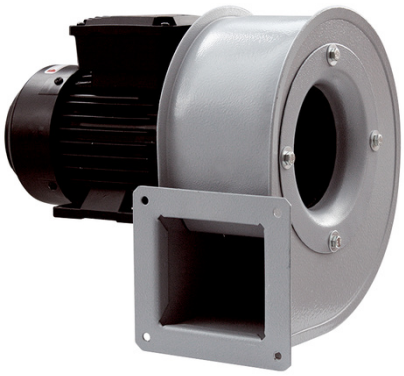
Maico Ventilateur centrifuge GRM HT 18/2 400V Haute température

2490 m³/h débit d'air pour applications industrielles robustes jusqu'à 150°C



Réf. article	LB11845
Réf. fabricant	0073.0283
EAN	4012799732839
Fabricant	Maico

1 491,26 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Maico Ventilateur radial GRM HT 18/2 - Puissant pour applications à haute température

Transport d'air puissant et fiable, même à des températures extrêmes – le ventilateur radial Maico GRM HT 18/2 répond aux exigences industrielles les plus élevées.

Le ventilateur radial Maico GRM HT 18/2 est un ventilateur à haute pression, spécialement conçu pour les applications exigeantes à haute température dans les environnements industriels. Grâce à sa construction robuste avec revêtement époxy et au positionnement intelligent du moteur en dehors du flux d'air, il garantit un transport d'air efficace et fiable. Il est conçu pour un montage direct et simple sur des systèmes de tuyauterie et offre une sécurité et une longévité maximales dans des conditions extrêmes.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Robustesse et longévité** : Le boîtier en tôle d'acier avec un revêtement époxy spécial protège efficacement contre la corrosion et les intempéries, même à des températures élevées.
- **Sécurité à haute température** : Le moteur est situé en dehors du flux d'air et est surveillé par des thermistances (Kaltleiter), ce qui garantit un fonctionnement sûr jusqu'à une température du fluide véhiculé de 150 °C.
- **Puissant et efficace** : Avec un débit de 2490 m³/h et une puissance nominale de 1100 W, le ventilateur radial assure une stabilité de pression élevée dans les systèmes industriels.
- **Contrôle flexible** : Le ventilateur est régulable en vitesse avec un variateur de fréquence, ce qui permet une adaptation précise aux besoins respectifs et une efficacité énergétique.
- **Installation facile** : Conçu pour un montage direct et simple sur un système de tuyauterie, y compris une bride d'aspiration adaptée dans la livraison.
- **Norme industrielle** : Conforme à la classe de protection IP55 et conçu pour un fonctionnement continu (S1), garantissant la fiabilité en usage professionnel.

Structure résistante à la chaleur

Le boîtier est fabriqué en tôle d'acier robuste et possède un revêtement époxy qui le protège de manière optimale pour les applications à haute température jusqu'à +150 °C et contre les influences météorologiques. Les roues radiales à aubes recourbées vers l'avant sont en tôle d'acier galvanisé pour garantir des performances durables dans des conditions extrêmes.

Le choix de matériaux et la finition de haute qualité garantissent une résistance exceptionnelle du ventilateur, même dans les environnements industriels les plus exigeants.

Moteur hors du flux d'air

Le moteur du ventilateur radial est stratégiquement placé en dehors du flux d'air direct. Cela protège efficacement le moteur de la chaleur du fluide véhiculé, prolonge considérablement sa durée de vie et

minimise les besoins en maintenance.

Cette conception garantit un refroidissement constant du moteur et, par conséquent, une sécurité de fonctionnement et une fiabilité accrues en fonctionnement continu à des températures élevées du fluide véhiculé.

Surveillance de température intégrée

La température du moteur du ventilateur est surveillée par des thermistances (Kaltleiter) intégrées (PTC DIN 44082: M 100). Celles-ci doivent être connectées à un système de déclenchement qui interrompt définitivement l'alimentation électrique du ventilateur en cas de températures trop élevées.

Ce système de sécurité offre une protection fiable contre la surchauffe et évite d'éventuels dommages au moteur ou à l'ensemble du système, ce qui augmente considérablement la sécurité de fonctionnement.

Performance adaptable

Équipé d'un moteur asynchrone triphasé, le ventilateur est régulable en vitesse avec un variateur de fréquence (plage de fréquence autorisée de 20 à 50 Hz). Cela permet une adaptation précise du débit d'air aux besoins respectifs et contribue à l'efficacité énergétique du système.

La possibilité de régulation de la vitesse offre une flexibilité maximale en fonctionnement et permet une adaptation optimale aux conditions de fonctionnement fluctuantes, réduisant ainsi les coûts énergétiques.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité/Note
Article	GRM HT 18/2	
Fabricant	Maico	
Type	GRM HT 18/2	
Taille	180	
Débit	2490 m³/h	Débit d'air élevé
Débit d'air à vide	2709 m³/h	
Vitesse de rotation	2880 tr/min	
Tension de connexion	400 V	Triphasé
Fréquence du réseau	50 Hz	
Puissance nominale	1100 W (1,1 kW)	
Courant nominal	2,3 A	
Courant max.	2,2 A	
Température max. du fluide véhiculé	150 °C	Idéal pour les applications à haute température
Indice de protection	IP55	

Paramètre	Valeur	Particularité/Note
Classe thermique	F	
Mode de fonctionnement	S1	Fonctionnement continu
Régulable en vitesse	Oui	Avec variateur de fréquence
Plage de fréquence autorisée en régulation de vitesse	20-50 Hz	
Commutable de pôles	Non	
Réversibilité	Non	
Moteur	Moteur asynchrone triphasé	
Surveillance par thermistances	PTC DIN 44082: M 100	Surveillance de température du moteur
Raccordement électrique	Boîte à bornes sur le moteur	Connexion à une barrette dans le boîtier
Bride d'aspiration	Incluse dans la livraison	En tôle d'acier revêtue

Matériau / Construction	Détails	Particularité
Matériau du boîtier	Acier, revêtu	Revêtement époxy contre les intempéries
Matériau de la roue	Tôle d'acier, galvanisée	Roues radiales à aubes recourbées vers l'avant
Couleur	Argent	
Lieu de montage	Raccordement de tuyauterie	Pour montage direct
Position de montage	Horizontal	
Orientation standard du boîtier	LG 270°	Disponible en pas de 45°

Dimensions	Mesure	Note
Largeur	460 mm	
Hauteur	398 mm	
Profondeur	356 mm	
Poids	20 kg	
Poids avec emballage	21 kg	
Largeur avec emballage	520 mm	
Hauteur avec emballage	480 mm	
Profondeur avec emballage	440 mm	
Unité d'emballage	1 pièce	

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le ventilateur radial Maico GRM HT 18/2 est prédestiné à être utilisé dans des environnements industriels où un transport d'air efficace et fiable est essentiel dans des conditions de température élevée. Il est idéal pour les systèmes d'évacuation d'air qui transportent de la fumée, des vapeurs ou de l'air chaud, tels qu'ils se produisent dans le travail des métaux, l'industrie chimique ou l'industrie alimentaire. Le montage direct sur des systèmes de tuyauterie en fait une solution idéale pour l'intégration dans des infrastructures de ventilation existantes ou nouvelles.

Fabricant et qualité

Le ventilateur radial GRM HT 18/2 provient de MAICO Ventilatoren, un fabricant allemand renommé basé à Villingen-Schwenningen. Maico est synonyme depuis des décennies d'ingénierie de pointe, de fiabilité et de qualité dans la technologie de ventilation. Les produits Maico répondent à des normes de qualité strictes et sont connus pour leur longévité et leur performance. L'entreprise investit dans des technologies et des matériaux avancés pour garantir une sécurité de fonctionnement et une efficacité optimales.

Optimisez vos systèmes de ventilation avec le ventilateur radial Maico GRM HT 18/2 et bénéficiez d'une performance et d'une sécurité maximales dans des conditions extrêmes !

Faites confiance à l'ingénierie allemande éprouvée et assurez-vous une solution efficace et durable pour vos applications industrielles à haute température. En cas de questions, nous sommes à votre disposition pour vous conseiller.