Helios HygroBox HBX 500 Ventilation 500 m³/h Humidification active

Humidification active pour 40-60% d'humidité d'air hygiénique et air soufflé chauffé



Réf. article	LB17471
Réf. fabricant	40191
EAN	4010184401919
Fabricant	Helios

6 339,59 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios KWL HBX 500 EH L - Humidification active & préchauffage de l'air soufflé

Pour un climat intérieur optimal : vivez un confort de vie parfait avec la Helios KWL HBX 500 EH L HygroBox.

La Helios KWL HBX 500 EH L HygroBox est un appareil de traitement d'air ultramoderne qui assure une humidification active et un chauffage efficace de l'air ambiant dans les appartements et les zones de séjour. Ce système breveté et testé utilise le principe naturel de l'évaporation pour garantir une humidité constante et agréable de l'air soufflé. Idéal pour l'installation ou la modernisation des systèmes de ventilation mécanique, il crée un climat intérieur sain et confortable.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Climat intérieur optimal** : assure une humidité constante de l'air soufflé de 40 % à 60 %, basée sur le principe naturel de l'évaporation pour un confort maximal.
- **Air hygiénique** : grâce à la désinfection continue par UV-C et au renouvellement automatique de l'eau contrôlé par minuterie, la formation de germes et de bactéries est efficacement empêchée.
- **Durabilité et faible entretien** : une unité d'osmose inverse intégrée dans l'alimentation en eau protège de manière fiable contre le tartre et prolonge la durée de vie de l'appareil.
- **Préchauffage efficace de l'air** : le registre de chauffage d'eau intégré réchauffe l'air soufflé selon les besoins, contribuant ainsi à une sensation d'espace agréable.
- **Contrôle facile** : commande intuitive directement sur l'appareil via un panneau tactile TFT ou via la gestion technique du bâtiment (Modbus) pour des réglages utilisateur individuels.
- **Construction robuste** : boîtier en tôle d'acier revêtu par poudre, cuve d'humidification en acier inoxydable et évaporateur en aluminium garantissent durabilité et fiabilité.

Humidification active de l'air et régulation précise de l'humidité

Le cœur de la HygroBox est l'humidification active de l'air ambiant, qui fonctionne selon le principe naturel de l'évaporation. Elle assure une humidité constante de l'air soufflé dans la plage réglable de 40 % à 60 % d'humidité relative.

Ceci crée un climat intérieur prouvé comme étant plus sain et plus agréable, ce qui prévient notamment le dessèchement des muqueuses et l'irritation des voies respiratoires pendant les périodes de chauffage.

Gestion complète de l'hygiène

Pour garantir les normes d'hygiène les plus élevées, l'appareil dispose d'une désinfection continue et surveillée automatiquement de l'eau par UV-C, complétée par un renouvellement automatique de l'eau contrôlé par minuterie. Une unité d'osmose inverse dans l'alimentation en eau empêche en outre efficacement le tartre des composants.

Ces mesures combinées offrent une protection optimale contre la formation de germes et de bactéries, garantissent une eau toujours propre et réduisent considérablement les besoins d'entretien.

Préchauffage électrique intégré et contrôle intelligent

Le chauffage de l'air soufflé est assuré par un registre de chauffage d'eau intégré qui fournit l'énergie d'évaporation nécessaire. Une unité électronique de commande et de régulation surveille en permanence le processus d'humidification et visualise tous les états de fonctionnement.

La commande intuitive via un panneau tactile TFT ou l'intégration dans la gestion technique du bâtiment (Modbus) permet des réglages utilisateur individuels et optimise l'efficacité énergétique ainsi que le confort.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur
Modèle	KWL HBX 500 EH L
Type	Appareil de traitement d'air avec humidification active
Raccordement air soufflé	Gauche
Préchauffage	Registre de chauffage d'eau intégré (électrique)

Paramètre	Valeur	Remarque
Débit d'air max.	500 m³/h	
Plage de réglage humidité relative	40 % - 60 %	
Capacité d'évaporation max.	2 l/h	
Puissance de chauffage max. (électrique)	2800 W	
Perte de charge max.	60 Pa	

Dimensions	Mesure
Largeur	510 mm
Profondeur	360 mm
Hauteur	385 mm
Poids	54 kg
Raccordement d'air	DN 160 mm

Composant	Matériau
Évaporateur à lamelles rotatives	Aluminium
Cuve d'humidification	Acier inoxydable
Boîtier	Tôle d'acier galvanisé, extérieur revêtu par poudre blanche

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

La Helios KWL HBX 500 EH L HygroBox est la solution idéale pour tous ceux qui souhaitent créer un climat intérieur optimal et sain. Elle convient parfaitement pour une utilisation dans :

Les appartements et les maisons individuelles pour améliorer le confort de vie et la qualité de l'air.

Les bureaux et les espaces de séjour pour garantir un environnement de travail plus productif et plus sain.

Les systèmes de ventilation mécanique existants ou nouveaux, où elle peut être modernisée ou intégrée de manière flexible pour assurer une humidification précise de l'air.

Fabricant et qualité

La Helios KWL HBX 500 EH L HygroBox provient de Helios Ventilatoren, un fabricant renommé connu pour ses solutions de ventilation de haute qualité et innovantes. En tant que système breveté et testé, cet appareil répond aux normes de qualité les plus élevées et garantit des performances fiables ainsi qu'une longue durée de vie. Faites confiance à l'ingénierie allemande éprouvée pour votre climat intérieur.

Investissez dans votre santé et votre bien-être grâce à un air intérieur optimal.

La Helios KWL HBX 500 EH L HygroBox vous offre une humidification de l'air hygiénique et confortable que vous sentirez. Pour plus d'informations ou un conseil personnalisé, nous sommes à votre entière disposition.