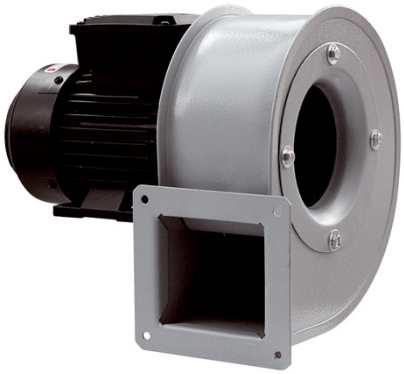
Maico Ventilateur radial GRM HT 14/2 Industrie 150 °C

Robuste pour l'air extrait industriel et les applications haute performance



Réf. article	LB11843
Réf. fabricant	0073.0281
EAN	4012799732815
Fabricant	Maico

1 442,88 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (4 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Ventilateur Centrifuge GRM HT 14/2 – Performant pour les applications à haute température

Performance maximale dans des conditions extrêmes avec le ventilateur centrifuge Maico GRM HT 14/2 – pour une évacuation fiable des fumées à haute température.

Le ventilateur centrifuge Maico GRM HT 14/2 est un ventilateur robuste et à haute pression, spécialement conçu pour les applications industrielles exigeantes à haute température. Grâce à sa conception intelligente, le moteur étant placé en dehors du flux d'air, il garantit une évacuation sûre et efficace des fumées. Ce ventilateur est idéal pour un montage direct et simple sur des systèmes de tuyauterie et offre des performances fiables même dans des conditions extrêmes jusqu'à 150 °C.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Résistance aux hautes températures** : Convient pour des températures du fluide caloporteur jusqu'à 150 °C, idéal pour les processus industriels exigeants.
- **Construction robuste** : Le carter en tôle d'acier époxy protège efficacement contre la corrosion et les intempéries.
- **Placement sûr du moteur** : Le moteur est placé en dehors du flux d'air, ce qui augmente sa durée de vie et améliore la sécurité à haute température.
- **Installation facile** : Conçu pour un montage rapide et direct sur des systèmes de tuyauterie existants grâce au bride d'aspiration inclus.
- **Vitesse réglable** : Puissance flexible via un convertisseur de fréquence (20-50 Hz) pour une intégration optimale des processus.
- **Fiabilité industrielle** : Conçu pour un fonctionnement continu (S1) et équipé d'une surveillance de température par thermistance CTP pour une sécurité d'exploitation maximale.

Ventilateur à haute pression

Le Maico GRM HT 14/2 génère une pression statique élevée, garantissant ainsi un transport d'air efficace, même dans des systèmes de tuyauterie longs ou complexes.

Ceci permet une ventilation fiable et performante ou un transport de matériaux efficace dans des applications industrielles exigeantes.

Carter époxy

Le carter robuste en tôle d'acier est doté d'un revêtement époxy de haute qualité, offrant une excellente protection contre la corrosion et les intempéries.

Ce revêtement résistant garantit une longue durée de vie du ventilateur, même dans des conditions environnementales agressives, et minimise les besoins de maintenance.

Moteur hors du flux d'air

Le puissant moteur asynchrone triphasé est intelligemment positionné en dehors du flux de fluide chaud, ce qui le protège de la chaleur directe et des contaminants.

Cette conception augmente considérablement la sécurité de fonctionnement, prolonge la durée de vie du moteur et garantit un fonctionnement continu fiable (S1) même à des températures élevées du fluide caloporteur.

Orientation flexible du carter

Le ventilateur est livré en standard avec une orientation du carter de LG 270°, mais peut être adapté et commandé de manière flexible par pas de 45°.

Cette possibilité d'adaptation facilite l'intégration optimale dans des systèmes de tuyauterie existants ou nouveaux et assure une installation sans problème dans les situations d'installation les plus diverses.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Caractéristique/Note
Fabricant	Maico	
Type	GRM HT 14/2	Taille de construction 140
Débit volumique	1268 m³/h	Débit d'air sans charge
Vitesse de rotation	2880 1/min	
Puissance nominale	0,37 kW (370 W)	
Tension nominale	400 V	Triphasé
Fréquence du réseau	50 Hz	
Courant nominal (I_{Nenn})	1,1 A	
Courant max. (I_{Max})	0,98 A	
Indice de protection	IP55	
Classe thermique	F	
Température max. du fluide caloporteur	150 °C	
Vitesse réglable	Oui	Via convertisseur de fréquence (20-50 Hz)
Type de roue	Radiale	Aubes à réaction, tôle d'acier zinguée
Mode de fonctionnement	S1	Fonctionnement continu
PTC DIN 44082	M 100	Surveillance de température par thermistance CTP
À pôles commutables	Non	
Réversibilité	Non	

Paramètre	Valeur	Caractéristique/Note
Matériau du carter	Tôle d'acier	Revêtement époxy, acier inoxydable
Matériau de la roue	Tôle d'acier	Zingué
Couleur	Argent	
Poids	10 kg	
Largeur	385 mm	
Hauteur	320 mm	
Profondeur	284 mm	
Diamètre du canal	140 mm	
Raccordement	Bride	Bride d'aspiration incluse
Connexion électrique	Borniers	Dans le boîtier de connexion sur le moteur
Lieu d'installation	Raccordement de conduit	
Position d'installation	Horizontale	
Orientation du carter	LG 270°	Disponible par pas de 45°

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Le ventilateur centrifuge Maico GRM HT 14/2 est idéal pour les systèmes d'évacuation industriels exigeants où les températures de processus élevées représentent un défi. Les domaines d'application typiques se trouvent dans l'industrie agroalimentaire, l'industrie chimique ou les installations de séchage, où des solutions de ventilation fiables et résistantes à la chaleur sont indispensables.

Il est parfaitement adapté aux systèmes d'aspiration qui doivent éliminer les vapeurs, gaz ou fumées chaudes des sites de production afin de garantir la sécurité au travail et le respect des normes environnementales.

De plus, il est idéal pour le transport d'air dans des machines et des installations complexes qui nécessitent un contrôle précis et contrôlé de la température afin de maintenir des conditions de fonctionnement optimales.

Fabricant & Qualité

Le ventilateur centrifuge GRM HT 14/2 est fabriqué par MAICO Ventilatoren, une entreprise renommée pour ses systèmes de ventilation de haute qualité et fiables. MAICO accorde la plus haute importance à la précision et à la durabilité, ce qui se reflète dans la construction robuste en tôle d'acier époxy et la roue zinguée. La surveillance de température CTP intégrée et l'indice de protection IP55 soulignent l'exigence de qualité et la sécurité de ce produit, conçu pour une utilisation industrielle continue (S1).

Ce ventilateur centrifuge Maico est la solution idéale pour vos tâches de ventilation les plus exigeantes à haute température.

Investissez dans la fiabilité et la durabilité d'un produit de qualité et bénéficiez de performances optimales dans des environnements extrêmes. Nous sommes à votre entière disposition pour vous conseiller individuellement.