

View online: <https://www.luftbude.fr/zentrale-lueftung/helios/helios-air1-rh-9500-centrale-de-traitement-d-air-a-recuperation-de-chaaleur-04349-lb16069/>

Helios Lüftungsgerät AIR1 RH 9700 m³/h

Bodenstehende Lüftungslösung mit 90% WRG für optimales Raumklima



Item no.	LB16069
Manufacturer no.	04349
EAN	4010184043492
Manufacturer	Helios

33 302,88 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Price at the time of creation (23 sept. 2026), subject to change

Description

Helios AIR1 RH 9500 - Récupération de chaleur efficace pour une qualité d'air optimale

Ventilation hautement efficace pour un climat intérieur sain avec le Helios AIR1 RH 9500.

Le Helios AIR1 RH 9500 est une unité de ventilation compacte et performante conçue pour une efficacité maximale en matière de récupération de chaleur et d'humidité. Il assure un apport constant d'air frais et filtré tout en minimisant la consommation d'énergie grâce à une récupération de chaleur allant jusqu'à 90 %. Idéal pour diverses situations d'installation, il crée un environnement agréable et sain.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Efficacité énergétique** : Récupération de chaleur et d'humidité hautement efficace avec jusqu'à 90 % selon EN308, réduisant ainsi les coûts de chauffage.
- **Installation flexible** : Unité de ventilation compacte pour une installation au sol en intérieur ou une pose en extérieur.
- **Construction robuste** : Boîtier stable en tôle Aluzinc avec isolation en laine minérale de 50 mm et protection contre la corrosion (C4).
- **Régulation intelligente** : Options de contrôle polyvalentes, y compris la ventilation à la demande et la connexion GTB.
- **Qualité d'air élevée** : Filtration efficace de l'air neuf et de l'air extrait avec des classes de filtration optionnelles plus élevées.
- **Facilité d'entretien** : Ouvertures de maintenance généreuses et livraison en segments pour une manipulation aisée.

Échangeur de chaleur rotatif avec transfert d'humidité

Le système rotatif en aluminium certifié Eurovent permet non seulement de récupérer la chaleur et le froid, mais aussi de transférer l'humidité, ce qui contribue à un climat intérieur équilibré. Un système d'étanchéité intelligent et une chambre de purge garantissent une hygiène et une efficacité maximales.

La fonction de by-pass en arrêtant l'échangeur de chaleur rotatif permet un free cooling, tandis qu'un préchauffeur électrique intégré assure une protection fiable contre le gel jusqu'à environ -15 °C de température d'air extérieur. Une fonction de recyclage à 100 % (accessoire requis) est également possible en option.

Moteurs EC puissants et filtration complète

Équipé de deux moteurs EC à entraînement direct de classe IE4, l'appareil offre des valeurs SFP extrêmement basses et est réglable en continu via un signal 0-10V. Les ventilateurs sont équilibrés dynamiquement et montés dans l'appareil avec amortissement des vibrations, ce qui garantit un fonctionnement silencieux et fiable. Les filtres à cassette de grande surface standard (air extérieur ePM1

55 % (F7) et air extrait ePM10 50 % (M5)) garantissent une qualité d'air élevée, tandis que la surveillance dynamique de la pression dépendante du débit assure une performance de filtration optimale. Des classes de filtres allant jusqu'à ePM1 80 % (F9) pour l'air extérieur et ePM1 55 % (F7) pour l'air extrait sont possibles en option, ainsi qu'un préfiltre de classe ePM 10 50 % (M5) pour l'air extérieur.

En outre, des post-chauffages électriques ou à eau chaude en option peuvent être intégrés.

Régulation polyvalente et connexion GTB

Le Helios AIR1 RH 9500 est livré prêt à l'emploi avec une régulation polyvalente, montée de manière pratique dans un boîtier de raccordement latéral, câblée et testée en usine. Deux panneaux de commande (ECO et Touch) sont disponibles en option. Les fonctions de régulation comprennent des modes de ventilation tels que débit constant CAV, pression constante VAV (accessoire requis) et vitesse constante CRPM en % ou via une horloge hebdomadaire.

Un fonctionnement automatique de la ventilation (Ventilation à la demande – VOD) est possible à l'aide de capteurs d'humidité, de CO2 ou de COV, avec jusqu'à 18 capteurs connectables par appareil de ventilation. De plus, des fonctions telles que le free cooling, le refroidissement actif via registre de refroidissement (eau glacée ou DX) et diverses régulations de température (par exemple, soufflage constant, soufflage régulé par la température extérieure, cascade pièce-soufflage) sont prises en charge. Des entrées numériques pour l'alarme incendie et un interrupteur externe (Marche/Arrêt) ainsi qu'une sortie numérique pour les alarmes collectives sont disponibles. Le contrôle externe des ventilateurs s'effectue via deux entrées analogiques 0-10V (ventilateur d'insufflation et d'extraction séparément). Une connexion au système de gestion technique du bâtiment (GTB) est possible via BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP ou MODBUS TCP/IP (RTU). Des assistants de mise en service garantissent une configuration simple et rapide de l'appareil et des accessoires appropriés.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Type	AIR1 RH 9500	
Débit max.	9700 m³/h à 400 Pa externe	Haute performance
Courant nominal	10,7/10,7/12,7 A	
Tension / Fréquence	3 N PH 400 V, 50 Hz	
Plage de température de fonctionnement	-20°C à +50°C	Large plage d'utilisation
Température d'installation	0°C à +50°C	
Récupération de chaleur	Jusqu'à 90 % selon EN308	Échangeur rotatif certifié Eurovent
Sécurité antigel échangeur	Jusqu'à env. -15°C de température d'air extérieur	Grâce au préchauffeur électrique intégré

Boîtier & Construction	Détails	Remarque
Type de construction	Échangeur rotatif, vertical, horizontal	
Installation	Au sol en intérieur / Pose extérieure	Installation universelle avec raccordement d'air extérieur gauche ou droit
Profilés du cadre	Aluminium	Robuste et thermiquement optimisé
Panneaux	Tôle Aluzinc double paroi	Isolés sur toutes les faces avec laine minérale de 50 mm pour isolation thermique et acoustique
Revêtement extérieur	RAL 7047	Résistant à la corrosion (Classe C4)
Revêtement intérieur	Galvanisé	
Classes de caisson (DIN EN 1886)	T2/TB2/D1	Normes élevées
Ouvertures de maintenance	Généreuses des deux côtés de l'appareil	Entretien facile
Transport	Livraison en segments	Facilite l'introduction

Ventilateurs & Filtres	Détails	Particularité
Moteurs	2 moteurs EC à entraînement direct	Classe IE4 avec faibles valeurs SFP
Montage moteur	Équilibré dynamiquement, amortissement des vibrations	
Commande moteur	Réglable en continu via signal 0-10V	
Filtre air extérieur (standard)	ePM1 55 % (F7)	Filtres à cassette de grande surface
Filtre air extrait (standard)	ePM10 50 % (M5)	Filtres à cassette de grande surface
Classes de filtres optionnelles air extérieur	Jusqu'à ePM1 80 % (F9)	
Classes de filtres optionnelles air extrait	Jusqu'à ePM1 55 % (F7)	
Surveillance des filtres	Dynamique, dépendante du débit	Surveillance de pression

Dimensions	Mesure	Unité
Longueur	2270	mm
Largeur	1760	mm
Hauteur	2315	mm

Dimensions	Mesure	Unité
Raccordement conduits	1200 x 410	mm
Poids	1090	kg

Fabricant & Qualité

Helios Ventilatoren est synonyme de qualité supérieure et de solutions de ventilation innovantes. L'AIR1 RH 9500 répond aux normes les plus élevées selon DIN EN 1886 (classes de caisson T2/TB2/D1) et dispose d'un échangeur de chaleur certifié Eurovent, garantissant durabilité et fonctionnement fiable.

Procurez-vous dès maintenant le Helios AIR1 RH 9500 pour une ventilation de vos locaux pérenne et économe en énergie. Optimisez votre climat intérieur et bénéficiez d'un confort maximal et de coûts d'exploitation réduits. Pour toute question, notre équipe d'experts est à votre disposition pour vous conseiller.