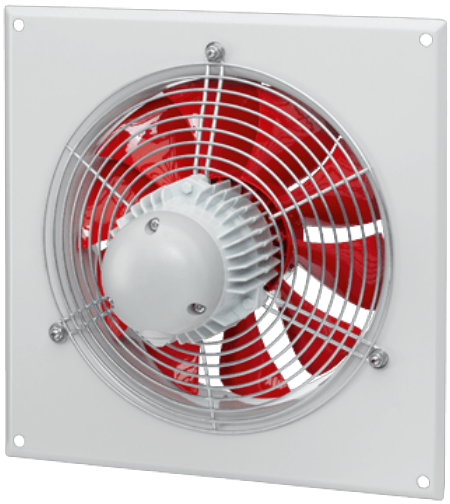
Helios Ventilateur axial antidéflagrant HQD 500/4 EX

Ventiler en toute sécurité dans les zones ATEX avec 8560 m³



Réf. article	LB15216
Réf. fabricant	01157
EAN	4010184011576
Fabricant	Helios

1 908,07 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios HQD 500/4 EX - Ventilateur axial antidéflagrant pour les exigences les plus élevées

Sécurité et performance maximales : le Helios HQD 500/4 EX est la solution idéale pour les zones à risque d'explosion.

Le Helios HQD 500/4 EX est un ventilateur haute performance à flux axial de pointe, spécialement conçu pour une utilisation en toute sécurité dans les environnements soumis à la directive ATEX. Ce ventilateur garantit une ventilation fiable grâce à sa construction robuste et antidéflagrante et à son rendement élevé, tout en maintenant un faible niveau de bruit de fonctionnement. Sa construction en tôle d'acier galvanisé et l'utilisation de composants durables garantissent un fonctionnement durable et sans entretien.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Sécurité antidéflagrante maximale** : conçu et certifié selon la directive ATEX pour une sécurité maximale dans les zones critiques (II 2G).
- **Excellentes performances** : débit élevé et augmentation de pression impressionnante pour une ventilation efficace, même dans des conditions exigeantes.
- **Fonctionnement agréable** : grâce à l'équilibrage dynamique et à la roue optimisée, fonctionnement à très faibles vibrations et à faible bruit.
- **Durabilité robuste** : moteur sans entretien et matériaux résistants à la corrosion garantissent une longue durée de vie et des coûts d'exploitation minimaux.
- **Polyvalence d'utilisation** : fonctionnement fiable dans une large plage de températures de -20 °C à +40 °C.

Construction antidéflagrante conforme ATEX

Le HQD 500/4 EX est spécialement conçu comme un ventilateur haute performance à flux axial antidéflagrant et est entièrement conforme à la directive ATEX 94/9 CE, certification II 2G. Cette certification garantit une sécurité maximale lors de la manipulation de gaz, de vapeurs ou de poussières inflammables en éliminant efficacement toute source d'inflammation. La fabrication précise et la faible résistance de surface de moins de 1 GOhm contribuent de manière significative à la prévention des décharges électrostatiques.

L'entraînement direct et la construction fermée du moteur minimisent les risques et garantissent que le ventilateur fonctionne en toute sécurité, même dans des conditions extrêmes. Vous pouvez compter sur une protection qui va bien au-delà des solutions standard.

Roue efficace avec faible niveau sonore

La roue aérodynamique est dotée de 7 pales en thermoplastique, qui garantissent un rendement élevé tout en maintenant un faible niveau de bruit de fonctionnement. L'équilibrage dynamique selon la classe de qualité G 6.3 conformément à VDI 2060 et DIN ISO 1940 assure un fonctionnement sans vibrations. Cela contribue non seulement à la longévité de l'appareil, mais réduit également considérablement les émissions sonores gênantes.

Bénéficiez d'un transport d'air puissant qui rend votre environnement de travail plus silencieux et plus agréable, sans compromis sur les performances.

Moteur à rotor à cage d'écureuil triphasé sans entretien

Le cœur du ventilateur est un moteur compact à rotor à cage d'écureuil triphasé de type fermé. Ce moteur est entièrement sans entretien et équipé de roulements à billes silencieux avec une lubrification à long terme et n'est pas régulable. Cette conception assure une sécurité de fonctionnement élevée et une longue durée de vie sans nécessiter d'entretien régulier.

Faites confiance à un entraînement robuste qui fournit une puissance constante et vous fait gagner du temps et de l'argent en frais d'entretien.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit d'air à 0 Pa	8.560 m³/h	Puissance de débit élevée
Augmentation de pression maximale	185 Pa	Efficace même avec des résistances
Densité du fluide véhiculé	1,2 kg/m³	Densité standard pour l'air
Température du fluide véhiculé	40 °C	Température maximale du fluide
Vitesse de rotation	1400 tr/min	Puissance constante
Puissance absorbée	0,55 kW	Efficacité énergétique
Poids	17,2 kg	Léger et maniable
Puissance acoustique	85 dB(A)	Émission totale
Pression acoustique à 4 m	65 dB(A)	Niveau sonore acceptable en fonctionnement

Données électriques	Valeur	Remarque
Tension	400 Volt	Raccordement triphasé
Courant d'appel	1,51 Ampère	Consommation efficace
Fréquence	50 Hz	Standard pour les réseaux européens
Classe d'isolation	F	Haute résistance thermique de l'isolation
Indice de protection	IP 54	Protection contre la poussière et les projections d'eau
Protection antidéflagrante	EX II 2G	Conformément à la directive ATEX pour les gaz, vapeurs, brouillards
Classe de température	T1 à T3	Pour une température de surface maximale jusqu'à 200 °C

Domaines d'application & scénarios d'utilisation

Le Helios HQD 500/4 EX est la solution idéale pour toutes les applications nécessitant une ventilation puissante et sûre dans des environnements à risque d'explosion. Les domaines d'application typiques comprennent l'industrie chimique, les ateliers de peinture, les entrepôts de liquides et de gaz inflammables ainsi que les zones de production où des atmosphères explosives peuvent se former.

Il assure de manière fiable l'évacuation de l'air contaminé ou explosif, contribuant ainsi de manière significative au respect des normes de sécurité et à la protection du personnel et des installations.

Fabricant & Qualité

En tant que produit de Helios Ventilatoren, un fabricant renommé doté d'une expertise de longue date, le HQD 500/4 EX est synonyme de qualité et de fiabilité supérieures. L'équilibrage dynamique selon le niveau de qualité G 6.3 VDI 2060 et DIN ISO 1940, ainsi que la sélection rigoureuse des matériaux, soulignent l'exigence de performances de pointe. Faites confiance à un produit fabriqué selon les contrôles de qualité les plus stricts et conforme aux normes industrielles les plus élevées.

Découvrez la sécurité et l'efficacité qu'un spécialiste comme Helios peut offrir. Investissez dans le HQD 500/4 EX et assurez une qualité d'air optimale et une protection maximale dans vos zones d'exploitation critiques.

Pour des informations détaillées ou des conseils personnalisés, nous sommes à votre entière disposition.