

View online: <https://www.luftbude.fr/zentrale-lueftung/helios/helios-air1-rh-1500-groupe-de-ventilation-a-recuperation-de-chaleur-04343-lb16063/>

Helios Unité de ventilation AIR1 RH 1600 m³/h RC rotative

90% RC rotative pour une efficacité énergétique max. et un climat intérieur sain



Item no.	LB16063
Manufacturer no.	04343
EAN	4010184043430
Manufacturer	Helios

14 002,56 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Price at the time of creation (6 oct. 2026), subject to change

Description

Helios AIR1 RH 1500 - Ventilation efficace avec récupération de chaleur à haut rendement

Qualité d'air optimale et efficacité énergétique maximale avec le Helios AIR1 RH 1500 - la solution pour un climat intérieur sain et une technique de bâtiment durable.

Le Helios AIR1 RH 1500 est un appareil de ventilation compacte haute performance, réputé pour son excellente récupération de chaleur et d'humidité. Il a été conçu pour une installation flexible au sol, tant en intérieur qu'en extérieur. Avec sa régulation intelligente et polyvalente, cet appareil de ventilation garantit une qualité d'air optimale avec une consommation d'énergie minimale, ce qui en fait le choix idéal pour les solutions de bâtiment modernes.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Récupération de chaleur à haut rendement** : L'échangeur de chaleur rotatif en aluminium atteint jusqu'à 90% de récupération de chaleur selon la norme EN308 et assure en outre le transfert d'humidité.
- **Possibilités d'installation flexibles** : Convient pour une installation au sol en intérieur ou pour une installation extérieure robuste, configurable universellement avec raccordement d'air extérieur à gauche ou à droite.
- **Construction robuste et durable** : Le boîtier en profilés d'aluminium à cadre thermiquement optimisé avec isolation en laine minérale de 50 mm est revêtu d'un revêtement extérieur résistant à la corrosion (Classe C4) et zingué à l'intérieur, garantissant une longue durée de vie.
- **Ventilateurs EC économes en énergie** : Deux moteurs EC à entraînement direct de classe d'efficacité énergétique IE4 avec des valeurs SFP très faibles sont dynamiquement équilibrés et peuvent être réglés en continu via un signal 0-10V.
- **Système de filtration complet** : Équipé en série de filtres cassettes de grande surface (air extérieur ePM1 55% (F7), air extrait ePM10 50% (M5)), avec des options pour des classes de filtration plus élevées jusqu'à F9 et un étage de pré-filtration supplémentaire.
- **Options de régulation intelligentes** : Offre des modes de ventilation polyvalents tels que débit constant (CAV), pression constante (VAV) ou vitesse constante (CRPM), extensible par Ventilation-On-Demand (VOD) avec jusqu'à 18 capteurs.
- **Fonctionnement sûr et hygiénique** : Une chambre de rinçage intégrée et un système innovant de joint à brosse garantissent une hygiène optimale, tandis qu'un registre de préchauffage intégré assure la sécurité contre le givrage jusqu'à environ -15°C de température d'air extérieur.

Récupération de chaleur et d'humidité à haut rendement

Le Helios AIR1 RH 1500 est équipé d'un échangeur de chaleur rotatif en aluminium certifié Eurovent, permettant une récupération de chaleur allant jusqu'à 90% selon la norme EN308. Cette technologie

contribue de manière significative à la réduction des coûts de chauffage et de refroidissement en récupérant l'énergie de l'air extrait et en la transférant à l'air neuf, y compris le transfert d'humidité.

De plus, l'appareil dispose d'une fonction de by-pass qui, en arrêtant l'échangeur de chaleur rotatif, permet un refroidissement libre en été, augmentant ainsi le confort pendant les mois chauds.

Ventilateurs EC intelligents et économes en énergie

Équipé de deux moteurs EC à entraînement direct de classe d'efficacité énergétique IE4, l'AIR1 RH 1500 offre une ventilation extrêmement économe en énergie. Les ventilateurs sont dynamiquement équilibrés et montés sur des supports amortissant les vibrations, garantissant un fonctionnement silencieux et sans vibrations.

La régulation continue via un signal 0-10V permet un ajustement précis du débit d'air au besoin réel, entraînant des économies d'énergie considérables et un climat intérieur optimisé.

Système de filtration complet pour un air pur

L'appareil de ventilation est équipé en série de deux filtres cassettes de grande surface et optimisés en termes de perte de charge (air extérieur ePM1 55% (F7) et air extrait ePM10 50% (M5)). Cela garantit une excellente filtration de l'air entrant et protège le système contre les contaminants.

En option, des filtres jusqu'à la classe ePM1 80% (F9) pour l'air extérieur et ePM1 55% (F7) pour l'air extrait peuvent être utilisés. Une surveillance dynamique de la pression des filtres, dépendante du débit, assure une surveillance fiable et une notification rapide des changements de filtre nécessaires, afin de garantir en permanence la plus haute qualité d'air.

Régulation polyvalente et connexion à la gestion technique du bâtiment

La régulation incluse, câblée en usine, est facile à entretenir, située dans un boîtier de raccordement sur le côté de l'appareil et testée fonctionnellement. Elle offre un large éventail de fonctions de régulation, y compris débit constant (CAV), pression constante (VAV) et vitesse constante (CRPM) via une programmation hebdomadaire.

De plus, le système prend en charge le fonctionnement de ventilation automatique (Ventilation-On-Demand, VOD) à l'aide de capteurs d'humidité, de CO2 ou de COV, avec jusqu'à 18 capteurs raccordables par appareil. La connexion à la gestion technique du bâtiment (GTB) via BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP ou MODBUS TCP/IP (RTU) permet une intégration transparente dans des systèmes de gestion de bâtiment complexes.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit max.	1600 m³/h	à une pression externe de 250 Pa
Courant nominal	2,2/2,2/1,3 A	
Tension / Fréquence	3 N ~ 400 V, 50 Hz	
Plage de température de fonctionnement	-20 °C à +50 °C	

Paramètre	Valeur	Particularité
Température d'installation	0 °C à +50 °C	
Récupération de chaleur	jusqu'à 90%	selon EN308
Sécurité contre le givrage	jusqu'à env. -15°C	par registre de préchauffage intégré

Dimensions	Mesure	Note
Longueur	1320 mm	
Largeur	810 mm	
Hauteur	1700 mm	
Raccordement de conduit	350 x 310 mm	
Poids	230 kg	Appareil
Unité de livraison	1 pièce	

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios AIR1 RH 1500 est la solution idéale pour une variété d'applications nécessitant une ventilation avec récupération de chaleur efficace et fiable. Les domaines d'application typiques comprennent les bureaux, les écoles, les jardins d'enfants, les magasins, les restaurants, les cabinets médicaux, les installations sportives et les bâtiments publics où l'on accorde une grande importance à un air intérieur sain et à l'efficacité énergétique. Il convient également parfaitement aux environnements commerciaux et industriels où un climat intérieur constant et la réduction des coûts d'exploitation sont essentiels.

Fabricant & Qualité

Le Helios AIR1 RH 1500 est un produit de qualité de Helios Ventilatoren, un fabricant leader dans le domaine de la technologie de ventilation. L'échangeur de chaleur rotatif est certifié Eurovent, garantissant les normes les plus élevées en matière de performance et de fiabilité. Helios est synonyme de solutions innovantes et d'une fabrication selon des directives de qualité strictes, qui se reflètent dans les classes de boîtier T2/TB2/D1 selon la norme DIN EN 1886.

Assurez-vous dès maintenant une qualité d'air optimale et économisez en même temps sur vos coûts d'énergie !

Le Helios AIR1 RH 1500 vous offre une solution durable et performante pour votre projet de ventilation. Contactez-nous pour une consultation personnalisée afin de trouver la solution de ventilation parfaite pour vos besoins.