Helios Ventilateur centrifuge MBD 250/2/2 TK DN 250

Fort débit de 1600 m³/h, même pour l'air chaud, en fonctionnement silencieux



Réf. article	LB16620
Réf. fabricant	06459
EAN	4010184064596
Fabricant	Helios

1 503,65 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios MBD 250/2/2 TK Megabox - Ventilateur radial puissant et silencieux

Révolutionnez votre ventilation : le Helios MBD 250/2/2 TK Megabox offre des performances à faible entretien pour les applications exigeantes.

Le Helios MBD 250/2/2 TK Megabox est un ventilateur radial de pointe, encapsulé et à deux vitesses, spécialement conçu pour une utilisation dans des environnements à air chaud ou pollué. Grâce à sa conception innovante avec une unité moteur-roue orientable et un moteur positionné hors du flux d'air, il garantit une facilité d'entretien exceptionnelle et une durée de vie prolongée, même dans des conditions extrêmes.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Durable et robuste** : Le boîtier à double paroi en tôle d'acier galvanisé, insonorisé avec des panneaux isolants en laine minérale de 30 mm d'épaisseur, assure une stabilité maximale et une isolation phonique efficace.
- **Facile d'entretien** : La porte du ventilateur entièrement orientable et l'unité moteur-roue orientable permettent une inspection et un nettoyage faciles et rapides.
- **Puissant et efficace** : La roue radiale haute performance avec des aubes incurvées vers l'arrière en aluminium garantit une puissance d'air maximale avec une efficacité énergétique optimale.
- **Extrêmement silencieux** : Grâce à un équilibrage dynamique selon la classe de qualité G 6.3 VDI 2060 et DIN ISO 1940, un fonctionnement sans vibration et particulièrement silencieux est garanti.
- **Commande polyvalente** : Le moteur triphasé à deux vitesses avec commutation étoile/triangle est adapté à la commande électronique et à la régulation par transformateur, ce qui permet une adaptation flexible de la puissance.
- **Sûr et fiable** : Avec un thermostat, des roulements à billes étanches et silencieux avec lubrification à long terme, ainsi qu'un drain de condensation et une protection contre les gouttes de série, le ventilateur offre une sécurité de fonctionnement maximale.

Construction encapsulée

Le boîtier à double paroi en tôle d'acier galvanisé est habilement insonorisé avec des panneaux isolants en laine minérale de 30 mm d'épaisseur. Cela minimise la rayonnement sonore et protège en même temps les composants internes.

Le bénéfice direct est un fonctionnement d'une discrétion absolue, permettant l'utilisation du ventilateur même dans des zones sensibles au bruit telles que les bureaux, les hôpitaux ou les salles de réunion, sans perturber l'environnement.

Unité moteur-roue facile d'entretien

L'unité moteur-roue est conçue pour être entièrement orientable et le moteur est positionné hors du flux d'air. La porte du ventilateur peut être ouverte complètement.

Cela facilite considérablement l'inspection et le nettoyage, réduisant ainsi les temps de maintenance et prolongeant la durée de vie du ventilateur, en particulier lors du transport de milieux agressifs ou contaminés.

Roue radiale haute performance

Le cœur du ventilateur est une roue radiale haute performance avec des aubes incurvées vers l'arrière en aluminium robuste. Elle est équilibrée dynamiquement selon la classe de qualité G 6.3 VDI 2060 et DIN ISO 1940.

Le résultat est un fonctionnement extrêmement stable et sans vibration, garantissant une efficacité maximale et un débit d'air constant et fiable dans toutes les conditions de fonctionnement.

Moteur triphasé à deux vitesses

Le moteur triphasé sans entretien est conçu à deux vitesses par commutation étoile/triangle et est équipé d'un thermostat. Il dispose de roulements à billes étanches et silencieux avec lubrification à long terme.

Cette configuration permet une adaptation flexible de la puissance aux différentes exigences et protège le moteur de manière fiable contre la surchauffe, ce qui augmente la sécurité de fonctionnement et la durée de vie.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Caractéristique
Débit d'air à vide (débit max. à 0 Pa)	1600 m³/h	Haute performance
Pression différentielle maximale	740 Pa	Aspiration d'air efficace
Densité du fluide véhiculé	1,2 kg/m³	Valeur standard
Température max. du fluide véhiculé (régulé)	60 °C	Fonctionnement sûr en mode régulé
Température max. du fluide véhiculé (fonctionnement nominal)	100 °C	Idéal pour les gaz d'échappement chauds
Vitesse de rotation	2500 / 2820 tr/min	Deux niveaux de puissance
Puissance absorbée	0,23 / 0,29 kW	Efficacité énergétique dans les deux niveaux
Tension de raccordement	400 V	Standard industriel
Courant d'appel	0,40 / 0,70 A	Faible consommation
Fréquence	50 Hz	Fréquence standard
Classe d'isolation	F	Haute résistance à la température du moteur

Paramètre	Valeur	Caractéristique
Indice de protection (IP)	IP55	Protection contre la poussière et les jets d'eau
Moteur à 2 vitesses	Oui	Flexibilité de fonctionnement
Adapté à la commande électronique	Oui	Options de contrôle modernes
Adapté à la régulation par transformateur	Oui	Compatible avec les systèmes de régulation courants
Avec protection thermique	Oui	Sécurité accrue
Raccordement électrique	Bornes de raccordement	Standard et sécurisé
Matériau du boîtier	Tôle d'acier galvanisé	Robuste et résistant à la corrosion
Rayonnement de puissance acoustique	64 dB(A)	Faible émission sonore
Pression acoustique à 1 m de rayonnement	56 dB(A)	Fonctionnement très silencieux
Poids	28 kg	Construction stable

Dimension	Mesure	Remarque
Longueur	470 mm	Construction compacte
Largeur	520 mm	Dimensions standard
Hauteur	446 mm	Taille optimale pour l'installation
Diamètre du conduit d'extraction	250 mm	Raccordement de tuyau standard
Raccordement	Bride	Montage sécurisé

Domaines d'utilisation et scénarios d'application

Le Helios MBD 250/2/2 TK Megabox est la solution idéale pour toutes les applications nécessitant une ventilation fiable et efficace de l'air chaud ou pollué. Grâce à sa construction robuste et au moteur situé hors du flux d'air, il convient parfaitement au transport de milieux agressifs.

Les domaines d'application typiques comprennent l'extraction d'air dans les halls de production industrielle et les ateliers, la ventilation dans les cuisines commerciales et les établissements de restauration, ainsi que dans les zones sensibles où un fonctionnement silencieux et une qualité d'air élevée sont essentiels.

Fabricant et qualité

En tant que produit du fabricant renommé Helios, le MBD 250/2/2 TK Megabox est synonyme des normes de qualité les plus élevées. La fabrication de précision, l'utilisation de matériaux de haute qualité tels que la tôle d'acier galvanisé et l'aluminium, ainsi que l'équilibrage dynamique selon la classe de qualité G 6.3 VDI 2060 et DIN ISO 1940 garantissent la durabilité et la fiabilité des performances.

Avec Helios, vous choisissez un produit qui est soumis à des contrôles de qualité rigoureux et qui offre une excellente performance à long terme grâce à ses composants sans entretien et à ses roulements à billes étanches.

Découvrez la combinaison optimale de puissance, d'efficacité et de silence – le Helios MBD 250/2/2 TK Megabox est votre premier choix pour les tâches de ventilation exigeantes !

Bénéficiez d'une solution de ventilation flexible et fiable qui répond à vos besoins. Pour toute question, nous sommes à votre disposition pour vous conseiller en détail.