Helios Caisson GBW 450/4 T 120 Gigabox Air chaud 120°C

Débit 7110 m³/h, silencieux, jusqu'à 120°C, idéal pour grandes cuisines.



Réf. article	LB16354
Réf. fabricant	05774
EAN	4010184057741
Fabricant	Helios

2 091,77 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios GBW 450/4 T 120 Gigabox - Ventilation puissante jusqu'à 120°C

Évacuation efficace des fumées dans des conditions extrêmes avec la Helios GBW 450/4 T 120 Gigabox – Pour un air propre et sûr dans des environnements exigeants.

La Helios GBW 450/4 T 120 Gigabox est une unité de ventilation cubique haute performance, spécialement conçue pour une utilisation dans des environnements à haute température et à air contaminé. Elle assure une évacuation efficace de l'air jusqu'à 120 °C tout en minimisant le bruit transmis par la structure grâce à ses manchons flexibles. Grâce au positionnement intelligent du moteur hors du flux d'air, cette unité de ventilation est la solution idéale pour les applications commerciales et industrielles exigeantes.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Transfert efficace d'air chaud** : Permet le transfert d'air contaminé et chaud jusqu'à 120 °C, car le moteur est positionné hors du flux d'air.
- **Réduction au minimum du bruit et des vibrations** : Grâce aux manchons flexibles et à l'équilibrage dynamique pour un fonctionnement silencieux.
- **Conception adaptable** : Les panneaux de carrosserie variables permettent une intégration optimale dans diverses configurations structurelles.
- **Maintenance aisée** : Livrée de série avec un bac de récupération des condensats et une évacuation pour un entretien facile.
- **Construction robuste et isolée** : Panneaux à double paroi de 20 mm d'épaisseur en tôle d'acier galvanisé avec laine minérale pour une isolation acoustique et thermique efficace.
- **Installation facile** : Des crochets de levage de série facilitent le positionnement et le montage précis.

Transfert efficace d'air chaud et de contaminants

Le moteur de la Gigabox est positionné à l'extérieur du flux d'air principal.

Cela permet un transfert sûr et efficace d'air très contaminé ou très chaud jusqu'à une température de 120 °C, sans affecter ni surchauffer le moteur.

Construction robuste et insonorisée

Le boîtier est basé sur une construction autoportante en profilés d'aluminium creux et dispose de panneaux latéraux à double paroi de 20 mm d'épaisseur en tôle d'acier galvanisé.

Une doublure en laine minérale incombustible assure une excellente isolation acoustique et thermique, rendant le fonctionnement plus silencieux et plus économe en énergie.

Roue à aubes radiale haute performance et fonctionnement sans vibrations

Une roue à aubes radiale haute performance à entraînement direct avec des aubes incurvées vers l'arrière en aluminium sur un disque en acier galvanisé assure une performance de transfert maximale.

L'équilibrage dynamique de la roue à aubes, associé au moteur selon la classe de qualité 6.3 (DIN ISO 1940 T.1), garantit un fonctionnement extrêmement peu vibrant et silencieux.

Contrôle de la vitesse et protection intégrée

Le moteur d'entraînement est fabriqué dans une conception fermée et sans entretien, et sa vitesse peut être facilement contrôlée par réduction de tension.

Des contacts thermiques intégrés, sortant sur une borne de raccordement, offrent une protection supplémentaire et augmentent la sécurité de fonctionnement de l'unité.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Tension	230 V	
Fréquence	50 Hz	
Puissance absorbée	1,0 kW	
Courant absorbé	4,6 / 5,5 A	Régulé
Vitesse de rotation	1370 tr/min	
Condensateur	25 µF	
Température max. du fluide caloporteur	120 °C	Idéal pour l'air chaud
Débit max.	7110 m³/h	Volume de débit élevé
Niveau sonore à 4 m	45 dB(A)	Fonctionnement silencieux
Indice de protection	IP54	Protection robuste
Compatible avec le contrôle électronique	Oui	Régulation flexible
Compatible avec la régulation par transformateur	Oui	Régulation polyvalente
Protection thermique	Oui	Contacts thermiques intégrés

Dimension	Mesure	Remarque
Longueur	970 mm	
Largeur	670 mm	
Hauteur	670 mm	
Diamètre du conduit (aspiration/extraction)	450 mm	Connexions à faible perte
Type de raccordement	Bride	Connexion robuste

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

La Helios GBW 450/4 T 120 Gigabox est prédestinée à être utilisée dans les cuisines professionnelles où il est nécessaire d'évacuer efficacement l'air chaud et gras.

Idéale pour diverses applications dans la technologie des procédés, par exemple dans les sites de production qui doivent traiter des températures élevées ou des flux d'air contaminés.

Partout où une solution de ventilation haute température fiable et silencieuse est requise, qui fonctionne de manière stable même dans des conditions difficiles.

Fabricant & Qualité

La Helios GBW 450/4 T 120 Gigabox est un produit de qualité du fabricant renommé Helios Ventilatoren. Elle se caractérise par une construction robuste et sans entretien, basée sur des composants durables tels que des roulements à billes fermés et silencieux avec lubrification à long terme. L'équilibrage dynamique selon la norme DIN ISO 1940 T.1 (classe de qualité 6.3) garantit un fonctionnement extrêmement peu vibrant et souligne le haut niveau d'exigence de qualité.

Investissez dans une solution de ventilation fiable et performante qui offre des performances maximales, même dans des conditions extrêmes.

Contactez-nous pour une consultation personnalisée ou découvrez les multiples possibilités d'application de la Helios GBW 450/4 T 120 Gigabox pour votre projet.