Helios Kit de tubes de capteur géothermique LEWT-E+M DN 200 2x25m PE

Pré-conditionnement de l'air neuf pour échangeurs géothermiques avec faible





Réf. article	LB15762
Réf. fabricant	02991
EAN	4010184029915
Fabricant	Helios

1 372,80 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios LEWT-E+M Tuyau collecteur de terre 2x25m - Conduite d'air efficace pour échangeur de chaleur terrestre

Efficacité maximale et installation aisée avec le tuyau collecteur de terre Helios LEWT-E+M – pour un climat intérieur confortable et un entretien réduit.

Le kit de tuyau collecteur de terre Helios LEWT-E+M offre une solution innovante pour les échangeurs de chaleur terrestres dans les systèmes de ventilation. Ce tuyau flexible en polyéthylène neutre d'odeur est ondulé à l'extérieur et lisse à l'intérieur, garantissant une résistance minimale à l'air et le rendant particulièrement facile à nettoyer. Il est optimisé pour éviter la contamination, contribuant ainsi de manière significative à la longévité et à l'efficacité de votre système. La livraison comprend 2x25 mètres de tuyau, une traversée de mur ensablée et des joints d'étanchéité profilés pour une installation simple.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Grande flexibilité** : Permet une pose facile et rapide du tuyau collecteur de terre.
- **Hygiène optimale** : Le tuyau est facile à nettoyer et peu sujet à la contamination, assurant ainsi une qualité d'air constamment élevée.
- **Faible résistance à l'air** : Assure une conduite d'air efficace et contribue aux économies d'énergie de votre système de ventilation.
- **Matériau neutre d'odeur** : Fabriqué en polyéthylène de haute qualité, il ne dégage pas d'odeurs désagréables et favorise ainsi un climat intérieur sain.
- **Kit d'installation complet** : Livraison incluant une traversée de mur ensablée et des joints d'étanchéité profilés pour un montage simple et sûr.

Conception flexible et qualité des matériaux

Le tuyau collecteur de terre se distingue par sa conception flexible, ondulée à l'extérieur et lisse à l'intérieur. Il est fabriqué en polyéthylène neutre d'odeur.

Ce choix de matériau et de construction permet une pose facile et garantit une qualité de produit élevée, sans odeurs désagréables, contribuant à un air intérieur sain.

Conduite d'air optimisée

Le système de tuyauterie est conçu avec une faible résistance à l'air.

Cela réduit la consommation d'énergie du système de ventilation et assure un échange d'air efficace, ce qui a un impact positif sur les coûts d'exploitation.

Facilité d'entretien

Le tuyau est conçu pour être facile à nettoyer et peu sujet à la contamination.

Ces caractéristiques permettent d'économiser du temps et des efforts lors de l'entretien et garantissent la fonctionnalité et l'efficacité de l'échangeur de chaleur terrestre à long terme.

Contenu de la livraison complet

Le kit comprend 2x25 mètres de tuyau, une traversée de mur ensablée en polypropylène et des joints d'étanchéité profilés.

Il offre une solution complète prête à l'emploi pour l'installation, éliminant les achats supplémentaires et accélérant le montage.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Détails
Type	LEWT-E+M	Tuyau collecteur de terre Helios
Diamètre du tuyau	DN 200	
Longueur du tuyau	2 x 25 m courant	Longueur totale 50 mètres
Matériau du tuyau	Polyéthylène	Neutre d'odeur, extérieur ondulé, intérieur lisse
Matériau de la traversée de mur	Polypropylène	Version ensablée
Composants du kit	Tuyaux, traversée de mur, joints d'étanchéité profilés	Complet pour le raccordement à la colonne d'admission d'air extérieur

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Ce tuyau collecteur de terre est idéal pour une utilisation dans les systèmes de ventilation modernes avec échangeurs de chaleur terrestres.

Il est parfaitement adapté au pré-conditionnement efficace de l'air d'alimentation dans les bâtiments résidentiels et les installations commerciales, afin de récupérer la chaleur en hiver et de fournir de la fraîcheur en été.

Parfait pour les nouvelles constructions et les rénovations qui accordent de l'importance à l'efficacité énergétique et à un climat intérieur sain.

Fabricant et qualité

Le tuyau collecteur de terre Helios LEWT-E+M est fabriqué par **Helios Ventilatoren**, un fabricant réputé de systèmes de ventilation de haute qualité. Helios est synonyme de produits fiables qui répondent aux normes de qualité les plus élevées. L'utilisation de polyéthylène neutre d'odeur et la conception réfléchie garantissent la longévité et le fonctionnement impeccable de votre système de ventilation.

Investissez dans un climat intérieur optimal et une efficacité énergétique maximale avec le tuyau collecteur de terre Helios LEWT-E+M.

Faites confiance à la qualité éprouvée de Helios pour votre système de ventilation. Contactez-nous pour une consultation personnalisée et plus d'informations.