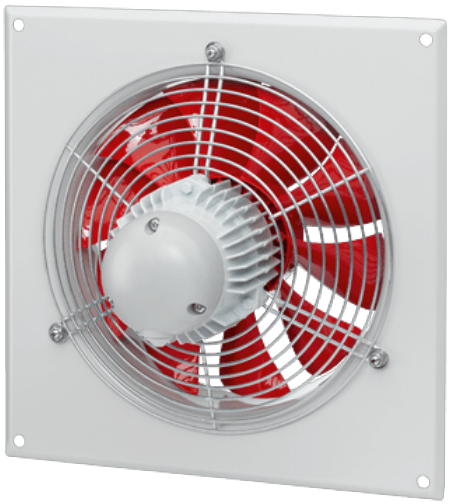
Ventilateur axial Helios HQW 250/2 à vitesse réglable

Ventilation commerciale efficace de 2070 m³/h avec diamètre nominal de 250 mm



Réf. article	LB15177
Réf. fabricant	01104
EAN	4010184011040
Fabricant	Helios

735,35 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (4 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios HQW 250/2 - Puissant & Polyvalent Réglable

Efficacité de ventilation maximale avec le ventilateur axial Helios HQW 250/2 – Idéal pour les applications commerciales et industrielles exigeantes.

Le Helios HQW 250/2 est un ventilateur axial haute performance conçu pour déplacer des volumes d'air moyens à importants contre des résistances élevées. Grâce à son moteur à condensateur monophasé à courant alternatif, réglable, il permet un contrôle précis de la puissance de ventilation. Son boîtier robuste en tôle d'acier galvanisé et sa roue optimisée aérodynamiquement garantissent un rendement élevé, un faible niveau sonore et un fonctionnement sans vibrations, même dans les environnements commerciaux et industriels les plus exigeants.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Rendement élevé** : Ventilation efficace et faible consommation d'énergie.
- **Réglage précis** : Vitesse réglable par réduction de tension pour une adaptation optimale aux besoins.
- **Construction robuste** : Boîtier en tôle d'acier galvanisé avec revêtement à deux couches pour la durabilité et la protection contre la corrosion.
- **Fonctionnement silencieux** : Roue équilibrée dynamiquement et roulements à billes silencieux pour une perturbation sonore minimale.
- **Sans entretien** : Moteur fermé avec lubrification à long terme pour réduire les besoins d'entretien.
- **Installation polyvalente** : Convient à une installation dans n'importe quelle position et réversible pour des directions de flux flexibles.
- **Protection élevée** : Indice de protection IP55 garantissant la sécurité dans les environnements exigeants.

Contrôle précis de la vitesse

Le Helios HQW 250/2 permet un contrôle de vitesse précis par réduction de tension. Cela permet d'adapter précisément la puissance de ventilation aux exigences spécifiques, que ce soit pour maintenir une température constante ou pour ajuster le débit en fonction des besoins variables d'échange d'air.

L'option de réversibilité via un interrupteur de changement de direction (accessoire) offre une flexibilité supplémentaire dans la direction du flux d'air, simplifiant son utilisation dans divers scénarios.

Construction robuste & Qualité des matériaux

Le boîtier du ventilateur se compose d'une plaque d'encastrement carrée avec une buse formée, fabriquée en tôle d'acier galvanisé, qui est en outre peinte en deux couches blanc papyrus. Cette conception assure non seulement la stabilité, mais également une protection élevée contre la corrosion.

La roue à sept aubes profilées en thermoplastique est optimisée aérodynamiquement et équilibrée dynamiquement pour atteindre une efficacité maximale tout en minimisant les vibrations et le bruit. Une

grille de protection côté aspiration empêche l'entrée de corps étrangers et augmente la sécurité de fonctionnement.

Ventilation efficace

En tant que ventilateur axial haute performance, le HQW 250/2 est conçu pour déplacer efficacement des volumes d'air moyens à importants, même contre des résistances élevées. Son rendement élevé assure une circulation d'air optimale avec une consommation d'énergie relativement faible.

Le moteur monophasé à courant alternatif à condensateur fermé est sans entretien et équipé de contacts thermiques intégrés dans le bobinage pour protéger contre la surchauffe. Les roulements à billes étanches et silencieux avec lubrification à long terme contribuent à la longue durée de vie et au fonctionnement fiable.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Caractéristique
Débit volumique à 0 Pa	2070 m³/h	Puissance de déplacement élevée
Pression différentielle maximale	150 Pa	Déplacement efficace contre les résistances
Densité du fluide déplacé	1,2 kg/m³	Valeur standard
Plage de température de fonctionnement	-30 °C à +60 °C	Large plage d'utilisation
Diamètre nominal	250 mm	Taille standard
Poids	6,5 kg	Robuste et maniable

Données électriques	Valeur	Note
Tension	230 V (monophasé)	Tension réseau standard
Fréquence du réseau	50 Hz	Fréquence standard
Puissance absorbée	0,187 kW (187 W)	Économe en énergie
Courant absorbé	0,81 A	Faible consommation de courant
Vitesse de rotation	2710 tr/min	Vitesse élevée pour une forte performance
Indice de protection (IP)	IP55	Protection contre la poussière et les jets d'eau
Classe d'isolation	B	Isolation standard

Spectre de puissance acoustique (LWA en dB(A))	Valeur	Fréquence
Puissance acoustique totale	74 dB(A)	Valeur globale
Puissance acoustique	59 dB(A)	à 250 Hz
Puissance acoustique	70 dB(A)	à 500 Hz
Puissance acoustique	69 dB(A)	à 1000 Hz
Puissance acoustique	66 dB(A)	à 2000 Hz

Spectre de puissance acoustique (LWA en dB(A))	Valeur	Fréquence
Puissance acoustique	65 dB(A)	à 4000 Hz
Puissance acoustique	60 dB(A)	à 8000 Hz

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Le Helios HQW 250/2 est la solution idéale pour une multitude d'applications commerciales et industrielles. Il convient parfaitement pour la ventilation et l'extraction des halls de production, des entrepôts, des ateliers, des garages ou d'autres locaux où un taux de renouvellement d'air élevé ou un contrôle précis de la qualité de l'air intérieur est nécessaire.

Grâce à sa capacité à déplacer l'air contre des résistances plus élevées, il est également prédestiné à être utilisé dans des systèmes de conduits ou pour la ventilation des zones de travail ayant des exigences spécifiques. La possibilité d'installation flexible dans n'importe quelle position et la fonction réversible augmentent sa polyvalence dans les systèmes de ventilation complexes.

Fabricant & Qualité

En tant que produit de Helios Ventilatoren, le HQW 250/2 incarne l'ingénierie allemande et les normes de qualité les plus élevées. L'équilibrage dynamique selon la classe de qualité G 6.3 (VDI 2060 et DIN ISO 1940) garantit un fonctionnement sans vibrations, assurant la longévité de l'appareil et minimisant les bruits de fonctionnement. Les roulements à billes étanches et silencieux avec lubrification à long terme et le moteur monophasé à condensateur à courant alternatif sans entretien soulignent la fiabilité et le faible entretien de ce ventilateur haute performance. La construction robuste en tôle d'acier galvanisé avec un revêtement supplémentaire à deux couches en blanc papyrus assure une résistance élevée à la corrosion et une longue durée de vie, même dans des conditions difficiles.

Optimisez la qualité de l'air de vos locaux avec le ventilateur axial Helios HQW 250/2 et bénéficiez de sa puissance et de sa précision !

Contactez-nous dès aujourd'hui pour une consultation personnalisée ou commandez directement pour profiter d'une meilleure qualité de l'air et d'une efficacité énergétique accrue.