Boîtier de ventilation Helios GBD 355/4/4 T 120 Gigabox pour

Débit de 3470 m³/h d'air chaud jusqu'à 120 °C avec moteur hors du flux d'air



Réf. article	LB16351
Réf. fabricant	05771
EAN	4010184057710
Fabricant	Helios

1 561,24 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios GBD 355/4/4 T 120 Gigabox - Puissant pour air chaud jusqu'à 120 °C

Efficacité et sécurité maximales à hautes températures avec la Helios GBD 355/4/4 T 120 Gigabox – spécialement conçue pour les environnements exigeants.

La Helios GBD 355/4/4 T 120 Gigabox est une boîte de ventilation cubique de pointe, spécialement conçue pour une utilisation dans des conditions de température extrêmes allant jusqu'à 120 °C. Sa conception, avec le moteur positionné à l'extérieur du flux d'air, permet le transport fiable d'air sale et chaud, ce qui en fait la solution idéale pour les cuisines professionnelles et diverses applications de technologie de processus. Profitez d'un transport d'air efficace et sans vibrations.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Haute résistance à la température** : Transporte de manière fiable l'air sale et chaud jusqu'à 120 °C, car le moteur est situé à l'extérieur du flux d'air.
- **Réduction efficace des bruits solidiens** : Les raccords de tuyauterie à faible perte et les manchons flexibles minimisent la transmission des vibrations et des bruits.
- **Adaptabilité flexible** : Les panneaux de carrosserie à usage variable et la construction de cadre autoportant en profilés creux d'aluminium permettent une intégration optimale dans différentes conditions de construction.
- **Construction robuste et isolée** : Les panneaux latéraux à double paroi de 20 mm d'épaisseur en tôle d'acier galvanisé avec laine minérale assurent une excellente isolation acoustique et thermique.
- **Manipulation aisée** : Les crochets de levage de série facilitent le positionnement, tandis que le bac de récupération des condensats intégré simplifie la maintenance.
- **Fonctionnement silencieux et sans vibrations** : L'équilibrage dynamique de la roue à aubes radiale haute performance et les roulements à billes silencieux garantissent un fonctionnement fluide.

Transport d'air chaud et sale

Le moteur d'entraînement de la Gigabox est positionné à l'extérieur du flux d'air réel. Cela permet le transport sans problème d'air très sale et extrêmement chaud, même à des températures allant jusqu'à 120 °C.

Cette configuration garantit un fonctionnement sûr et une grande longévité de l'unité, même dans les conditions les plus exigeantes, et est donc idéale pour l'extraction des fumées dans les grandes cuisines professionnelles et les applications industrielles.

Réduction efficace du bruit et des vibrations

Équipée de raccords de tuyauterie à faible perte côté pression et côté aspiration, y compris des manchons flexibles adaptés aux températures jusqu'à 120 °C, la transmission des bruits solidiens est efficacement

évitée.

Le fonctionnement sans vibrations est assuré par l'équilibrage dynamique de la roue à aubes radiale haute performance ainsi que par le moteur, ce qui contribue à un environnement de travail plus calme et au respect des réglementations en matière de bruit.

Adaptabilité variable et contrôle de la vitesse

Les panneaux de carrosserie variables et la structure de cadre autoportante en profilés creux d'aluminium permettent une adaptation optimale aux conditions de construction les plus diverses.

La vitesse du moteur est régulable par réduction de tension, et les contacts thermiques intégrés sont acheminés sur une borne, ce qui permet un ajustement précis de la puissance de soufflage aux besoins respectifs, économisant ainsi de l'énergie et augmentant l'efficacité.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Tension	400 V	3 phases
Fréquence	50 Hz	
Puissance P	0,33 kW	
Courant I	0,4 / 0,8 A	
Vitesse n	1360 tr/min	Vitesse régulable
Température max. du fluide transporté	120 °C	Moteur hors du flux d'air
Débit max.	3470 m³/h	
Émission sonore du caisson (à 4 m)	36 dB(A)	Fonctionnement silencieux

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

La Helios GBD 355/4/4 T 120 Gigabox est prédestinée à être utilisée dans des environnements où les hautes températures et l'air potentiellement sale constituent un défi. Cela inclut notamment :

Les systèmes d'extraction dans les grandes cuisines professionnelles et les restaurants, pour évacuer efficacement les vapeurs de graisse et l'air chaud sortant.

Les applications dans la technologie des processus industriels, où l'air de processus chaud ou les vapeurs doivent être évacués de manière contrôlée, ainsi que les scénarios nécessitant une intégration flexible dans les systèmes de ventilation existants.

Fabricant et qualité

La Helios GBD 355/4/4 T 120 Gigabox provient du fabricant renommé Helios Ventilatoren, connu pour ses technologies de ventilation de haute qualité et durables. Sa construction robuste avec une structure de cadre autoportante en profilés creux d'aluminium et des panneaux latéraux à double paroi, isolés acoustiquement et thermiquement, en tôle d'acier galvanisé avec laine minérale, souligne le haut niveau de qualité. Le fonctionnement sans vibrations, testé selon la norme DIN ISO 1940 T.1, ainsi que le moteur

d'entraînement sans entretien avec roulements à billes durables garantissent une performance fiable et durable.

Optimisez dès maintenant votre système de ventilation avec la Helios GBD 355/4/4 T 120 Gigabox !

Découvrez les performances et la fiabilité les plus élevées, même dans les conditions les plus exigeantes. Contactez-nous pour une consultation individuelle et trouvez la solution de ventilation parfaite pour vos besoins.