Helios Ventilateur centrifuge MBD EC 280 Megabox Moteur EC

Ventilation professionnelle silencieuse et efficace avec 3100 m³/h de débit d'air



Réf. article	LB16387
Réf. fabricant	05845
EAN	4010184058458
Fabricant	Helios

2 707,97 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (4 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios MBD EC 280 Megabox - Silencieux, Efficace et Polyvalent pour les Professionnels

Débit d'air maximal et fonctionnement silencieux avec le Helios MBD EC 280 Megabox – pour un climat intérieur idéal.

Le Helios MBD EC 280 Megabox est un ventilateur centrifuge EC insonorisé de pointe, spécialement conçu pour un usage professionnel. Grâce à son moteur EC triphasé à vitesse variable, il offre non seulement une efficacité maximale et des performances remarquables, mais aussi un fonctionnement extrêmement silencieux et à faibles vibrations. Ce Megabox est la solution idéale pour les applications de ventilation exigeantes où la fiabilité, l'efficacité énergétique et une faible émission sonore sont cruciales.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Fonctionnement extrêmement silencieux** : Grâce à l'insonorisation et au moteur situé en dehors du flux d'air, une émission sonore minimale de seulement 59 dB(A) à 1 m de distance est atteinte.
- **Haute efficacité énergétique** : Le moteur EC à rotor externe économe en énergie, de type de protection IP55, garantit une efficacité maximale et réduit considérablement les coûts d'exploitation.
- **Maintenance et installation faciles** : La porte du ventilateur entièrement pivotante et les rails de montage avec amortisseurs de vibrations permettent une inspection et un nettoyage sans complication, sans outil spécial.
- **Construction robuste** : Le boîtier à double paroi en tôle d'acier galvanisé avec isolation en laine minérale de 30 mm assure durabilité et protection sonore fiable.
- **Adaptation optimale des performances** : La surveillance électronique intégrée de la température permet une adaptation automatique de la vitesse et de la puissance pour des conditions de fonctionnement toujours optimales.
- **Fonctionnement sans vibrations** : La roue radiale haute performance est équilibrée dynamiquement selon la classe de qualité G 6.3 VDI 2060 et DIN ISO 1940 pour un fonctionnement stable et silencieux.

Conception insonorisée pour le silence

Le boîtier à double paroi en tôle d'acier galvanisé, combiné à une isolation en laine minérale de 30 mm d'épaisseur, entoure complètement le ventilateur. De plus, l'unité moteur-roue est pivotante et le moteur est situé en dehors du flux d'air direct.

Cette conception bien pensée minimise considérablement les émissions sonores, rendant le Megabox idéal pour les environnements sensibles au bruit et garantissant un climat de travail ou ambiant agréable.

Technologie de moteur EC intelligente pour une efficacité maximale

L'entraînement est assuré par un moteur EC à rotor externe économe en énergie et à vitesse variable, de type de protection IP55. Ce moteur se caractérise par une efficacité maximale, un fonctionnement sans maintenance et sans interférences radio, ainsi qu'un roulement à billes. Une surveillance électronique intégrée de la température adapte automatiquement la vitesse et la puissance si nécessaire.

Profitez d'économies d'énergie maximales et d'une longue durée de vie de l'appareil. L'adaptation automatique de la puissance garantit toujours un fonctionnement efficace et sûr, tandis que le contrôle de vitesse en continu avec potentiomètre (PU/PA 10) ou système de régulation universel (EUR EC) permet un ajustement précis aux besoins respectifs.

Maintenance pratique et installation flexible

La porte du ventilateur est entièrement pivotante pour l'inspection et le nettoyage, et équipée de série d'un drain de condensation et d'une protection contre les gouttes. Des rails de montage robustes avec quatre amortisseurs de vibrations sont inclus dans la livraison, et le raccordement se fait via un boîtier de raccordement standard (IP55) à l'extérieur du moteur.

La facilité d'accès réduit les efforts et les coûts de maintenance. La construction robuste avec amortisseurs de vibrations garantit un fonctionnement stable et sans vibrations. L'installation est simple et ne nécessite aucun outil spécial, ce qui permet d'économiser du temps et des ressources.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit volumique à 0 Pa	3100 m³/h	Débit d'air élevé pour une ventilation rapide
Pression différentielle max.	1080 Pa	Surmonte une résistance de système élevée
Densité du fluide véhiculé	1.2 kg/m³	
Température du fluide véhiculé	max. 120 °C	
Vitesse de rotation	3000 tr/min	
Puissance absorbée	0,85 kW	
Puissance acoustique	66 dB(A)	
Pression acoustique à 1 m	59 dB(A)	Fonctionnement très silencieux
Tension	380-480 V (triphasé)	Plage de tension polyvalente
Courant absorbé	1,6 A	
Fréquence	50/60 Hz	Convient aux applications internationales
Classe d'isolation	F	
Indice de protection	IP55	Haute protection contre la poussière et les jets d'eau

Dimensions	Mesure	Remarque
Longueur	620 mm	Construction compacte

Dimensions	Mesure	Remarque
Largeur	569 mm	
Hauteur	492 mm	
Ø raccordement tuyau	DN 280 mm	Diamètre de raccordement standard
Poids	46 kg	

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios MBD EC 280 Megabox est la solution idéale pour des applications de ventilation variées et exigeantes. Les domaines d'application typiques incluent la ventilation efficace dans les cuisines professionnelles et les établissements de restauration, où les exigences en matière d'échange d'air et de faible bruit sont élevées.

Dans les environnements industriels tels que les ateliers, les entrepôts ou les sites de production, le Megabox assure également une évacuation des fumées fiable et contribue à l'amélioration des conditions de travail. Grâce à ses performances et sa précision élevées, il est également idéal pour une utilisation dans les laboratoires ou les systèmes de ventilation complexes dans les bâtiments publics et commerciaux, où une qualité d'air constante et efficace est essentielle.

Fabricant et qualité

Le Helios MBD EC 280 Megabox provient de Helios Ventilatoren, un fabricant renommé connu pour ses systèmes de ventilation de haute qualité et durables. Les produits sont soumis à des contrôles de qualité rigoureux et respectent les normes les plus élevées en matière de performance, de sécurité et d'efficacité énergétique.

Investissez dans l'avenir de votre ventilation avec le Helios MBD EC 280 Megabox et découvrez des performances et une efficacité sans précédent !

Pour des informations détaillées ou des conseils personnalisés, nous sommes à votre entière disposition pour trouver la solution de ventilation parfaite pour vos besoins.