Voir en ligne : https://www.luftbude.fr/zentrale-lueftung/helios/helios-kwl-hbx-500-ww-l-soufflage-gauche-prechauffage-hydraulique-debit-500-m3-h-40189-lb17469/

Helios KWL HygroBox HBX 500 WW L 500 m³/h UV-C Protection anticalcaire

Humidification active pour 40-60% d'humidité relative et un climat intérieur sain



Réf. article	LB17469
Réf. fabricant	40189
EAN	4010184401896
Fabricant	Helios

6 339,59 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios KWL HBX 500 WW L - Humidification & Chauffage de l'air actif

Humidité ambiante constante pour votre bien-être avec la Helios KWL HBX 500 WW L HygroBox - Pour un climat intérieur idéal à la maison.

La Helios KWL HBX 500 WW L est un appareil de traitement de l'air avancé avec raccord d'air d'alimentation côté gauche et préchauffage intégré à l'eau chaude. Elle assure une humidification et un chauffage fiables de l'air ambiant, basés sur le principe naturel d'évaporation. Ce système breveté et testé garantit une humidité ambiante constante dans la plage de 40% à 60% d'humidité relative et est idéal pour l'installation ou la modernisation des systèmes de ventilation et de climatisation dans les appartements et les zones de séjour.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Humidité constante** : assure une humidité relative ambiante optimale de 40 à 60%, basée sur l'évaporation naturelle, pour votre bien-être.
- **Fonctionnement hygiénique** : la désinfection continue par UV-C et le remplacement automatique de l'eau empêchent efficacement la formation de germes et de bactéries dans le système.
- **Protection efficace contre le calcaire** : une unité d'osmose inverse intégrée dans l'arrivée d'eau protège le système de manière fiable contre le calcaire et prolonge sa durée de vie.
- **Surveillance complète** : l'unité électronique de commande et de régulation visualise et surveille en permanence tous les états de fonctionnement importants.
- **Utilisation intuitive** : les réglages utilisateur simples et individuels sont effectués sur le panneau tactile TFT directement sur l'appareil ou via la technique de gestion du bâtiment (Modbus).
- **Construction robuste** : des matériaux de haute qualité tels que l'aluminium, l'acier inoxydable et la tôle d'acier thermolaquée garantissent la durabilité et un fonctionnement fiable.

Humidification active de l'air ambiant selon le principe naturel

La HygroBox compacte fonctionne selon le principe naturel d'évaporation et assure une humidité ambiante constante dans la plage de réglage précise de 40% à 60% d'humidité relative. Le chauffage de l'air pour apporter l'énergie d'évaporation s'effectue efficacement via un registre de chauffage d'eau intégré.

Cela assure un climat intérieur sain et agréable, prévient les effets négatifs de l'air de chauffage sec en hiver et protège à la fois les voies respiratoires et votre mobilier de la déshydratation et des dommages.

Commande et surveillance intelligentes

Grâce à l'unité électronique de commande et de régulation intégrée, l'ensemble du processus d'humidification est surveillé en permanence en termes de fonction et de sécurité de fonctionnement, et tous les états de fonctionnement éventuels sont visualisés avec précision. Les réglages utilisateur

individuels peuvent être effectués confortablement sur le panneau tactile TFT directement sur l'appareil ou via la technique de gestion du bâtiment (Modbus).

Vous avez ainsi à tout moment un contrôle total et une transparence sur la fonction et la sécurité de fonctionnement de l'appareil, ce qui permet un fonctionnement précis, économe en énergie et nécessitant peu d'entretien, tout en vous offrant une fiabilité maximale.

Hygiène complète et faible entretien

La formation de germes et de bactéries dans l'unité est efficacement empêchée par une désinfection continue et automatiquement surveillée par UV-C ainsi que par un remplacement de l'eau contrôlé par le temps. Afin de protéger efficacement l'unité contre le calcaire, une unité d'osmose inverse est intégrée dans l'arrivée d'eau.

Ces mesures d'hygiène intelligentes garantissent une humidification propre et saine à tout moment, tandis que la protection intégrée contre le calcaire prolonge considérablement la durée de vie de l'appareil et réduit au minimum les besoins d'entretien.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Type	KWL HBX 500 WW L	Système breveté et testé
Débit d'air max.	500 m³/h	Traitement d'air efficace
Plage de réglage de l'humidité de l'air	40-60 % humidité relative	Humidité ambiante constante
Température de l'air réglable	15-25 °C	Via registre de chauffage d'eau intégré
Perte de charge	Max. 30 Pa	Flux d'air optimisé
Puissance d'évaporation	Max. 4 l/h	Forte capacité d'humidification
Puissance de chauffage	Max. 4200 W	Pour une énergie d'évaporation optimale
Alimentation en eau	Alimentation en eau potable	Régulation automatique du niveau d'eau
Désinfection	Désinfection continue par UV-C	Hygiène surveillée automatiquement
Remplacement de l'eau	Contrôlé par le temps	Pour éviter les germes et les bactéries
Protection anticalcaire	Unité d'osmose inverse intégrée	Intégrée dans l'arrivée d'eau
Commande/Utilisation	Panneau tactile TFT, Modbus	Unité électronique de commande et de régulation intégrée

Matériau	Matériau	Remarque
Évaporateur à ailettes rotatives	Aluminium	Durable et résistant à la corrosion

Matériau	Matériau	Remarque
Bac d'humidification	Acier inoxydable	Alimenté par l'eau potable, hygiénique
Boîtier	Tôle d'acier galvanisée	Revêtement extérieur par poudrage blanc, robuste

Dimensions	Mesure	Remarque
Largeur	607 mm	Construction compacte
Profondeur	506 mm	Conception peu encombrante
Hauteur	556 mm	Idéal pour l'installation
Raccordement d'air	DN 250 mm	Prise d'air côté gauche

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

La Helios KWL HBX 500 WW L est spécialement conçue pour être utilisée dans les appartements et les zones de séjour afin d'assurer un climat intérieur optimal. Elle convient parfaitement à l'installation neuve ainsi qu'à la modernisation des systèmes de ventilation et de climatisation existants.

Le système résout les problèmes typiques de l'air de chauffage trop sec, en particulier pendant les mois d'hiver, en maintenant constamment l'humidité de l'air ambiant à un niveau agréable et sain. Il offre une régulation précise de l'humidité dans les environnements sensibles où un climat intérieur idéal est essentiel pour le bien-être des occupants ou la conservation des matériaux.

Fabricant & Qualité

La Helios KWL HBX 500 WW L est un produit de qualité de Helios Ventilatoren, un fabricant réputé dans le domaine de la technologie de ventilation. Le système breveté et testé, combiné à l'utilisation de matériaux de haute qualité tels que l'aluminium pour l'évaporateur à ailettes rotatives, l'acier inoxydable pour le bac d'humidification et la tôle d'acier thermolaquée pour le boîtier, garantit une fiabilité, une durabilité et un traitement de l'air hygiéniquement irréprochable pendant de nombreuses années.

Investissez dans votre bien-être et la qualité de votre air intérieur !

Découvrez la différence qu'une humidité de l'air précisément régulée peut faire pour votre maison ou votre lieu de travail. Contactez-nous pour une consultation personnalisée afin de trouver la solution optimale pour vos besoins.