Voir en ligne : https://www.luftbude.fr/zentrale-lueftung/helios/helios-air1-xc-1000-l-centrale-de-ventilation-a-recuperation-de-chaleur-40736-lb17695/

Helios Unité de ventilation AIR1 XC 1000 L Montage au plafond

Unité de ventilation efficace avec 90% de récupération de chaleur et 960 m³/h



Réf. article	LB17695
Réf. fabricant	40736
EAN	4010184407362
Fabricant	Helios

10 829,52 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios AIR1 XC 1000 L - Ventilation efficace avec récupération de chaleur

Qualité d'air intérieur optimale avec le Helios AIR1 XC 1000 L – pour un climat intérieur sain et confortable.

Le Helios AIR1 XC 1000 L est un système de ventilation compact de pointe avec récupération de chaleur (WRG) intégrée, conçu pour une efficacité énergétique maximale et un confort supérieur. Il est idéal pour une installation flexible au plafond ou dans des faux plafonds en intérieur et offre une solution complète pour la ventilation et la climatisation. Grâce au préchauffage électrique intégré, il est parfaitement protégé contre le gel et peut être complété en option par des registres de post-chauffage électriques ou à eau chaude pour une adaptabilité maximale.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Haute efficacité énergétique** : Échangeur de chaleur à flux croisés certifié Eurovent avec jusqu'à 90 % d'efficacité pour des économies d'énergie significatives.
- **Robuste et durable** : Boîtier en tôle Aluzinc, isolation en laine minérale de 50 mm et revêtement résistant à la corrosion (C4) garantissent une longue durée de vie.
- **Excellente qualité de l'air** : Filtres de grande surface de classe ePM1 55 % (F7) et ePM10 50 % (M5) garantissent un air insufflé propre et sain.
- **Contrôle intelligent** : Fonctions de régulation polyvalentes et connexion à la gestion technique du bâtiment (BACnet IP, Modbus TCP) pour une adaptation optimale aux besoins individuels.
- **Fonctionnement silencieux** : Moteurs EC à entraînement direct avec de très faibles valeurs SFP, dynamiquement équilibrés et montés sur amortisseurs de vibrations.
- **Antigel et flexible** : Préchauffage électrique intégré et clapet de dérivation automatique pour le free cooling élargissent considérablement le champ d'application.

Récupération de chaleur hautement efficace

Le cœur du Helios AIR1 XC 1000 L est l'échangeur de chaleur à flux croisés certifié Eurovent en aluminium. Celui-ci offre une efficacité thermique élevée allant jusqu'à 90 % selon EN 308 et convainc par son étanchéité interne élevée, qui empêche de manière fiable le mélange des flux d'air.

Cela permet des économies d'énergie considérables, car la chaleur de l'air extrait est efficacement transférée à l'air insufflé, ce qui minimise les besoins de chauffage ou de refroidissement et réduit ainsi vos coûts d'exploitation.

Régulation et connectivité intelligentes

L'appareil de ventilation est livré avec une régulation polyvalente et prête à l'emploi, qui peut être commandée via deux éléments de commande intuitifs (ECO et Touch). Il prend en charge différents

modes de ventilation tels que volume constant (CAV), pression constante (VAV) et vitesse constante (CRPM).

Pour une ventilation à la demande, un fonctionnement de ventilation automatique (Ventilation-On-Demand, VOD) via des capteurs d'humidité, de CO2 ou de VOC est possible – jusqu'à 18 capteurs par appareil peuvent être connectés. La connexion à la gestion technique du bâtiment (GTB) via BACnet IP ou Modbus TCP permet une intégration transparente dans les systèmes existants. De plus, diverses régulations de température telles que la température d'air insufflé constante, la température d'air insufflé régulée par la température extérieure ou les cascades air ambiant/air insufflé sont réalisables.

Construction robuste et maintenance facile

Le boîtier de l'AIR1 XC 1000 L est en tôle Aluzinc et doté d'une isolation en laine minérale de 50 mm d'épaisseur, garantissant une excellente isolation thermique et acoustique. L'extérieur du boîtier est revêtu sur toutes ses faces d'un revêtement résistant à la corrosion (RAL 7047, classe de corrosion C4), et l'intérieur est galvanisé, ce qui garantit une longue durée de vie et une résistance même dans des environnements exigeants.

Pour une maintenance aisée, des ouvertures de révision sont présentes sur la face inférieure et sur le côté de l'appareil pour le changement des filtres. Le bac de récupération des condensats en acier inoxydable avec pente intégrée et deux raccords de condensats (DN 17,5 mm) assure une évacuation fiable des condensats.

Ventilateurs et système de filtration hautement efficaces

L'appareil est équipé de deux moteurs EC à entraînement direct de classe d'efficacité énergétique IE4, qui se distinguent par de très faibles valeurs SFP et peuvent être régulés en continu via un signal 0-10V. Les ventilateurs sont dynamiquement équilibrés et montés sur amortisseurs de vibrations dans l'appareil, ce qui permet un fonctionnement particulièrement silencieux.

Deux filtres à cartouche de grande surface et optimisés en termes de perte de charge sont installés en série : un filtre à air extérieur ePM1 55 % (F7) et un filtre à air extrait ePM10 50 % (M5). En option, des filtres de classe ePM1 80 % (F9) pour l'air extérieur et ePM1 55 % (F7) pour l'air extrait peuvent être utilisés. La surveillance des filtres s'effectue par une surveillance de pression dynamique dépendante du débit.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Caractéristique spéciale
Débit volumique max.	960 m³/h à 200 Pa ext.	Haute performance
Rendement thermique (EN 308)	jusqu'à 90 %	Certifié Eurovent
Préchauffage électrique	3,6 kW	Protection efficace contre le gel
Valeurs SFP	Très faibles	Moteurs EC IE4
Courant nominal incl. préchauffage	7/7/5,5 A	Consommation électrique

Paramètre	Valeur	Caractéristique spéciale
Tension / Fréquence	3 ph 400 V, 50 Hz	Raccordement standard
Plage de température de fonctionnement	-20 à +50 °C	Large plage d'utilisation
Température d'installation	0 à +50 °C	Environnement de fonctionnement

Dimension	Mesure	Remarque
Longueur	1794 mm	Compact pour installation au plafond
Largeur	1613 mm	Gain de place
Hauteur	561 mm	Faible hauteur de construction
Raccordement de conduit	500 x 200 mm	Taille standard
Poids	178 kg	Construction stable
Isolation du boîtier	50 mm laine minérale	Excellente isolation
Raccords de condensats	2x DN 17,5 mm	Drainage fiable
Classe de corrosion	C4	Haute protection contre la corrosion

Domaines d'application et scénarios d'utilisation

Le Helios AIR1 XC 1000 L est la solution idéale pour tous les espaces intérieurs nécessitant une qualité d'air élevée, une efficacité énergétique et un climat intérieur confortable. Il convient parfaitement pour une utilisation dans les bureaux, écoles, jardins d'enfants, établissements médicaux, restaurants, ou encore dans les grands immeubles résidentiels et autres établissements commerciaux ou publics. Il résout efficacement et de manière économe en énergie les problèmes d'air vicié, d'humidité ou d'apport d'air frais insuffisant.

Fabricant et qualité

En tant que produit du fabricant renommé Helios Ventilatoren, l'AIR1 XC 1000 L est synonyme de l'ingénierie et de la qualité de fabrication allemandes. La certification Eurovent de l'échangeur de chaleur à flux croisés ainsi que le revêtement résistant à la corrosion du boîtier selon la classe de corrosion C4 soulignent les normes de qualité élevées. Avec des assistants de mise en service intégrés et des connecteurs pratiques pour tous les composants électriques, l'appareil est conçu pour une installation simple et sûre ainsi qu'un fonctionnement continu fiable.

Investissez dans le Helios AIR1 XC 1000 L et découvrez une nouvelle dimension de la qualité de l'air intérieur – pour plus de bien-être et des économies d'énergie palpables.

Pour garantir le fonctionnement et l'efficacité optimaux de cet appareil de ventilation, nous recommandons l'installation et la mise en service par du personnel qualifié.