Helios Registre AIR1-CO DX RH 15000 Refroidissement/Chauffage

Refroidissement/chauffage précis air soufflé, résistance C4, conforme VDI 6022



Réf. article	LB17538
Réf. fabricant	40407
EAN	4010184404071
Fabricant	Helios

7 268,04 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios AIR1-CO DX RH 15000 R - Tempérage efficace de l'air insufflé

Climatisation maximale avec le Helios AIR1-CO DX RH 15000 R – pour un confort et une efficacité énergétique optimaux.

Le Helios AIR1-CO DX RH 15000 R est un enregistreur à changement de phase spécialement conçu pour la régulation de la température de l'air insufflé en fonction des besoins. Il permet le fonctionnement en mode refroidissement et chauffage et est parfaitement adapté à l'unité de ventilation AIR1 RH 15000. Avec sa construction robuste et ses propriétés hygiéniques, il offre une solution fiable pour des tâches de climatisation exigeantes.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Régulation polyvalente de la température** : Permet le refroidissement et le chauffage de l'air insufflé en fonction des besoins pour un confort toute l'année.
- **Construction robuste** : Le boîtier en tôle d'acier-aluminium dans une construction de panneaux stable est revêtu extérieurement d'une couche anticorrosion (C4), garantissant ainsi sa durabilité.
- **Conception hygiénique** : Les surfaces intérieures lisses et le bac de récupération des condensats en acier inoxydable facilitent le nettoyage et le respect de la norme VDI 6022.
- **Maintenance et installation faciles** : De généreuses ouvertures de révision assurent un accès facile pour des possibilités de nettoyage et de maintenance optimales. L'installation est en outre facilitée par le matériel de montage fourni.
- **Installation flexible** : Conçu pour un montage horizontal et adapté à une installation intérieure et extérieure.

Fonction évaporateur direct

Cet enregistreur à changement de phase utilise la technologie de l'évaporateur direct pour réguler la température de l'air insufflé de manière précise et en fonction des besoins. Il prend en charge le fonctionnement en mode refroidissement comme en mode chauffage, ce qui permet une climatisation flexible.

Ainsi, vous obtenez un climat intérieur optimal toute l'année et pouvez réagir de manière flexible aux exigences de température changeantes, ce qui augmente considérablement le confort.

Construction de panneaux robuste et isolation

Le boîtier est construit en panneaux stables en tôle d'acier-aluminium et isolé sur toutes les faces avec 50 mm de laine minérale. Les surfaces extérieures sont revêtues d'une couche anticorrosion (RAL 7047, classe de corrosion C4), et les surfaces intérieures sont zinguées et lisses, conformément à la norme VDI 6022.

Cette construction de haute qualité garantit une longue durée de vie, une excellente isolation thermique et le respect des normes d'hygiène les plus élevées, ce qui réduit les coûts d'exploitation et assure la qualité de l'air.

Gestion efficace des condensats

Les condensats sont évacués de manière fiable vers l'extérieur via un bac de récupération des condensats intégré en acier inoxydable, avec un raccord de drainage pour les condensats.

Cela empêche l'accumulation d'humidité et de bactéries dans l'appareil, garantit un fonctionnement hygiénique et minimise les efforts de maintenance.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Caractéristique
Type de modèle	AIR1-CO DX RH 15000 R	Spécialement pour les unités de ventilation AIR1 RH 15000
Numéro de fabricant	40407	Identification unique du produit
Version	Droite	Côté de raccordement droit
Domaine d'application	Régulation de la température de l'air insufflé (refroidissement et chauffage)	Climatisation adaptée aux besoins
Type d'installation	Horizontale	Intégration flexible dans les systèmes de ventilation
Matériau du boîtier	Tôle d'acier-aluminium (construction de panneaux)	Haute stabilité et résistance à la corrosion (C4)
Surfaces intérieures	Surface intérieure lisse, zinguée	Nettoyage conformément à la norme VDI 6022
Isolation	50 mm de laine minérale	Excellente isolation thermique
Bac de récupération des condensats	Acier inoxydable	Résistant à la corrosion avec raccord de drainage
Nombre de circuits frigorifiques	1 circuit	Régulation efficace
Contenu de liquide	16,5 litres	Volume de l'échangeur
Réfrigérants appropriés	Réfrigérants courants	Large compatibilité

Dimension	Mesure	Unité
Longueur	1100	mm
Largeur	2110	mm
Hauteur (max.)	1425	mm
Poids (sans liquide)	380	kg

Dimension	Mesure	Unité
Raccordement conduite de réfrigérant	42 / 28	mm
Raccordement conduite de condensats	32	mm

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios AIR1-CO DX RH 15000 R est idéal pour la climatisation de l'air insufflé adaptée aux besoins dans les grands systèmes de ventilation. Il peut être monté directement sur le conduit d'air insufflé de l'unité de ventilation et peut être utilisé de manière flexible pour une installation intérieure et extérieure, par exemple dans des halls industriels, des immeubles de bureaux ou des établissements d'enseignement qui nécessitent une régulation précise de la température.

Fabricant et qualité

Le Helios AIR1-CO DX RH 15000 R est fabriqué par Helios Ventilatoren, un fabricant réputé de systèmes de ventilation. Il répond à des normes de qualité élevées, comme en témoignent le revêtement résistant à la corrosion et la conception des surfaces intérieures hygiéniques conformément à la norme VDI 6022. Cela garantit une longue durée de vie et des performances fiables.

Investissez dans un confort d'ambiance et une efficacité énergétique maximales avec le Helios AIR1-CO DX RH 15000 R !

Pour plus d'informations ou des conseils personnalisés, nos experts sont à votre disposition à tout moment.