

View online: <https://www.luftbude.fr/zentrale-lueftung/helios/helios-air1-rh-6000-so-centrale-de-traitement-d-air-avec-recuperation-de-chaleur-04356-lb16076/>

Helios Unité de ventilation compacte AIR1 RH 6000 WRG 5950 m³/h

Pour un climat intérieur efficace et une efficacité énergétique maximale avec 90% WRG



Item no.	LB16076
Manufacturer no.	04356
EAN	4010184043560
Manufacturer	Helios

28 707,12 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Price at the time of creation (5 oct. 2026), subject to change

Description

Helios AIR1 RH 6000/SO - Centrale de ventilation compacte à efficacité maximale

Révolutionnez votre ventilation intérieure avec le Helios AIR1 RH 6000/SO - pour un climat intérieur optimal et une efficacité énergétique maximale.

Le Helios AIR1 RH 6000/SO est une unité de ventilation compacte de pointe avec une récupération de chaleur et d'humidité exceptionnelle, spécialement conçue pour une installation au sol en intérieur ou une installation en extérieur. Grâce à sa polyvalence d'installation avec raccordement flexible à l'air extérieur, elle offre une adaptabilité maximale et garantit une purification d'air efficace et hygiénique dans les environnements exigeants.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Efficacité énergétique maximale** : La récupération de chaleur et d'humidité hautement efficace (jusqu'à 90 % selon EN308) grâce au rotor à adsorption minimise les pertes d'énergie et réduit les coûts d'exploitation.
- **Construction robuste et durable** : Le boîtier en aluminium thermiquement optimisé avec isolation en laine minérale de 50 mm et protection anticorrosion C4 garantit une longue durée de vie ainsi qu'une isolation thermique et acoustique optimale.
- **Installation et maintenance aisées** : La livraison segmentée, les généreuses ouvertures de visite et les composants électriques enfichables permettent un transport rapide, un accès sans complication et une maintenance simple.
- **Grande adaptabilité** : Installation universelle, fonction de by-pass, fonction de recyclage en option et divers modes de régulation (CAV, VAV, CRPM) pour une intégration flexible dans tout concept de bâtiment.
- **Excellente qualité de l'air** : Des étages de filtration avancés (de série F7/M5, option jusqu'à F9/F7) et la possibilité d'une ventilation commandée par la demande (VOD) garantissent un air toujours frais et propre.

Boîtier & Construction

Le boîtier du Helios AIR1 RH 6000/SO est constitué de profilés de cadre en aluminium robustes et stables, thermiquement optimisés pour minimiser les ponts thermiques. Les panneaux à double paroi en tôle d'acier aluminisé sont isolés sur toutes les faces avec 50 mm de laine minérale, garantissant une isolation thermique et acoustique optimale. L'extérieur du boîtier est revêtu d'un revêtement résistant à la corrosion (classe C4) (RAL 7047) et l'intérieur est zingué, conformément aux classes de boîtier T2/TB2/D1 selon DIN EN 1886. De généreuses ouvertures de visite des deux côtés de l'appareil permettent un accès facile à tous les composants pour le nettoyage et la maintenance. Pour le transport et la mise en place sur le site d'installation, l'appareil est livré en segments. Un préchauffeur électrique intégré sert à protéger

contre le gel de l'échangeur de chaleur par températures extérieures très basses. En option, des post-chauffeurs électriques ou à eau chaude peuvent être intégrés dans le boîtier de l'appareil.

Récupération de chaleur et d'humidité

La récupération de chaleur et d'humidité hautement efficace est réalisée au moyen d'un échangeur de chaleur rotatif revêtu (rotor à adsorption), produit selon les normes de fabrication les plus récentes. Celui-ci garantit les rendements thermiques les plus élevés et des taux de réhumidification élevés allant jusqu'à 90 %. Une chambre de purge intégrée et un système innovant de joints à brosses minimisent les fuites internes et garantissent une hygiène optimale. La courroie d'entraînement « Power-Belt » assure en outre une haute résistance à l'usure, une longue durée de vie et un remplacement facile. La fonction de by-pass permet un refroidissement libre en arrêtant l'échangeur de chaleur rotatif. En option, l'appareil offre une fonction de recyclage à 100 % (accessoire).

Ventilateurs

L'appareil est équipé de deux moteurs EC à entraînement direct de classe IE4, présentant des valeurs SFP très basses. Ces ventilateurs sont équilibrés dynamiquement et montés sur amortisseurs de vibrations dans l'appareil, assurant un fonctionnement silencieux et à faibles vibrations. Ils sont réglables en continu via un signal 0-10 V, ce qui permet une adaptation précise à la demande. Les connexions enfichables sur tous les composants électriques simplifient considérablement les travaux de maintenance.

Filtration

Deux filtres à cartouche de grande surface et optimisés en termes de perte de charge sont installés de série : ePM1 55 % (F7) pour l'air extérieur et ePM10 50 % (M5) pour l'air extrait. L'utilisation de classes de filtration allant jusqu'à ePM1 80 % (F9) pour l'air extérieur et ePM1 55 % (F7) pour l'air extrait est possible en option. Un étage de pré-filtre supplémentaire de classe ePM10 50 % (M5) peut être intégré directement dans l'appareil pour l'air extérieur. La surveillance des filtres s'effectue par une surveillance de pression dynamique et dépendante du débit volumique, ce qui garantit en permanence une performance de filtration optimale.

Régulation

La centrale de ventilation est livrée avec une régulation polyvalente et prête à l'emploi, qui est câblée et testée en usine dans un boîtier de raccordement monté latéralement sur l'appareil, dans le respect des exigences de maintenance. Deux éléments de commande (ECO et Touch) sont disponibles au choix (accessoire requis). Les fonctions de régulation comprennent des modes de ventilation tels que débit constant (CAV), pression constante (VAV – accessoire requis) et vitesse constante (CRPM en %) ou via programme hebdomadaire. Un fonctionnement automatique de la ventilation (Ventilation-On-Demand, VOD) est possible au moyen de capteurs d'humidité, de CO2 ou de COV, avec jusqu'à 18 capteurs connectables par centrale de ventilation. Le refroidissement libre et le refroidissement actif au moyen d'un serpentin de refroidissement (eau froide ou DX) sont également pris en charge. La régulation de la température peut être ajustée de manière flexible, par exemple, température de soufflage constante, température de soufflage régulée par la température extérieure ou cascade pièce-soufflage. Des entrées numériques pour alarme incendie et interrupteurs externes (Marche/Arrêt), ainsi qu'une sortie numérique

pour signalement collectif de défaut sont disponibles. Un contrôle externe du ventilateur via deux entrées analogiques 0-10 V (ventilateur d'insufflation et d'extraction séparément) est possible. La connexion au système de gestion technique du bâtiment (GTB) peut se faire via BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP ou MODBUS TCP/IP (RTU). Les assistants de mise en service intégrés facilitent la configuration rapide de l'appareil et des accessoires appropriés.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Débit volumique max.	5950 m³/h	à 400 Pa ext.
Courant nominal	7,3/7,3/9,3 A	
Tension / Fréquence	3 N ~ 400 V, 50 Hz	
Température de fonctionnement	-20 °C à +40 °C	
Température d'installation	0 °C à +50 °C	
Classes de boîtier	T2/TB2/D1	selon DIN EN 1886

Dimensions	Mesure	Note
Longueur	2015 mm	
Largeur	1510 mm	
Hauteur	1895 mm	
Raccordement de conduit	855 x 410 mm	
Poids (appareil)	787,4 kg	
Unité de livraison	2 pièces	

Domaines d'application & Scénarios d'utilisation

Cette centrale de ventilation compacte est idéale pour une utilisation dans les environnements les plus divers, des bureaux aux écoles, en passant par les bâtiments publics et les applications industrielles. Elle est parfaitement adaptée aux projets qui requièrent les normes les plus élevées en matière d'efficacité énergétique, de qualité de l'air et de sécurité de fonctionnement. Grâce à sa polyvalence d'installation et à ses possibilités de régulation complètes, elle s'adapte de manière optimale aux exigences de ventilation complexes.

Fabricant & Qualité

Le Helios AIR1 RH 6000/SO est fabriqué par Helios Ventilatoren, un fabricant renommé aux normes de qualité les plus élevées. Le respect de normes telles que la DIN EN 1886 pour les classes de boîtier T2/TB2/D1 souligne la longévité et la fiabilité de ce produit.

Investissez dans un maximum de qualité de l'air intérieur et d'efficacité énergétique avec le Helios AIR1 RH 6000/SO. Contactez-nous pour une consultation individuelle afin de trouver la solution de ventilation optimale pour votre projet et de bénéficier d'un climat intérieur durablement agréable et

sain.