

View online: <https://www.luftbude.fr/zentrale-lueftung/helios/helios-air1-rh-15000-unite-de-ventilation-avec-recuperation-de-chaleur-04351-lb16071/>

Helios AIR1 RH 15000 Lüftungsgerät 15000 m³/h

Effiziente Luftqualität mit 90% Wärmerückgewinnung und EC-Motoren



Item no.	LB16071
Manufacturer no.	04351
EAN	4010184043515
Manufacturer	Helios

50 094,72 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Price at the time of creation (24 sept. 2026), subject to change

Description

Helios AIR1 RH 15000 - Ventilation et récupération de chaleur à haute efficacité

Qualité d'air optimale et efficacité énergétique avec le Helios AIR1 RH 15000 - pour un climat intérieur sain et durable.

Le Helios AIR1 RH 15000 est un appareil de ventilation compact et performant avec récupération de chaleur et d'humidité à haute efficacité. Il est idéal pour une installation au sol en intérieur ainsi que pour une installation en extérieur. Cet appareil minimise la consommation d'énergie tout en garantissant un apport d'air frais hygiénique, ce qui en fait la solution optimale pour les exigences de ventilation les plus strictes.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Récupération de chaleur à haute efficacité** : échangeur de chaleur rotatif certifié Eurovent garantissant une sécurité contre le givrage et une récupération jusqu'à 90% selon EN308.
- **Installation flexible** : Installation universelle avec raccordement d'air extérieur à gauche ou à droite, pour les zones intérieures et extérieures.
- **Construction robuste** : Châssis en profilés d'aluminium thermiquement optimisés et panneaux isolés double paroi en tôle d'acier aluminé.
- **Pertes d'énergie minimales** : Moteurs EC de classe IE4 avec des valeurs SFP très basses et un contrôle progressif.
- **Filtration complète** : Livré en série avec des filtres ePM1 55% (F7) et ePM10 50% (M5), avec des options jusqu'à F9 pour une pureté d'air maximale.
- **Régulation intelligente** : Régulation livrée prête à l'emploi avec des fonctions telles que volume constant et pression constante, ainsi que la connexion aux systèmes GTB.
- **Maintenance facile** : Vastes ouvertures de visite et composants enfichables pour un accès rapide et des temps d'intervention réduits.

Concept de châssis

Le châssis est composé de profilés d'aluminium robustes et stables, thermiquement optimisés pour minimiser les ponts thermiques. Les panneaux double paroi en tôle d'acier aluminé sont isolés sur toutes les faces avec 50 mm de laine minérale. L'extérieur est revêtu d'une protection contre la corrosion (RAL 7047, classe de protection contre la corrosion C4), tandis que l'intérieur est zingué.

Ce concept assure une isolation thermique et acoustique optimale, une grande résistance à la corrosion et répond aux classes de caisson T2/TB2/D1 selon la norme DIN EN 1886. De vastes ouvertures de visite facilitent l'accès pour les travaux de maintenance.

Échangeur de chaleur rotatif

L'échangeur de chaleur rotatif en aluminium (rotor de condensation) certifié Eurovent est conçu pour la récupération de chaleur et de froid. Il garantit une sécurité contre le givrage jusqu'à environ -15 °C de température d'air extérieur et atteint une récupération allant jusqu'à 90% selon EN308.

Un système sophistiqué de joints à brosse et une chambre de rinçage assurent une hygiène optimale et minimisent les fuites internes. La courroie d'entraînement innovante "Power-Belt" offre une grande résistance à l'usure et une longue durée de vie, tandis qu'une fonction de by-pass permet le refroidissement gratuit en arrêtant le rotor.

Ventilateurs efficaces

L'appareil est équipé de deux moteurs EC à entraînement direct de classe d'efficacité énergétique IE4, équilibrés dynamiquement et montés sur amortisseurs de vibrations. Cela garantit une valeur SFP très basse.

Les ventilateurs sont réglables en continu via un signal 0-10V, ce qui permet une adaptation précise à la demande d'air. Les connexions enfichables de tous les composants électriques simplifient considérablement les travaux de maintenance.

Technique de filtration modulaire

En série, deux filtres à cassette de grande surface et optimisés pour la perte de charge sont installés : un filtre à air extérieur ePM1 55% (F7) et un filtre à air extrait ePM10 50% (M5). La surveillance des filtres s'effectue par une surveillance dynamique de la pression en fonction du débit.

En option, l'utilisation de filtres jusqu'à la classe ePM1 80% (F9) pour l'air extérieur et ePM1 55% (F7) pour l'air extrait est possible. De plus, des pré-filtres de classe ePM10 50% (M5) peuvent être utilisés dans l'air extérieur directement dans l'appareil pour optimiser davantage la qualité de l'air.

Système de régulation intelligent

L'appareil est livré avec une régulation polyvalente et prête à l'emploi, située de manière pratique dans un boîtier de raccordement sur le côté de l'appareil. La régulation est câblée et testée en usine.

Les fonctions de régulation comprennent le volume constant (CAV), la pression constante (VAV, accessoire requis) et la vitesse constante (CRPM en % ou via programme hebdomadaire). Le fonctionnement automatique de la ventilation (Ventilation-On-Demand) est possible grâce à des capteurs d'humidité, de CO2 ou de COV (jusqu'à 18 capteurs connectables). De plus, la régulation offre le refroidissement gratuit, le refroidissement actif via registre de refroidissement et diverses options de régulation de température (par exemple, air soufflé constant, air soufflé régulé par la température extérieure). La connexion aux systèmes GTB via BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP ou MODBUS TCP/IP (RTU) est également possible.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit massique max.	15000 m³/h	à 400 Pa externes
Courant nominal	18,3/18,3/20,3 A	

Paramètre	Valeur	Particularité
Tension / Fréquence	3 N ~ 400 V, 50 Hz	
Plage de température de fonctionnement	-20 °C à +40 °C	
Température d'installation	0 °C à +50 °C	

Dimensions	Mesure	Remarque
Longueur	2670 mm	
Largeur	2160 mm	
Hauteur	2535 mm	
Raccordement de conduit	1600 x 710 mm	
Poids (appareil)	1500 kg	

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios AIR1 RH 15000 est idéal pour une installation au sol en intérieur ou pour une installation extérieure flexible. Ses performances le prédestinent aux applications dans les bâtiments industriels, les bureaux, les écoles ou les établissements publics.

Il résout les problèmes typiques tels que l'air vicié, les coûts énergétiques élevés et la mauvaise qualité de l'air en garantissant un apport constant d'air frais traité hygiéniquement tout en maximisant la récupération d'énergie. Cela contribue de manière significative à la création d'un climat intérieur sain et confortable.

Fabricant et qualité

Helios Ventilatoren, un fabricant leader de technologies de ventilation, est synonyme de qualité et de fiabilité maximales. Le AIR1 RH 15000 est conforme aux normes strictes telles que la norme DIN EN 1886 pour les classes de caisson (T2/TB2/D1) et est revêtu d'une protection contre la corrosion extérieure (C4), ce qui garantit une longue durée de vie. L'échangeur de chaleur certifié Eurovent souligne l'exigence de haute qualité et le respect des normes internationales.

Découvrez la nouvelle génération de technologies de ventilation avec le Helios AIR1 RH 15000 et investissez dans une qualité d'air optimale et une efficacité durable.

Pour des conseils personnalisés et plus d'informations, contactez nos experts – nous trouverons la solution adaptée à votre projet et vous accompagnerons à tout moment dans le choix et la planification.