

Voir en ligne : <https://www.luftbude.fr/abluft/helios/helios-mbd-355-2-2-tk-megabox-triphas-a-deux-vitesses-conduit-dn-400-05948-lb16418/>

Helios Caisson de ventilation MBD 355/2/2 TK Insonorisé

Megabox silencieux de 5800 m³/h pour une ventilation efficace



Réf. article	LB16418
Réf. fabricant	05948
EAN	4010184059486
Fabricant	Helios

2 837,24 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (6 oct. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios MBD 355/2/2 TK Megabox - Circulation d'air efficace et silencieuse

Performance maximale et niveau sonore minimal avec le Helios MBD 355/2/2 TK Megabox - idéal pour les tâches de ventilation professionnelles.

Le Helios MBD 355/2/2 TK Megabox est un ventilateur centrifuge de pointe, conçu pour les applications exigeantes en matière de circulation d'air. Grâce à sa construction insonorisée et à sa possibilité de montage direct dans le système de conduits, il garantit un transport d'air extrêmement efficace et silencieux. Sa construction robuste à double paroi et son moteur situé à l'extérieur du flux d'air assurent durabilité et facilité d'entretien pour vos systèmes de ventilation.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Construction optimisée pour le bruit** : Boîtier à double paroi, insonorisé avec 50 mm de laine minérale et moteur situé à l'extérieur du flux d'air pour un niveau sonore minimal.
- **Facilité d'entretien** : Unité moteur-roue entièrement pivotante et porte de ventilateur permettant une inspection et un nettoyage faciles.
- **Transport d'air efficace** : Roue centrifuge haute performance avec aubes en aluminium courbées vers l'arrière pour une performance optimale.
- **Fonctionnement à faibles vibrations** : Équilibrage dynamique selon la classe de qualité G 6.3 (VDI 2060 et DIN ISO 1940 T.1) pour une stabilité et une course les plus élevées.
- **Moteur triphasé durable** : Bipolaire, sans entretien, avec contact thermique et roulements à billes scellés et silencieux avec lubrification à long terme.
- **Installation facile** : Inclut des rails de montage stables avec quatre amortisseurs de vibrations et des manchons de raccordement de conduit avec joint à lèvres en caoutchouc.

Construction optimisée pour le bruit

Le boîtier à double paroi en tôle d'acier galvanisé, insonorisé avec 50 mm de laine minérale, et le moteur situé à l'extérieur du flux d'air réduisent les bruits de fonctionnement au minimum.

Cela permet d'utiliser le ventilateur dans des environnements sensibles au bruit et contribue à un climat de travail plus agréable.

Facilité d'entretien & Robustesse

L'unité moteur-roue entièrement pivotante et la porte de ventilateur offrent un accès optimal pour l'inspection et le nettoyage. Les matériaux robustes et la construction fermée garantissent une longue durée de vie de l'appareil.

Ces caractéristiques minimisent les temps d'arrêt et simplifient considérablement la maintenance, ce qui entraîne une réduction des coûts d'exploitation et une disponibilité garantie du système.

Roue haute performance & Contrôle moteur

Équipé d'une roue centrifuge haute performance avec des aubes en aluminium courbées vers l'arrière et d'un moteur triphasé bipolaire commandé par un démarreur étoile-triangle.

Cette combinaison garantit un transport d'air puissant et une adaptation flexible de la puissance aux différentes exigences, tandis que le moteur sans entretien avec contact thermique et lubrification à long terme assure une fiabilité maximale.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité/Remarque
Raccordement de conduit	DN 400	Côté aspiration et refoulement avec joint à lèvres en caoutchouc
Débit volumique à 0 Pa	5800 m³/h	Haute capacité de transport
Augmentation de pression max.	1950 Pa	
Densité du fluide transporté	1.2 Kg/m³	
Température max. du fluide transporté	60 °C	
Vitesse de rotation	2840 / 2510 1/min	Bipolaire
Puissance absorbée	2,2 / 1,65 kW	
Poids	100 kg	
Puissance acoustique	92 dB(A)	
Pression acoustique à 4m	72 dB(A)	
Tension	400 / 400 V	
Courant absorbé	5 / 2,9 Amp	
Fréquence	50 Hz	
Classe d'isolation	F	
Indice de protection	IP 55	
Protection contre les explosions	N	

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Conçu pour des tâches de ventilation exigeantes dans l'industrie et le commerce, le Helios MBD 355/2/2 TK Megabox est idéal pour les zones nécessitant une grande capacité de transport d'air tout en maintenant un faible niveau sonore. Les applications typiques se trouvent dans les halls de production, les zones de stockage, les ateliers ainsi que dans la restauration ou les cuisines professionnelles pour une évacuation efficace de l'air.

Fabricant & Qualité

Le Helios MBD 355/2/2 TK Megabox est fabriqué par le fabricant renommé Helios Ventilatoren, synonyme de qualité et de fiabilité maximales dans la technologie de ventilation. Les produits sont fabriqués selon les normes les plus strictes, ce qui est souligné par l'équilibrage dynamique selon la classe de qualité G 6.3 (VDI 2060 et DIN ISO 1940) et l'utilisation de composants durables tels que des roulements à billes sans entretien avec lubrification à long terme. Helios représente des solutions robustes et nécessitant peu d'entretien, conçues pour une longue durée de vie.

Investissez dans une solution de ventilation puissante et fiable avec le Helios MBD 355/2/2 TK Megabox.

Découvrez les avantages de ce ventilateur haut de gamme pour vos besoins de ventilation professionnels et bénéficiez d'une performance et d'une durabilité exceptionnelles.