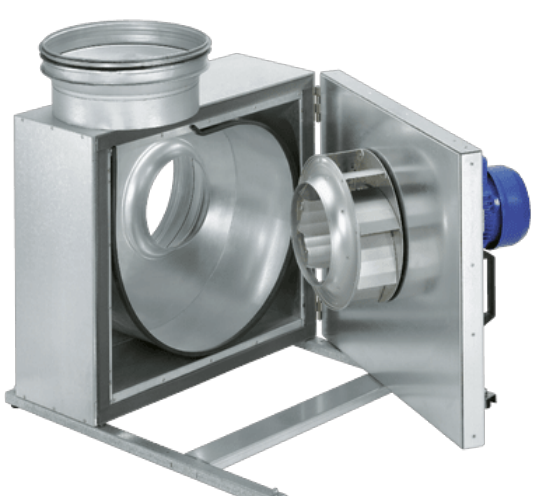
Helios ventilateur caisson MBW 400/4 TK Megabox insonorisé

Circulation d'air silencieuse avec un débit de 3550 m³/h à seulement 48 dB(A)



Réf. article	LB16421
Réf. fabricant	05953
EAN	4010184059530
Fabricant	Helios

2 633,39 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios MBW 400/4 TK Megabox - Circulation d'air silencieuse et puissante

Découvrez une circulation d'air optimale dans les conditions les plus exigeantes avec la Helios MBW 400/4 TK Megabox.

La Helios MBW 400/4 TK Megabox est un ventilateur centrifuge insonorisé de pointe, spécialement conçu pour les applications exigeantes qui nécessitent une circulation d'air efficace et fiable. Grâce à sa conception robuste avec un boîtier à double paroi et insonorisé, ainsi qu'un moteur situé hors du flux d'air, elle offre une performance maximale avec un minimum de bruit. Idéal pour les environnements où la protection acoustique et une capacité de débit d'air élevée sont essentielles.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Fonctionnement optimisé en matière de bruit** : Le boîtier à double paroi et insonorisé ainsi que le moteur situé hors du flux d'air garantissent un transport d'air extrêmement silencieux.
- **Maintenance maximale** : L'unité moteur-roue entièrement pivotante et la porte du ventilateur permettent une inspection et un nettoyage rapides et faciles.
- **Haute performance** : Une roue radiale haute performance avec des aubes en aluminium incurvées vers l'arrière assure d'excellents débits volumiques.
- **Fonctionnement sans vibrations et sécurisé** : Un équilibrage dynamique selon la classe de qualité G 6.3 et des thermocontacts intégrés garantissent un fonctionnement sans perturbations et sécurisé.
- **Construction robuste et durable** : Fabriqué en tôle d'acier galvanisé et insonorisé avec 50 mm de laine minérale pour une fiabilité durable.
- **Installation polyvalente** : Des rails de montage stables avec amortisseurs de vibrations et des manchons de raccordement avec joint à lèvres en caoutchouc facilitent le montage.

Encapsulation sonore efficace

Le boîtier à double paroi en tôle d'acier galvanisé, combiné à une isolation en laine minérale de 50 mm d'épaisseur, assure une isolation acoustique exceptionnelle. Cela réduit le bruit de fonctionnement au minimum et permet une utilisation dans des environnements sensibles au bruit.

La conception insonorisée garantit un fonctionnement confortable et contribue au respect des réglementations en matière de protection acoustique, idéal pour une utilisation dans les immeubles de bureaux, les immeubles résidentiels ou les zones de production sensibles au bruit.

Unité moteur-roue optimisée

L'unité moteur-roue est conçue pour pivoter complètement, permettant une inspection et un nettoyage faciles et rapides. Le moteur est également situé hors du flux d'air, ce qui prolonge sa durée de vie et simplifie la maintenance.

Cette conception réduit considérablement l'usure et les besoins de maintenance, tout en maintenant les performances du ventilateur. La combinaison avec des rails de montage stables et quatre amortisseurs de vibrations assure une installation à faible vibration.

Roue radiale haute performance

Le cœur du système est une roue radiale haute performance avec des aubes en aluminium incurvées vers l'arrière. L'équilibrage dynamique selon la classe de qualité G 6.3 (VDI 2060 et DIN ISO 1940) garantit un fonctionnement sans vibrations et particulièrement silencieux.

Cela se traduit par une capacité de débit d'air élevée et constante et contribue de manière significative à l'efficacité du ventilateur. La fabrication de précision assure également une longue durée de vie de la roue.

Moteur sans entretien et contrôlable

Un moteur à condensateur monophasé à courant alternatif de conception fermée entraîne le ventilateur. Ce moteur ne nécessite aucun entretien, avec des thermocontacts intégrés dans le bobinage pour la protection contre la surchauffe, et est contrôlable en vitesse par réduction de tension.

L'absence d'entretien minimise les coûts d'exploitation, tandis que le contrôle de la vitesse permet une adaptation flexible du débit volumique aux différentes exigences, ce qui permet d'économiser de l'énergie et d'améliorer le confort.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit volumique à 0 Pa	3550 m³/h	Débit d'air élevé
Augmentation de pression max.	630 Pa	
Densité du fluide véhiculé	1.2 Kg/m³	
Température max. du fluide véhiculé (régulée)	60 °C	
Température max. du fluide véhiculé (nominale)	100 °C	
Vitesse de rotation	1410 tr/min	
Puissance absorbée	0,49 kW	Économe en énergie
Poids	85 kg	Construction robuste
Puissance acoustique rayonnée	56 dB(A)	Faible émission sonore
Pression acoustique à 1m de rayonnement	48 dB(A)	Fonctionnement très silencieux
Tension	230 V	Raccordement monophasé
Courant absorbé	2,50 / 3,70 Amp	
Fréquence	50 Hz	Standard
Classe d'isolation	F	Haute résistance à la température

Paramètre	Valeur	Particularité
Indice de protection	IP 55	Protection contre la poussière et les jets d'eau
Protection contre les explosions	N	Pas de protection contre les explosions
Diamètre de raccordement	400 mm	

Fabricant & Qualité

La Helios MBW 400/4 TK Megabox est fabriquée par **Helios Ventilatoren**, un fabricant de renom dans le domaine de la technique de ventilation. Helios est synonyme de normes de qualité les plus élevées et de solutions innovantes. Le fonctionnement sans vibrations du ventilateur est garanti par un équilibrage dynamique selon la classe de qualité stricte G 6.3 conformément à VDI 2060 et DIN ISO 1940, ce qui souligne la longévité et la fiabilité du produit.

Faites confiance à une qualité éprouvée et à une solution qui répond à vos exigences en matière de performance et de faible bruit.

Augmentez l'efficacité de votre système de ventilation et bénéficiez de la longévité de la Helios MBW 400/4 TK Megabox. Pour plus d'informations ou pour des conseils personnalisés, nous sommes à votre entière disposition.