Helios Ventilateur de toit RDD 500/4 EX DN 500 ATEX II 3G

Protection certifiée ATEX pour zones gaz Ex 1 et 2 avec 10230 m³/h



Réf. article	LB16906
Réf. fabricant	07416
EAN	4010184074168
Fabricant	Helios

4 075,70 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Ventilateur de toit Helios RDD 500/4 EX - Puissant et antidéflagrant

Sûr et efficace : le ventilateur de toit Helios RDD 500/4 EX pour zones à risque d'explosion.

Le Helios RDD 500/4 EX est un ventilateur de toit à soufflage horizontal, spécialement conçu pour une utilisation sûre dans des environnements à risque d'explosion. Avec son boîtier en aluminium optimisé pour l'efficacité et sa nouvelle roue à aubes radiale haute performance, il offre une ventilation fiable et efficace. Sa conception robuste et sa certification ATEX en font le choix idéal pour les applications industrielles exigeant les normes de sécurité les plus élevées.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Sécurité antidéflagrante** : Certifié ATEX pour une utilisation dans les zones à gaz Ex 1 et 2 (II 3G), garantissant une sécurité maximale dans les zones critiques.
- **Robuste et durable** : Le boîtier en aluminium résistant à l'eau de mer et la plaque de base en acier galvanisé garantissent une haute résistance et une longue durée de vie.
- **Transport d'air efficace** : La roue à aubes radiale haute performance avec des aubes recourbées vers l'arrière assure un débit volumique optimal avec une faible consommation d'énergie.
- **Fonctionnement sans entretien** : Le moteur externe à rotor à courant triphasé avec roulements à billes ne nécessite aucun entretien et est exempt de brouillage radio pour un fonctionnement continu et fiable.
- **Installation facile** : Soufflage horizontal avec protection anti-contact et grille de protection intégrées, prêt en série pour les accessoires côté aspiration.

Protection antidéflagrante conforme à la directive ATEX

Le Helios RDD 500/4 EX est antidéflagrant conformément à la directive ATEX (catégorie II 3G) et est donc conçu pour être utilisé dans les zones à gaz Ex 1 et 2. Cela garantit une sécurité maximale dans les environnements où un risque d'explosion potentiel dû à des gaz ou des vapeurs existe.

Cette version spéciale est cruciale pour la protection du personnel et des installations dans des secteurs industriels sensibles tels que la chimie, la pharmacie ou d'autres industries de transformation.

Matériaux de haute qualité et construction robuste

Le boîtier du ventilateur est en aluminium résistant à l'eau de mer et est équipé d'une protection anti-contact intégrée. La plaque de support du moteur et la plaque de base sont fabriquées en acier galvanisé, tandis que la buse d'entrée est également en aluminium. La grille de protection de série côté sortie est conforme à la norme DIN EN ISO 13857.

Ce choix de matériaux garantit non seulement une durabilité et une résistance à la corrosion exceptionnelles, mais aussi une grande stabilité mécanique dans des conditions exigeantes.

Entraînement puissant et fiable

Le moteur externe à rotor à courant triphasé, réglable en vitesse, est de conception fermée (IP44) et monté sur roulements à billes avec isolation de protection contre l'humidité. La roue à aubes radiale haute performance avec des aubes recourbées vers l'arrière en aluminium est équilibrée dynamiquement selon la norme DIN ISO 1940-1.

Le moteur sans entretien et sans brouillage radio, associé à la roue à aubes précisément équilibrée, assure un fonctionnement silencieux, efficace et durable avec des vibrations minimisées.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Caractéristique spéciale
Débit volumique (à 0 Pa)	10230 m³/h	Rendement d'air élevé
Densité du fluide transporté	1.2 kg/m³	Valeur standard
Température du fluide transporté	-20 à 40 °C	Large plage d'utilisation
Vitesse nominale	1420 tr/min	Vitesse de fonctionnement optimale
Puissance absorbée	2,2 kW	Consommation d'énergie efficace
Puissance acoustique (côté sortie)	81 dB(A)	
Pression acoustique à 4m de distance	64 dB(A)	

Données électriques et protection contre les explosions	Détails
Tension nominale	400 V
Courant d'appel	4,50 / 5,80 A
Fréquence	50 Hz
Classe d'isolation	F
Indice de protection	IP44
Protection contre les explosions	Oui, selon ATEX
Groupe d'appareils	II
Catégorie de protection contre les explosions pour gaz	Cat. 2G
Classe de température	T3
Utilisation en zone Ex gaz	1, 2

Dimensions et poids	Valeur
Poids	58,0 kg
Diamètre nominal du conduit	500 mm

Domaines d'utilisation et scénarios d'application

Le Helios RDD 500/4 EX est idéal pour une utilisation sur les toits plats dans les zones à risque d'explosion, en particulier dans les zones 1 et 2. Il est utilisé dans les environnements industriels où

l'extraction fiable de gaz ou de vapeurs potentiellement explosives est essentielle. Cela inclut, par exemple, les usines chimiques, les ateliers de peinture, les entrepôts de matériaux inflammables ou les installations de production industrielle avec des exigences de sécurité particulières.

Il offre une solution sûre et efficace pour la ventilation dans les environnements de travail exigeants où les normes de sécurité les plus élevées et une qualité de l'air fiable doivent être garanties.

Fabricant et qualité

Le Helios RDD 500/4 EX est fabriqué par Helios Ventilatoren, un fabricant renommé de technologies de ventilation de haute qualité. Les produits Helios sont synonymes d'ingénierie allemande, de technologies innovantes et des normes de qualité les plus élevées. Ce ventilateur de toit a été développé avec une conception optimisée pour l'efficacité et une roue à aubes équilibrée dynamiquement pour garantir un fonctionnement fiable, sans entretien et économe en énergie.

Investissez dans la sécurité et l'efficacité de vos systèmes d'extraction d'air avec le ventilateur de toit Helios RDD 500/4 EX !

Pour plus d'informations et des conseils personnalisés sur ce ventilateur haute performance antidéflagrant, n'hésitez pas à nous contacter.