Helios Caisson GBW 500/4 T 120 Gigabox pour air chaud

Puissance réglable jusqu'à 8345 m³/h et DN 500 pour industrie et gastro



Réf. article	LB16356
Réf. fabricant	05776
EAN	4010184057765
Fabricant	Helios

2 328,21 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios GBW 500/4 T 120 Gigabox - Ventilateur robuste pour hautes températures

Ventilation haute efficacité avec la Helios GBW 500/4 T 120 Gigabox – pour les applications industrielles exigeantes.

La Helios GBW 500/4 T 120 Gigabox est une caisse de ventilation spécialisée, conçue pour le transport sûr et efficace d'air vicié ou chaud. Capable de traiter des températures de fluide jusqu'à 120 °C, cette caisse de ventilation est la solution idéale pour les environnements difficiles tels que les cuisines professionnelles et diverses applications dans la technologie de process. Sa construction robuste et ses caractéristiques techniques sophistiquées garantissent un fonctionnement fiable et durable.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Haute résistance à la température** : Permet le transport d'air chaud et d'air vicié jusqu'à 120 °C, grâce au moteur positionné en dehors du flux d'air.
- **Installation variable** : Les panneaux de boîtier polyvalents offrent une flexibilité maximale pour s'adapter aux conditions structurelles les plus diverses.
- **Excellente isolation acoustique et antivibratoire** : Les raccords de tuyaux à faible perte avec manchons flexibles et l'équilibrage dynamique selon DIN ISO 1940 T.1 réduisent les bruits solidiens et les vibrations au minimum.
- **Moteur robuste et nécessitant peu d'entretien** : Le moteur d'entraînement fermé est sans entretien et équipé de roulements à billes silencieux avec lubrification à long terme, garantissant une grande sécurité de fonctionnement.
- **Drainage de condensation intégré** : Équipé de série d'un bac de récupération de condensats et d'un drain de condensats fourni, ce qui simplifie la maintenance et augmente la longévité.
- **Manipulation aisée** : Les crochets de levage de série permettent un positionnement et une installation aisés de l'appareil.
- **Construction durable et isolée** : Une construction autoportante du cadre du boîtier en profilés creux d'aluminium et des panneaux latéraux double paroi, de 20 mm d'épaisseur, en tôle d'acier galvanisé avec isolation en laine minérale incombustible assurent stabilité et isolation acoustique et thermique efficace.

Transport efficace d'air chaud

La GBW 500/4 T 120 GigaBox est spécialement conçue pour transporter de l'air à des températures allant jusqu'à 120 °C. Ceci est rendu possible par un moteur astucieusement positionné en dehors du flux d'air direct, ce qui rend le ventilateur également adapté aux airs fortement viciés.

Construction de boîtier modulaire et robuste

Le boîtier repose sur une construction autoportante du cadre en profilés creux d'aluminium et comprend des panneaux latéraux double paroi de 20 mm d'épaisseur en tôle d'acier galvanisé. Ceux-ci sont isolés acoustiquement et thermiquement par un revêtement en laine minérale incombustible, ce qui assure une grande stabilité et longévité. Les panneaux de boîtier polyvalents permettent également une adaptation optimale à diverses conditions structurelles.

Ventilateur centrifuge puissant et régulable

Équipé d'une roue centrifuge haute performance avec des ailettes en aluminium recourbées vers l'arrière, le ventilateur offre une capacité de débit maximale de 8345 m³/h. Le moteur à entraînement direct est régulable en vitesse par réduction de tension et dispose de contacts thermiques intégrés pour une sécurité et un contrôle accrus.

Protection acoustique et antivibratoire optimisée

Les raccords de tuyaux à faible perte, y compris les manchons flexibles, empêchent efficacement les bruits solidiens. De plus, l'équilibrage dynamique de la roue, avec le moteur (selon la classe de qualité 6.3 selon DIN ISO 1940 T.1), garantit un fonctionnement extrêmement sans vibrations et silencieux.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Matériau du boîtier	Acier galvanisé / Profilés creux d'aluminium	Double paroi, 20 mm d'épaisseur, isolé acoustiquement et thermiquement
Indice de protection (IP)	IP54	
Raccordement électrique	Bornes	Boîtier de connexion intégré dans l'appareil
Raccordement	Bride	Côté pression et côté aspiration
Protection thermique	Oui	Contacts thermiques intégrés
Moteur à courant continu	Non	
Entraînement indirect	Non	À entraînement direct
Convient pour commande électronique	Oui	
Convient pour commande par transformateur	Oui	

Données de performance	Valeur	Unité
Tension de raccordement	230	V
Fréquence	50	Hz
Puissance absorbée	1.4	kW
Courant	6.1 / 7.0	A (régulé)
Vitesse de rotation	1340	1/min

Données de performance	Valeur	Unité
Condensateur	30	µF
Température max. du fluide véhiculé	120	°C
Débit max.	8345	m³/h
Émission sonore du boîtier	45	dB(A) à 4 m

Dimension	Mesure	Unité
Hauteur	670	mm
Largeur	670	mm
Longueur	920	mm
Diamètre de conduite, aspiration	500	mm
Diamètre de conduite, sortie	500	mm

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

La Helios GBW 500/4 T 120 Gigabox est prédestinée à être utilisée dans des environnements où le transport d'air chaud ou vicié représente un défi. Les scénarios d'application typiques comprennent :

Cuisines professionnelles : Idéale pour l'extraction efficace des vapeurs de cuisson, des particules de graisse et de l'air chaud afin de garantir une qualité d'air optimale et de soutenir le respect des réglementations d'hygiène.

Technologie de process : Dans divers processus industriels où des vapeurs, des gaz ou de l'air à haute température doivent être transportés, la Gigabox offre une solution fiable et performante.

Systèmes de ventilation industrielle : Partout où une solution de ventilation robuste, résistante aux températures et nécessitant peu d'entretien est nécessaire pour des tâches d'extraction d'air exigeantes.

Fabricant & Qualité

La Helios GBW 500/4 T 120 Gigabox est fabriquée par Helios Ventilatoren, une entreprise renommée pour ses systèmes de ventilation de haute qualité et durables. L'équilibrage dynamique de la roue et du moteur est effectué selon la classe de qualité 6.3 selon DIN ISO 1940 T.1, ce qui garantit une qualité maximale et un fonctionnement sans vibrations. L'utilisation de matériaux robustes tels que la tôle d'acier galvanisé et les profilés creux d'aluminium, ainsi que la construction isolée acoustiquement et thermiquement, soulignent l'exigence de qualité de Helios.

Investissez dans la performance et la durabilité de la Helios GBW 500/4 T 120 Gigabox et optimisez vos systèmes d'extraction d'air même dans des conditions extrêmes !

Pour plus d'informations ou un conseil personnalisé, nous sommes à votre disposition à tout moment.