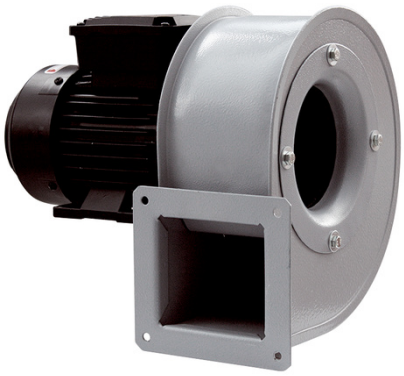
Ventilateur radial Maico GRM HT 16/2 jusqu'à +150°C mot. ext.

Ventilation de process performante avec un débit d'air de 2318 m³/h



Réf. article	LB11844
Réf. fabricant	0073.0282
EAN	4012799732822
Fabricant	Maico

1 468,80 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (4 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Ventilateur centrifuge GRM HT 16/2 - Transport d'air robuste pour applications à haute température

Performance maximale dans des conditions extrêmes avec le ventilateur centrifuge Maico GRM HT 16/2 – pour une ventilation de processus sûre et efficace.

Le ventilateur centrifuge Maico GRM HT 16/2 est une solution haute performance, spécialement conçue pour les applications exigeantes à haute température dans les environnements industriels. Il garantit un transport d'air fiable et puissant, même dans des conditions extrêmes. Grâce à sa construction robuste et au moteur placé en dehors du flux d'air, il est idéal pour les processus où des températures allant jusqu'à +150 °C sont atteintes.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Résistance aux hautes températures** : Convient pour des températures du fluide caloporteur jusqu'à +150 °C, car le moteur est positionné en dehors du flux d'air, garantissant ainsi une longue durée de vie et une sécurité de fonctionnement.
- **Performance puissante** : Équipé d'une roue centrifuge avec des aubes incurvées vers l'avant en tôle d'acier galvanisé pour un transport d'air efficace et puissant.
- **Construction robuste** : Le boîtier en tôle d'acier est protégé contre les intempéries et la corrosion par un revêtement époxy, assurant une longue durée de vie.
- **Intégration facile** : Conçu pour un montage simple et direct sur un système de tuyauterie, y compris un bride d'aspiration en tôle d'acier revêtue incluse dans la livraison.
- **Adaptation flexible** : Réglable en vitesse avec un variateur de fréquence dans la plage de 20 à 50 Hz, pour adapter précisément la performance à vos besoins spécifiques.
- **Haute sécurité** : Le moteur est surveillé par des thermistances CTP et répond à la classe de protection IP55 ainsi qu'à la classe de température F pour une sécurité de fonctionnement maximale.

Adapté aux hautes températures

Le ventilateur centrifuge Maico GRM HT 16/2 a été spécialement développé pour une utilisation dans des environnements avec des températures de fluide caloporteur élevées. Le moteur est stratégiquement positionné en dehors du flux d'air, ce qui prolonge considérablement sa durée de vie et permet un fonctionnement sûr à des températures allant jusqu'à +150 °C.

Cette conception garantit une performance constante même sous des charges thermiques extrêmes et minimise le risque de défaillances, ce qui en fait le choix idéal pour les processus industriels à haute température.

Construction robuste et durable

Fabriqué en tôle d'acier de haute qualité et protégé par un revêtement époxy résistant, le boîtier du ventilateur centrifuge GRM HT 16/2 résiste même aux conditions environnementales les plus difficiles. Les roues centrifuges en tôle d'acier galvanisé avec des aubes incurvées vers l'avant assurent non seulement une haute efficacité, mais aussi une excellente résistance à la corrosion et à l'usure.

Cette construction robuste garantit une longue durée de vie de l'appareil et minimise les besoins de maintenance, même dans des applications industrielles exigeantes.

Régulation de puissance flexible

Le ventilateur centrifuge Maico GRM HT 16/2 est équipé de moteurs asynchrones triphasés et est réglable en vitesse via un variateur de fréquence. Cela permet une adaptation précise du débit d'air au besoin respectif, avec une plage de fréquence autorisée de 20 à 50 Hz.

La possibilité de régulation de la vitesse permet non seulement une performance optimisée, mais contribue également de manière significative à l'efficacité énergétique et vous offre une flexibilité maximale dans l'intégration du système.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Remarque/Particularité
Nom du produit	Ventilateur centrifuge Maico 0073.0282 Type GRM HT 16/2	Désignation du modèle
Type	GRM HT 16/2	
Taille de construction	160	
Débit volumique	2318 m³/h	
Vitesse de rotation	2880 tr/min	
Puissance nominale	750 W	
Tension nominale	400 V	Triphasé
Fréquence du réseau	50 Hz	
Courant nominal (INenn)	1,9 A	
Courant maximal (IMax)	1,61 A	
Indice de protection	IP 55	Protection contre la poussière et les jets d'eau
Classe de température	F	Température de fonctionnement maximale de l'enroulement
Mode de fonctionnement	S1	Fonctionnement continu
Réglable en vitesse	Oui	Avec variateur de fréquence
Plage de fréquence autorisée (FU)	20-50 Hz	En cas de régulation de vitesse

Paramètre	Valeur	Remarque/Particularité
Surveillance par thermistances CTP	Oui	Surveillance de température du moteur du ventilateur (PTC DIN 44082: M 100)
Polariable	Non	

Caractéristique de construction	Détails	Matériau/Type
Type de roue	Centrifuge	Aubes incurvées vers l'avant
Matériau du boîtier	Acier, revêtu	Revêtement époxy
Matériau de la roue	Tôle d'acier, galvanisée	
Bride d'aspiration	Incluse	Tôle d'acier revêtue
Couleur	Argent	
Réversibilité	Non	
Orientation du boîtier	Standard : GAUCHE 270 degrés	Disponible par pas de 45 degrés

Dimension	Mesure	Remarque
Largeur	460 mm	
Hauteur	355 mm	
Profondeur	318 mm	
Poids	17 kg	
Poids avec emballage	18 kg	
Largeur avec emballage	520 mm	
Hauteur avec emballage	480 mm	
Profondeur avec emballage	440 mm	
Température du fluide caloporteur	100 °C à 150 °C	À IMax
Lieu d'installation	Raccordement au tuyau	
Position de montage	Horizontale	

Domaines d'application & scénarios d'utilisation

Le ventilateur centrifuge Maico GRM HT 16/2 est idéal pour une utilisation dans des environnements industriels exigeants où un transport d'air fiable à haute température est indispensable. Les domaines d'application typiques incluent les systèmes d'évacuation des fumées dans l'industrie lourde, les installations de séchage, les conduits de four ou encore les processus chimiques où des gaz ou vapeurs chaudes doivent être évacués.

Sa construction robuste et sa capacité à supporter des températures de fluide caloporteur extrêmes en font la solution idéale pour la ventilation de processus qui se déroulent dans des conditions thermiques

difficiles.

Fabricant & Qualité

Le ventilateur centrifuge GRM HT 16/2 provient de MAICO Ventilatoren, un fabricant réputé dont le siège est à Villingen-Schwenningen (Maico Elektroapparate-Fabrik GmbH, HRB 601233, Fribourg). MAICO est synonyme d'ingénierie allemande et de normes de qualité les plus élevées, qui se reflètent dans la longévité et la fiabilité de ses produits. Le boîtier du ventilateur est parfaitement protégé contre les intempéries par un revêtement époxy, et le respect de la classe de protection IP55 souligne la robustesse et la sécurité de l'appareil.

Optez pour le ventilateur centrifuge Maico GRM HT 16/2 et bénéficiez d'une solution fiable et efficace pour vos exigences de ventilation les plus complexes.

Pour toute question concernant ce produit ou pour choisir la solution de ventilation adaptée à vos besoins spécifiques, nous sommes à votre disposition pour vous conseiller.