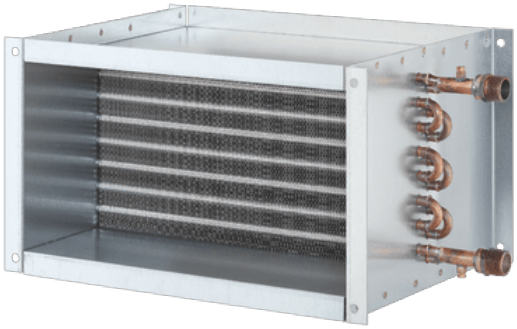
Helios Batterie à eau chaude WHR 2/50/25 Gaine rectangulaire

Transfert de chaleur efficace et fiable jusqu'à 120°C pour réseaux de conduits



Réf. article	LB17191
Réf. fabricant	08784
EAN	4010184087847
Fabricant	Helios

406,29 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios WHR 2/50/25 30 - Échangeur d'eau chaude efficace pour conduits

Découvrez une climatisation optimale avec le Helios WHR 2/50/25 30 – pour un approvisionnement en chaleur fiable et performant.

L'échangeur d'eau chaude Helios WHR 2/50/25 30 est une solution de pointe pour un transfert de chaleur efficace dans les conduits rectangulaires. Fabriqué en tôle d'acier galvanisé robuste et équipé de brides de raccordement pour conduit des deux côtés, cet échangeur garantit une installation facile et une longue durée de vie. Son échangeur de chaleur innovant avec des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium disposés en quinconce assure une performance thermique optimale et une climatisation fiable dans les applications industrielles et commerciales.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Construction robuste** : Le boîtier en tôle d'acier galvanisé offre une grande stabilité et une excellente résistance à la corrosion pour une longue durée de vie.
- **Transfert de chaleur efficace** : L'échangeur de chaleur spécialisé avec des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium disposés en quinconce maximise la restitution de chaleur.
- **Haute sécurité de fonctionnement** : Conçu pour une température de fonctionnement maximale de 120 °C et une pression de service allant jusqu'à 8 bar, il garantit un fonctionnement continu en toute sécurité.
- **Intégration système aisée** : Grâce aux brides de raccordement pour conduit des deux côtés, l'échangeur se monte rapidement et facilement dans les systèmes de ventilation existants.
- **Installation rapide** : Les tuyaux de raccordement d'eau avec filetage extérieur permettent un montage rapide et fiable.

Transfert de chaleur optimisé

Le cœur du Helios WHR 2/50/25 30 est son échangeur de chaleur innovant. Grâce aux tubes en cuivre et aux ailettes en aluminium disposés en quinconce, une surface maximale est créée pour l'échange de chaleur, ce qui conduit à une efficacité exceptionnelle.

Cela garantit un réchauffement rapide et uniforme de l'air circulant, ce qui réduit les coûts énergétiques et augmente considérablement le confort dans les pièces chauffées.

Conception de boîtier robuste

Le boîtier de l'échangeur est fabriqué en tôle d'acier galvanisé de haute qualité. Ce choix de matériau offre non seulement une excellente stabilité, mais également une excellente protection contre la corrosion, même dans les environnements difficiles.

La construction robuste assure une longue durée de vie de l'appareil et minimise les besoins de maintenance, vous profitant ainsi d'une performance fiable à long terme.

Raccordement flexible et compatibilité

L'échangeur est doté de brides de raccordement pour conduit des deux côtés et de tuyaux de raccordement d'eau avec filetage extérieur, ce qui simplifie considérablement l'installation. Il est également adapté à une utilisation avec des ventilateurs tubulaires, des ventilateurs domestiques et des systèmes de récupération de chaleur.

Cette polyvalence permet une intégration transparente dans une grande variété de systèmes de ventilation et de climatisation et offre une flexibilité maximale dans la planification et la mise en œuvre de vos projets.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Température max. de fonctionnement	120 °C	Haute résistance à la température
Pression max. de fonctionnement	8 bar	Pour systèmes exigeants
Matériau du boîtier	Tôle d'acier galvanisé	Robuste et résistant à la corrosion
Échangeur de chaleur	Tubes en cuivre disposés en quinconce avec ailettes en aluminium	Restitution de chaleur optimale
Raccords d'eau	Filetage extérieur	Installation simple et sûre

Dimension	Mesure	Remarque
Longueur	550 mm	Construction compacte
Largeur	350 mm	Construction compacte
Hauteur	300 mm	Construction compacte

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

L'échangeur d'eau chaude Helios WHR 2/50/25 30 est prédestiné à être utilisé dans les installations de chauffage et de ventilation qui nécessitent un transfert de chaleur efficace et fiable dans les conduits rectangulaires. Il est idéal pour :

Applications industrielles et commerciales : Partout où un approvisionnement en chaleur constant et performant est nécessaire dans de grands bâtiments ou des sites de production, tels que les entrepôts, les usines ou les ateliers.

Systèmes fonctionnant à l'eau chaude : Particulièrement adapté aux systèmes de chauffage basés sur l'eau chaude et exigeant une haute résistance à la température de l'échangeur.

Intégration dans des systèmes de ventilation spécifiques : Parfaitement adapté à la combinaison avec des ventilateurs tubulaires, des ventilateurs domestiques et des systèmes de récupération de chaleur pour assurer une climatisation globale.

Fabricant & Qualité

Le Helios WHR 2/50/25 30 est fabriqué par Helios Ventilatoren GmbH + Co KG, un fournisseur réputé de systèmes de ventilation de haute qualité. Cela garantit les normes de qualité et la fiabilité les plus élevées dans chaque application. La fabrication s'effectue sous des contrôles de qualité stricts pour assurer la longévité et les performances du produit.

Optimisez votre système de ventilation dès aujourd'hui avec le Helios WHR 2/50/25 30 pour un transfert de chaleur efficace et fiable !

Pour toute question ou pour un conseil détaillé sur ce produit, nous sommes à votre disposition à tout moment.