Helios Caisson de ventilation GBW 400/4 T 120 Gigabox DN 400

Extraction d'air pour cuisines professionnelles jusqu'à 120 °C et 4930 m³/h



Réf. article	LB16352
Réf. fabricant	05772
EAN	4010184057727
Fabricant	Helios

1 952,57 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios GBW 400/4 T 120 Gigabox - Ventilation robuste pour hautes températures

Découvrez une ventilation efficace même dans les environnements les plus exigeants avec la Helios GBW 400/4 T 120 Gigabox.

La Helios GBW 400/4 T 120 Gigabox est une unité de ventilation cubique haute performance, spécialement conçue pour une utilisation fiable dans des environnements à très hautes températures allant jusqu'à 120 °C. C'est la solution idéale pour l'évacuation de l'air chaud et pollué dans les cuisines professionnelles et une multitude d'applications de processus. Grâce à sa conception intelligente, elle offre une adaptabilité maximale et garantit un fonctionnement nécessitant peu d'entretien.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Haute résistance à la température** : Évacue de manière fiable l'air jusqu'à 120 °C, idéal pour l'air chaud et pollué grâce au moteur placé à l'extérieur du flux d'air.
- **Excellente isolation acoustique** : Parois latérales double paroi de 20 mm d'épaisseur en tôle d'acier galvanisé, isolées acoustiquement et thermiquement par de la laine minérale incombustible, minimisent les bruits de fonctionnement.
- **Réduction de la transmission des bruits solidiens** : Les manchons de raccordement de conduit à faibles pertes du côté aspiration et refoulement, incluant des manchons flexibles, empêchent la transmission des vibrations.
- **Adaptabilité flexible** : Les panneaux de carrosserie variables permettent une intégration optimale aux contraintes structurelles et facilitent le montage.
- **Installation facile** : Les anneaux de levage de série assurent un positionnement simple et un transport sûr.
- **Faible entretien & Longévité** : Moteur d'entraînement fermé, sans entretien, avec roulements à billes silencieux et graissage longue durée pour un fonctionnement fiable et durable.
- **Fonctionnement sans vibration** : L'équilibrage dynamique de la roue avec le moteur selon la classe de qualité 6.3 selon la norme DIN ISO 1940 T.1 garantit une tranquillité de fonctionnement maximale.

Ventilation efficace des hautes températures

La Helios GBW 400/4 T 120 Gigabox est spécialement conçue pour l'évacuation de l'air chaud et pollué. Le moteur puissant est placé à l'extérieur du flux d'air, ce qui garantit un fonctionnement optimal à des températures allant jusqu'à 120 °C et prolonge la durée de vie de l'appareil dans des conditions difficiles.

Cela fait de la Gigabox le choix idéal pour les cuisines professionnelles, où les hautes températures et les vapeurs de graisse constituent un défi, ainsi que pour une multitude d'applications de processus nécessitant une solution de ventilation robuste et fiable.

Construction robuste et insonorisée

La construction autoportante du cadre du boîtier en profilés creux d'aluminium et les parois latérales double paroi de 20 mm d'épaisseur en tôle d'acier galvanisé garantissent une stabilité et une longévité maximales. Le revêtement en laine minérale incombustible assure une excellente isolation acoustique et thermique.

Cette construction réduit considérablement les bruits de fonctionnement, minimise les pertes de chaleur et assure un environnement sûr et économe en énergie. Les manchons flexibles sur les manchons de raccordement de conduit empêchent en outre la transmission des bruits solidiens.

Contrôle précis et manipulation aisée

La vitesse du moteur d'entraînement peut être contrôlée avec précision par réduction de tension, ce qui permet une adaptation flexible aux différentes exigences. Des contacts thermiques intégrés sur le boîtier de raccordement offrent une protection et une surveillance supplémentaires.

Les anneaux de levage de série et les panneaux de boîtier variables facilitent considérablement le positionnement et le montage, permettent une adaptation optimale aux contraintes structurelles et rendent l'installation simple et efficace en termes de temps.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Tension	230 V	Monophasé / 50 Hz
Puissance	0,54 kW	Puissance nominale du moteur
Courant d'appel	2,5 A	Réglable
Vitesse de rotation	1280 tr/min	Optimisé pour un débit élevé
Condensateur	12 µF	Requis pour le fonctionnement
Température max. du fluide véhiculé	120 °C	Pour l'air chaud et pollué
Débit max.	4930 m³/h	Débit d'air élevé
Niveau sonore à 4 m	40 dB(A)	Faible bruit grâce à l'isolation
Indice de protection	IP54	Protection contre la poussière et les projections d'eau

Caractéristique	Spécification	Remarque
Matériau du boîtier	Acier galvanisé & Aluminium	Double paroi, 20 mm d'épaisseur, isolation en laine minérale
Matériau de la roue	Aubes en aluminium sur disque en acier galvanisé	Inclinées vers l'arrière, entraînement direct
Diamètre du conduit d'admission	400 mm	Manchons de raccordement à faibles pertes

Caractéristique	Spécification	Remarque
Diamètre du conduit d'évacuation	400 mm	Manchons de raccordement à faibles pertes
Raccordement	Bride & bornes de raccordement	Raccordement au secteur sur le boîtier de raccordement intégré
Type	GBW 400/4 T 120	Série Helios Gigabox

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

La Helios GBW 400/4 T 120 Gigabox est la solution idéale pour les tâches de ventilation exigeantes, en particulier là où les hautes températures et l'air pollué prédominent. Sa robustesse et ses performances la rendent indispensable pour :

- **Cuisines professionnelles :** Évacuation efficace des vapeurs de cuisson, de la graisse et de l'air chaud pour garantir un environnement de travail agréable et sûr.
- **Applications de processus :** Utilisation dans des environnements industriels pour évacuer la chaleur de processus, les vapeurs ou d'autres milieux gazeux jusqu'à 120 °C.
- **Installations de fabrication :** Là où les flux d'air chauds ou contaminés doivent être gérés de manière fiable afin d'assurer la qualité de l'air ambiant et le respect des normes de sécurité.

Fabricant & Qualité

En tant que produit de **Helios Ventilatoren**, la GBW 400/4 T 120 Gigabox est synonyme d'ingénierie allemande et des plus hauts standards de qualité. Helios est réputé pour ses systèmes de ventilation durables et fiables.

Une attention particulière est portée à la qualité de fabrication : l'équilibrage dynamique de la roue avec le moteur selon la classe de qualité 6.3 selon la norme DIN ISO 1940 T.1 garantit un fonctionnement sans vibration et silencieux. Le moteur d'entraînement est conçu en exécution fermée et sans entretien, avec des roulements à billes silencieux et un graissage longue durée, ce qui souligne la longévité et la sécurité de fonctionnement. L'utilisation de laine minérale incombustible pour l'isolation souligne également les normes de sécurité élevées.

Optimisez votre système de ventilation avec la Helios GBW 400/4 T 120 Gigabox et créez un environnement de travail plus sûr et plus efficace !

Vous avez besoin d'informations supplémentaires ou d'une consultation personnalisée pour vos besoins spécifiques ? Contactez-nous dès aujourd'hui – nos experts sont à votre disposition.