Helios Caisson GBW 355/4 T 120 pour air extrait haute température

Extrait l'air jusqu'à 120°C avec 3460 m³/h pour cuisines et industries



Réf. article	LB16350
Réf. fabricant	05770
EAN	4010184057703
Fabricant	Helios

1 549,86 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (3 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios GBW 355/4 T 120 Gigabox - Caisson de ventilation robuste pour hautes températures

Performance maximale à des températures extrêmes avec la Helios GBW 355/4 T 120 Gigabox – pour un transport d'air fiable dans les environnements exigeants.

La Helios GBW 355/4 T 120 Gigabox est une boîte de ventilation cubique haute performance, spécialement conçue pour une utilisation fiable dans les environnements à haute température jusqu'à 120 °C. C'est la solution idéale pour le transport efficace d'air pollué et chaud, en particulier dans les cuisines commerciales et les processus complexes de la technique industrielle. Avec sa construction robuste et ses caractéristiques bien pensées, elle garantit un fonctionnement durable et sans faille.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Haute résistance à la température** : Transporte de manière fiable l'air chaud jusqu'à 120 °C, idéal pour les processus exigeants.
- **Transport efficace d'air pollué** : Le moteur est situé hors du flux d'air, ce qui permet une utilisation dans des environnements contenant de l'air sale ou gras.
- **Construction robuste et insonorisée** : Panneaux à double paroi en tôle d'acier galvanisé avec 20 mm de laine minérale pour l'isolation acoustique et thermique.
- **Fonctionnement à faible vibration et sans entretien** : Une roue tangentielle haute performance équilibrée dynamiquement et des roulements à billes étanches garantissent un fonctionnement silencieux et durable.
- **Installation et adaptation flexibles** : Panneaux de boîtier à usage variable, crochets de levage de série et manchons flexibles facilitent le montage et réduisent le bruit structurel.
- **Réglage de la vitesse et sécurité** : La vitesse peut être contrôlée par réduction de tension, et des contacts thermiques intégrés offrent une sécurité de fonctionnement supplémentaire.

Roue tangentielle haute performance

Équipée de pales en aluminium incurvées vers l'arrière sur disque en acier galvanisé et entraînée directement.

Garantit une capacité de transport maximale allant jusqu'à 3460 m³/h et un fonctionnement sans vibration grâce à un équilibrage dynamique selon DIN ISO 1940 T.1.

Boîtier résistant à la température et positionnement du moteur

La boîte cubique dispose de panneaux latéraux à double paroi de 20 mm d'épaisseur en tôle d'acier galvanisé, isolés acoustiquement et thermiquement avec de la laine minérale incombustible. Le moteur est positionné hors du flux d'air.

Permet le transport d'air pollué et chaud jusqu'à 120 °C tout en protégeant les composants, ce qui augmente considérablement la durée de vie et la sécurité de fonctionnement.

Flexibilité intégrée et facilité d'entretien

Dispose de manchons de raccordement à faible perte des deux côtés, avec des manchons flexibles pour éviter le bruit structurel, et d'un bac de récupération des condensats avec évacuation de série.

Assure une circulation d'air efficace et silencieuse, minimise les efforts d'installation et facilite considérablement l'entretien en évacuant spécifiquement les condensats.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Tension	230 V	Monophasé
Fréquence	50 Hz	
Puissance P	0,32 kW	
Courant I	1,6 / 1,8 A	Régulé
Vitesse n	1340 tr/min	
Condensateur C	6 µF	
Température max. du fluide transporté	120 °C	
Débit max.	3460 m³/h	
Émission sonore du boîtier (à 4m)	36 dB(A)	Faible bruit

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Grandes cuisines professionnelles : Idéal pour l'évacuation des effluents gras et chauds, là où les ventilateurs conventionnels atteignent leurs limites.

Technique des processus industriels : Parfaitement adapté aux applications où l'air de process présente des températures élevées ou contient des impuretés, comme dans l'industrie alimentaire, chimique ou manufacturière.

Fabricant & Qualité

La Helios GBW 355/4 T 120 Gigabox est fabriquée par le fabricant renommé Helios Ventilatoren, un spécialiste de la technique de ventilation. Les produits Helios sont synonymes des normes de qualité les plus élevées, ce qui se reflète notamment dans l'équilibrage dynamique selon DIN ISO 1940 T.1 et garantit un fonctionnement sans vibration et fiable.

Investissez dans la performance et la sécurité de vos systèmes d'évacuation d'air !

La Helios GBW 355/4 T 120 Gigabox offre la solution optimale pour les tâches de ventilation exigeantes dans les environnements à haute température. Contactez-nous pour une consultation personnelle ou commandez dès maintenant pour bénéficier de cette technologie fiable.