Helios Ventilateur axial AMD 500/2 DN 500 Ventilation industrielle

Débit efficace de 18.070 m³/h grâce à l'entraînement direct et réglable



Réf. article	LB15814
Réf. fabricant	03116
EAN	4010184031161
Fabricant	Helios

2 026,77 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios AMD 500/2 5,5 kW - Votre spécialiste pour une ventilation industrielle performante

Débit d'air maximal et fiabilité à toute épreuve avec le Helios AMD 500/2 5,5 kW.

Le Helios AMD 500/2 5,5 kW est un ventilateur axial à moyenne pression à la pointe de la technologie, spécialement conçu pour les tâches de ventilation industrielle exigeantes. Grâce à son entraînement direct efficace et à sa conception robuste, il garantit un transport d'air fiable tout en assurant une haute efficacité énergétique. C'est la solution idéale pour les installations qui nécessitent des performances maximales et un minimum d'entretien, et il s'adapte de manière flexible aux conditions environnementales les plus diverses.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Efficacité maximale** : roue directrice optimisée pour le flux pour une augmentation maximale du rendement et de la pression.
- **Installation flexible** : convient aux installations horizontales et verticales ainsi qu'aux installations en extérieur sous abri contre les intempéries.
- **Extrêmement robuste** : corps cylindrique en tôle d'acier avec revêtement par poudre RAL 7015 et moteur avec indice de protection IP55.
- **Fonctionnement sans vibrations** : équilibrage dynamique selon la classe de qualité G 6.3 (VDI 2060 et DIN ISO 1940) pour un fonctionnement particulièrement silencieux.
- **Performance réglable** : les aubes de roue axiale en fonte d'aluminium sont réglables en continu à l'arrêt pour une régulation optimale du flux d'air.
- **Moteur fiable** : moteur standard triphasé, directement intégré dans le flux d'air, avec thermistor (PTC) de série pour la protection des enroulements.

Entraînement direct et conception de la roue

Le ventilateur est doté d'un entraînement direct efficace, où la roue axiale à dix aubes aux profils aérodynamiques en fonte d'aluminium est directement emmanchée sur l'arbre du moteur. Cette conception minimise les pertes de transmission et assure un transport d'air direct et puissant de la roue à travers le moteur.

L'accouplement direct et la conception optimisée de la roue permettent d'obtenir un rendement élevé, ce qui réduit la consommation d'énergie et prolonge la durée de vie du système.

Construction de boîtier robuste

Le tube cylindrique servant de boîtier de ventilateur est fabriqué en tôle d'acier de haute qualité et présente des brides moulées des deux côtés avec un schéma de trous conforme à la norme DIN 24155 Feuille 3. Cela garantit une installation simple et sûre dans les systèmes de conduits.

Les surfaces sont protégées par un revêtement par poudre durable de couleur RAL 7015 (gris), offrant une excellente résistance à la corrosion et aux agressions extérieures.

Technologie de roue directrice

Une roue directrice optimisée aérodynamiquement en tôle d'acier est intégrée dans le boîtier. Ce composant joue un rôle crucial dans l'augmentation de la pression et du rendement maximal du ventilateur.

La roue directrice aligne le flux d'air derrière la roue, réduisant ainsi les turbulences et convertissant plus efficacement la pression dynamique en pression statique. Cela se traduit par un transport d'air plus efficace et une puissance accrue pour une consommation d'énergie identique.

Contrôle et adaptabilité polyvalents

Le Helios AMD 500/2 5,5 kW est conçu pour une flexibilité maximale et convient parfaitement aux concepts de contrôle modernes. Sa compatibilité avec le contrôle électronique, le contrôle par transformateur et le contrôle de fréquence permet un ajustement précis des performances aux besoins respectifs.

Cela offre non seulement un contrôle optimal du débit d'air et de la pression, mais permet également des économies d'énergie significatives grâce à un fonctionnement basé sur les besoins et à l'intégration dans des systèmes de gestion de bâtiment supérieurs.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit d'air à 0 Pa / à vide	18 070 m³/h	Capacité de transport élevée pour les applications exigeantes
Sens du flux d'air	Du rotor à travers le moteur	Flux d'air efficace et direct
Diamètre du boîtier	570 mm	Dimension standard pour une intégration facile
Diamètre du conduit	500 mm	Adapté aux systèmes de conduits courants
Type de raccordement	Bride	Schéma de trous selon DIN 24155 Feuille 3 pour une installation sûre
Température admissible du fluide véhiculé	-20 °C à 60 °C	Large plage de fonctionnement
Poids total	97 kg	Construction robuste
Matériau du boîtier	Tôle d'acier	Revêtement par poudre RAL 7015 (gris) pour la protection contre la corrosion
Matériau de la roue	Fonte d'aluminium	10 aubes profilées aérodynamiquement
Équilibrage dynamique	Classe de qualité G 6.3	Selon VDI 2060 et DIN ISO 1940 pour l'absence de vibrations

Paramètre	Valeur	Particularité
Presse-étoupe	M20	Plage d'étanchéité 8 - 13 mm, boîte à bornes en plastique
Platine de connexion	6 mm²	Connexion électrique stable
Vitesse périphérique	76 m/s	Haute performance
Réglage des aubes	En continu à l'arrêt	Régulation optimale du flux d'air

Paramètres du moteur	Valeur	Particularité
Type de moteur	Moteur standard triphasé	Entraînement direct
Puissance nominale	5,50 kW	Puissant pour les exigences industrielles
Tension de raccordement	400 V	Raccordement triphasé standard
Fréquence	50 Hz	Fréquence réseau standard
Courant nominal absorbé	10,4 A	Consommation électrique efficace
Courant de démarrage / Courant max.	78,0 A	Courant de démarrage élevé de courte durée
Vitesse nominale	2 910 tr/min	Vitesse élevée pour un débit d'air maximal
Nombre de pôles	2p	Conçu pour des vitesses élevées
Taille du moteur	BG 132	Conception compacte
Forme de construction du moteur	B14	Forme de montage standard
Rendement max.	86,9 %	Haute efficacité énergétique
Mode de commutation	D/Y	Options de raccordement flexibles
Classe d'isolation	B	Bonne isolation thermique
Classe d'efficacité	IE 2	Conforme aux normes modernes d'efficacité énergétique
Indice de protection	IP 55	Protection contre la poussière et les jets d'eau
Protection d'enroulement	Thermistor (PTC) de série	Protection contre la surchauffe des enroulements
Protection contre les explosions	Non	Ne convient pas aux zones Ex
Régulabilité	Oui	Convient au contrôle électronique, par transformateur et par fréquence

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios AMD 500/2 5,5 kW est idéal pour les applications nécessitant un transport d'air fiable et performant. Les scénarios d'utilisation typiques comprennent la ventilation de grands halls industriels, la

ventilation de zones de production avec une forte charge de poussière ou de particules, ainsi que l'utilisation dans des systèmes de climatisation et de ventilation complexes.

Sa construction robuste et son indice de protection élevé le rendent également idéal pour une utilisation dans des environnements exigeants, où il contribue au maintien d'une qualité d'air et d'une circulation d'air optimales.

Fabricant et qualité

Helios est synonyme d'ingénierie allemande et des normes de qualité les plus élevées. L'AMD 500/2 5,5 kW est fabriqué dans le respect des contrôles les plus stricts afin de garantir la longévité et des performances fiables dans des environnements industriels exigeants. Grâce à une sélection rigoureuse des matériaux et à une fabrication précise, vous bénéficiez d'un produit reconnu pour sa durabilité et ses performances nécessitant peu d'entretien.

Investissez dans l'avenir de votre technologie de ventilation avec le Helios AMD 500/2 5,5 kW !

Découvrez la combinaison de performances de pointe, d'efficacité et de fiabilité sans compromis. Pour toute question concernant l'intégration dans votre système ou des exigences spécifiques, notre équipe d'experts est à votre disposition pour vous conseiller.