité maximale lors de l'installation et de l'intégration dans les systèmes existants.

Roue et moteur radiaux à haute efficacité

La roue radiale à haute performance à entraînement direct avec des aubes en aluminium courbées vers l'arrière et le moteur monophasé AC à rotor extérieur sans entretien sont équilibrés dynamiquement selon la norme DIN ISO 1940 T.1, classe de qualité 2.5. Cela garantit un fonctionnement fluide et sans vibrations ainsi qu'une excellente performance avec une efficacité énergétique élevée.

Fonctions de protection intégrées

Le moteur est équipé de contacts thermiques réinitialisables automatiquement, sortis sur la borne. La boîte de jonction et le moteur ont un indice de protection IP54. Cela protège l'appareil contre la poussière et les projections d'eau et augmente la sécurité de fonctionnement et la longévité.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit volumique à 0 Pa	8321 m³/h	Puissance de ventilation élevée
Puissance du moteur	1,501 kW	Entraînement efficace
Vitesse de rotation	1401 tr/min	Fonctionnement optimal
Courant absorbé	6,7 A	Connexion standard
Densité du fluide véhiculé	1,2 kg/m³	Conditions standard
Température du fluide véhiculé	max. 65 °C	Pour diverses applications
Puissance acoustique	79 dB(A)	Haute performance, optimisée pour le bruit
Pression acoustique à 4m	47 dB(A)	Bruit de fonctionnement agréable à proximité
Tension	230 V	Connexion standard
Fréquence	50 Hz	Connexion standard
Classe d'isolation	F	Haute sécurité électrique
Indice de protection moteur/boîtier de bornes	IP 54	Protection contre la poussière et les projections d'eau

Dimension	Mesure	Note
Poids	61 kg	Robuste et stable

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

La Helios GBW 500/4 Gigabox est idéale pour une utilisation exigeante dans les cuisines commerciales, où une ventilation efficace et silencieuse est essentielle pour évacuer rapidement les vapeurs et les odeurs. Grâce à sa construction robuste et résistante aux intempéries, elle peut être installée aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur avec les accessoires appropriés, ce qui en fait une solution polyvalente pour les bureaux, les restaurants, les entrepôts et autres bâtiments commerciaux.

Fabricant et qualité

La Helios GBW 500/4 Gigabox est fabriquée par Helios Ventilatoren, une entreprise renommée basée à Villingen-Schwenningen, en Allemagne. Helios est synonyme des normes de qualité les plus élevées et de

technologies de ventilation innovantes. Les produits se distinguent par leur précision, leur durabilité et leur fiabilité, garanties par des contrôles de qualité rigoureux et l'utilisation de matériaux de haute qualité.

Faites confiance à la qualité éprouvée de la Helios GBW 500/4 Gigabox pour une ventilation performante et fiable dans votre entreprise. Bénéficiez d'une technologie avancée et de possibilités d'application flexibles qui dépasseront vos attentes. Contactez-nous pour une consultation personnalisée et trouvez la solution de ventilation parfaite.