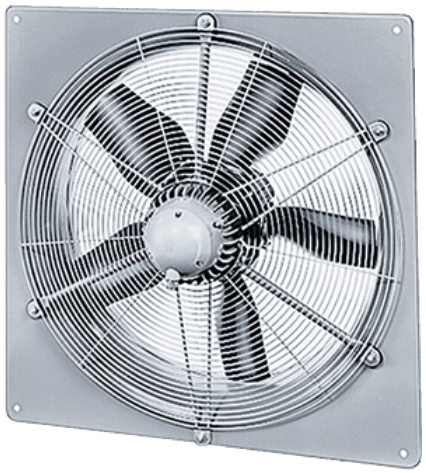
Helios Ventilateur axial HQD 560/6 EX antidéflagrant

Ventilation sûre des zones industrielles avec un débit d'air de 8090 m³/h



Réf. article	LB14942
Réf. fabricant	00378
EAN	4010184003786
Fabricant	Helios

2 153,44 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios HQD 560/6 EX - Ventilateur axial antidéflagrant pour applications industrielles

Conception révolutionnaire de la circulation d'air avec le Helios HQD 560/6 EX - Sécurité et efficacité dans les environnements exigeants !

Le Helios HQD 560/6 EX est un ventilateur axial haute performance spécialement conçu pour une utilisation dans des zones à risque d'explosion (ATEX II 2G). Avec sa construction robuste et son aérodynamique optimisée, il assure une ventilation et une alimentation en air frais fiables. Il combine des spécifications techniques exceptionnelles avec une sécurité maximale pour les applications industrielles.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Sécurité maximale** : Certifié ATEX pour une utilisation dans des environnements à risque d'explosion (II 2G, classe de température T1 à T3).
- **Construction robuste** : Plaque de montage carrée et buse en tôle d'acier galvanisé pour une longue durée de vie.
- **Performance efficace** : Débit volumique élevé de 8090 m³/h avec une faible consommation d'énergie de 0,25 kW.
- **Fonctionnement extrêmement silencieux** : Faible bruit de fonctionnement de seulement 72 dB(A) (puissance acoustique) et 52 dB(A) (pression acoustique à 4m).
- **Fonctionnement sans vibrations** : Équilibrage dynamique selon la classe de qualité G 6.3 VDI 2060 et DIN ISO 1940 garantissant un fonctionnement fluide.
- **Sans entretien et durable** : Moteur à rotor court triphasé fermé avec roulements étanches et lubrification à long terme.
- **Large plage de température** : Utilisable de -20 °C à +40 °C.

Protection contre les explosions selon ATEX

Conçu selon la directive 94/9 EG, II 2G, le ventilateur offre une sécurité maximale dans les environnements contenant des gaz ou des vapeurs potentiellement explosifs.

Cela garantit un fonctionnement sûr dans les installations industrielles sensibles et répond aux exigences de sécurité strictes.

Conception de roue optimisée

La roue à 7 pales en thermoplastique et la buse d'admission moulée en tôle d'acier galvanisé assurent une efficacité élevée et un débit volumique impressionnant avec une émission sonore minimale.

Cela se traduit par une ventilation efficace et économe en énergie qui améliore l'environnement de travail.

Moteur équilibré dynamiquement

Le moteur à rotor court triphasé à entraînement direct est équilibré dynamiquement selon VDI 2060 et DIN ISO 1940.

Cela garantit un fonctionnement du ventilateur sans vibrations et silencieux. L'absence d'entretien et la lubrification à long terme des roulements réduisent considérablement les efforts opérationnels et les coûts de maintenance.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit volumique à 0 Pa	8090 m³/h	Débit élevé
Augmentation de pression max.	87 Pa	
Densité du fluide transporté	1.2 Kg/m³	Valeur standard
Température du fluide transporté	40 °C	Température maximale du fluide transporté
Vitesse de rotation	900 tr/min	Vitesse de fonctionnement optimale
Puissance absorbée	0,25 kW	Économe en énergie
Tension	400 Volt	Raccordement triphasé
Courant d'appel	0,99 Amp	Faible courant de fonctionnement
Fréquence	50 Hz	Fréquence standard
Courant alternatif/courant triphasé	Courant triphasé	Moteur à rotor court triphasé robuste
Classe d'isolation	F	Haute résistance à la température de l'isolation
Indice de protection	IP 55	Protection contre la poussière et les projections d'eau
Protection contre les explosions	ATEX II 2G	Certifié pour les zones à risque d'explosion
Classe de température	T1 à T3	Large gamme d'applications pour atmosphères explosives
Plage de température utilisable	-20 °C à +40 °C	Diverses possibilités d'utilisation
Résistance de surface	inférieure à 1 GΩ	Important pour la protection contre les explosions

Dimensions	Mesure	Remarque
Poids	23 kg	Construction robuste

Niveau sonore	Valeur	Remarque
Puissance acoustique	72 dB(A)	
Pression acoustique à 4m	52 dB(A)	Niveau de pression acoustique agréable à distance

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios HQD 560/6 EX est idéal pour une utilisation dans les installations industrielles où l'extraction de gaz ou de vapeurs explosifs est nécessaire, comme dans l'industrie chimique ou les ateliers de peinture.

Idéal pour les systèmes de ventilation dans les entrepôts et les sites de production qui doivent respecter des réglementations ATEX strictes afin d'assurer une sécurité maximale pour le personnel et les installations.

Parfait pour les applications nécessitant un débit d'air élevé avec un faible niveau sonore et peu d'entretien, comme dans les zones à risque d'explosion des laboratoires de recherche ou des installations de processus.

Fabricant et qualité

Helios Ventilatoren est un fabricant réputé ayant une longue expérience dans la technologie de ventilation. Le HQD 560/6 EX est fabriqué selon les normes de qualité les plus élevées et est conforme aux directives ATEX strictes, ce qui souligne sa fiabilité et sa sécurité. L'équilibrage dynamique selon VDI 2060 et DIN ISO 1940 ainsi que l'utilisation de composants sans entretien garantissent une longue durée de vie et une qualité de produit maximale.

Investissez dans la sécurité maximale et une ventilation efficace pour vos zones à risque d'explosion avec le Helios HQD 560/6 EX !

Contactez-nous pour une consultation personnalisée et trouvez la solution optimale pour vos besoins spécifiques.