Helios Groupe ventil. AIR1 RH 2000/SO avec RC 90% F7/M5

Très efficace et silencieux avec 2020 m³/h pour installation flexible au sol et extérieure



Réf. article	LB16073
Réf. fabricant	04353
EAN	4010184043539
Fabricant	Helios

15 809,04 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (4 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios AIR1 RH 2000/SO - Ventilation à haute efficacité avec récupération d'énergie

Qualité d'air intérieur optimale et efficacité énergétique avec le Helios AIR1 RH 2000/SO - pour un climat intérieur sain et confortable.

Le Helios AIR1 RH 2000/SO est un appareil de ventilation compact conçu pour une efficacité énergétique maximale et une excellente qualité d'air intérieur. Avec son système de récupération de chaleur et d'humidité à haute efficacité, il assure un climat intérieur agréable et sain en évacuant l'air vicié et en introduisant de l'air frais, tout en récupérant jusqu'à 90% de la chaleur. Il est idéal pour une installation au sol en intérieur ou en extérieur et offre une flexibilité maximale et une mise en service aisée grâce à ses possibilités d'installation universelles et à sa régulation câblée prête à l'emploi.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Récupération de chaleur à haute efficacité** : Économise les coûts de chauffage en récupérant jusqu'à 90% de l'énergie thermique et jusqu'à 90% de l'humidité.
- **Installation flexible** : Installation universelle à l'intérieur ou à l'extérieur, avec raccordement d'air extérieur sélectionnable à gauche ou à droite.
- **Construction robuste** : Boîtier en profilés d'aluminium thermiquement optimisés avec isolation en laine minérale de 50 mm pour une isolation thermique et acoustique optimale.
- **Maintenance aisée** : Larges ouvertures de révision et connecteurs pratiques facilitent l'accès et l'entretien de tous les composants.
- **Efficacité énergétique maximale** : Équipé de moteurs EC à entraînement direct de classe IE4 pour des valeurs SFP très faibles et une régulation en continu.
- **Régulation intelligente** : Régulation polyvalente, câblée et prête à l'emploi, avec de nombreux modes et possibilités de connexion à la GTB.
- **Protection et confort accrus** : Batterie de préchauffage électrique intégrée pour une protection fiable contre le gel par basses températures extérieures.

Récupération de chaleur et d'humidité à haute efficacité

Le cœur du Helios AIR1 RH 2000/SO est l'échangeur de chaleur rotatif revêtu (rotor à adsorption), qui atteint une récupération de chaleur jusqu'à 90% selon EN308 et un taux de ré-humidification jusqu'à 90%. Une chambre de purge intégrée et un système innovant de joint à brosses minimisent les fuites internes.

Cette technologie avancée permet non seulement des économies d'énergie considérables en réduisant les coûts de chauffage et de refroidissement, mais garantit également un niveau d'humidité optimal, améliorant ainsi considérablement le bien-être et la qualité de l'air dans la pièce.

Boîtier robuste et isolé

Le boîtier est constitué de profilés de cadre en aluminium thermiquement optimisés et de panneaux double paroi en tôle d'acier aluminisé, isolés sur toutes les faces par 50 mm de laine minérale. L'extérieur est revêtu d'une protection anti-corrosion (classe C4, RAL 7047) et l'intérieur est zingué, avec des classes de boîtier selon DIN EN 1886 : T2/TB2/D1.

Cette construction garantit une excellente isolation thermique et acoustique, assurant un fonctionnement extrêmement silencieux et efficace de l'appareil, tout en garantissant une durabilité maximale dans diverses conditions environnementales.

Ventilateurs EC économes en énergie

Deux moteurs EC à entraînement direct de classe IE4 avec des valeurs SFP très faibles sont dynamiquement équilibrés et montés sur des supports amortissant les vibrations dans l'appareil. Ils sont régulables en continu via un signal 0-10V, et tous les composants électriques disposent de connecteurs pour une maintenance simplifiée.

Ces ventilateurs modernes assurent un fonctionnement extrêmement économe en énergie et silencieux. La régulation précise permet une ventilation adaptée aux besoins, ce qui réduit encore la consommation d'énergie tout en assurant une circulation d'air constante.

Systèmes de filtration et de régulation complets

Deux filtres cassettes de grande surface sont montés en série (air extérieur ePM1 55% (F7) et air extrait ePM10 50% (M5)), avec des possibilités de mise à niveau optionnelles jusqu'à ePM1 80% (F9) et ePM1 55% (F7) ainsi qu'un étage de préfiltration. La surveillance des filtres est dynamique et dépend du débit. La régulation polyvalente prend en charge les modes CAV, VAV et CRPM, la VOD via capteurs et la connexion GTB via BACnet/MODBUS.

Les systèmes de filtration avancés garantissent une excellente qualité de l'air grâce à une élimination efficace des particules. Associée à une régulation flexible et intelligente qui s'adapte aux différents états de la pièce, l'unité offre un confort et une sécurité d'exploitation maximum.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Unité/Note
Débit volumique max.	2020	m³/h à 250 Pa externes
Courant nominal	3,4/3,4/1,3	A
Tension / Fréquence	3 N ~ 400 V, 50	Hz
Plage de température de fonctionnement	-20 à +40	°C
Température d'installation	0 à +50	°C
Récupération de chaleur	jusqu'à 90	% selon EN308
Taux de ré-humidification	jusqu'à 90	%
Filtre air extérieur (série)	ePM1 55	% (F7)
Filtre air extrait (série)	ePM10 50	% (M5)

Paramètre	Valeur	Unité/Note
Classe de boîtier	T2/TB2/D1	selon DIN EN 1886
Résistance à la corrosion extérieure du boîtier	C4	selon ISO 12944-2
Isolation du boîtier	50	mm laine minérale
Moteurs	2x moteurs EC	Classe IE4

Dimension	Mesure	Unité
Longueur	1700	mm
Largeur	1010	mm
Hauteur	1400	mm
Raccordement de conduit	470 x 310	mm
Poids	367,6	kg

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios AIR1 RH 2000/SO est polyvalent et convient parfaitement à une série d'applications exigeantes où une qualité d'air élevée et une efficacité énergétique sont primordiales.

C'est la solution idéale pour les grands immeubles de bureaux, les écoles et les établissements publics, où un apport constant d'air frais et l'évacuation de l'air vicié sont essentiels au bien-être et à la concentration, tout en minimisant les coûts de chauffage et de refroidissement.

Il trouve également son application dans les environnements industriels et commerciaux qui nécessitent une ventilation fiable et performante pour maintenir des conditions climatiques intérieures spécifiques et optimiser durablement le bilan énergétique.

Fabricant et qualité

En tant que produit du fabricant renommé **Helios Ventilatoren**, l'AIR1 RH 2000/SO incarne la plus haute qualité et fiabilité. Helios est connu pour son ingénierie et le respect des normes de qualité les plus strictes.

L'appareil répond aux classes de boîtier T2/TB2/D1 selon DIN EN 1886 et est revêtu extérieurement d'une protection anti-corrosion (classe C4, RAL 7047), garantissant une longue durée de vie et une résistance même dans des conditions exigeantes. Ces certifications et propriétés matérielles soulignent l'exigence de qualité élevée et la longévité du produit.

Investissez dans un climat intérieur sain et réduisez vos coûts énergétiques avec l'unité de ventilation Helios AIR1 RH 2000/SO !

Optimisez votre système de ventilation avec cette solution performante et intelligente. Pour plus d'informations ou pour une consultation personnalisée, nous sommes à votre entière disposition.