Helios Caisson haute température GBD 500/4/4 T 120 120 °C

Régulable avec 8350 m³/h pour cuisines pro et process industriel



Réf. article	LB16357
Réf. fabricant	05777
EAN	4010184057772
Fabricant	Helios

2 149,47 €

Prix TTC, frais de livraison en sus · Prix au moment de la création (29 nov. 2026), sous réserve de modifications

Description

Helios GBD 500/4/4 T 120 Gigabox – Ventilation performante à haute température

Maîtrisez les conditions extrêmes avec la Helios GBD 500/4/4 T 120 Gigabox – pour une qualité d'air optimale et une sécurité de processus maximale.

La Helios GBD 500/4/4 T 120 Gigabox est une unité de ventilation cubique haute performance, spécialement conçue pour fonctionner dans des environnements exigeants avec des températures d'air allant jusqu'à 120 °C. Grâce à son moteur placé en dehors du flux d'air, elle est parfaitement adaptée au transport d'air chaud et contaminé, ce qui en fait la solution idéale pour les cuisines professionnelles et diverses applications de technologie de processus.

Vos avantages en un coup d'œil :

- **Construction robuste** : La conception autoportante du châssis à partir de profilés creux en aluminium et les panneaux latéraux à double paroi de 20 mm d'épaisseur en tôle d'acier galvanisé garantissent durabilité et stabilité.
- **Excellente isolation** : Isolation phonique et thermique grâce à un revêtement en laine minérale incombustible, ce qui minimise le bruit et augmente l'efficacité énergétique.
- **Transport efficace à haute température** : Le moteur est placé en dehors du flux d'air, permettant le transport fiable d'air chaud et contaminé jusqu'à 120 °C et prolongeant la durée de vie du moteur.
- **Fonctionnement à faible vibration** : Une roue à aubes radiale haute performance avec des pales incurvées en aluminium et un équilibrage dynamique assure un fonctionnement sans vibration selon la classe de qualité 6.3 selon DIN ISO 1940 T.1.
- **Installation et maintenance faciles** : Les crochets de levage de série facilitent le positionnement, les panneaux de boîtier variables permettent une adaptation optimale et la conception du moteur fermée et sans entretien réduit les besoins de maintenance.
- **Bac de récupération de condensats intégré** : Livré de série avec un bac de récupération de condensats et un drain de condensats inclus pour une régulation efficace de l'humidité et une hygiène optimale.

Transport d'air à haute température

La Helios GBD 500/4/4 T 120 Gigabox est spécialement conçue pour le transport d'air à des températures allant jusqu'à 120 °C. Le moteur d'entraînement est stratégiquement placé en dehors du flux transporté pour garantir des performances et une longévité optimales, même lors du transport d'air extrait chaud ou contaminé.

Cette configuration protège le moteur contre les milieux agressifs et les températures élevées, minimise l'usure et garantit un fonctionnement stable même dans des conditions extrêmes. Le bac de récupération de condensats intégré avec drain contribue également à l'hygiène du système et à la facilité de

maintenance.

Installation flexible et amortissement des vibrations

Grâce aux panneaux de boîtier polyvalents et aux crochets de levage de série, la GBD 500/4/4 T 120 Gigabox s'adapte de manière optimale aux différentes configurations structurelles et est facile à positionner. La conception cubique avec des piquages de raccordement de conduit à faibles pertes côté pression et côté aspiration optimise le flux d'air.

Des manchons flexibles sont inclus pour éviter la transmission des bruits de structure, contribuant ainsi à un fonctionnement plus silencieux du système et à une réduction de la charge acoustique dans les environnements sensibles.

Contrôle avancé de la vitesse de rotation

Le moteur d'entraînement robuste de la Gigabox est régulable en vitesse par réduction de tension et dispose de thermocontacts extériorisés pour une sécurité de fonctionnement accrue. Les roulements à billes silencieux sont dotés d'une lubrification à long terme, ce qui réduit davantage la maintenance et prolonge la durée de vie.

Ces possibilités de contrôle permettent d'adapter précisément le débit d'air aux besoins spécifiques, ce qui permet d'économiser de l'énergie et de rendre le fonctionnement plus efficace. Elle est adaptée au contrôle électronique et au contrôle par transformateur, offrant ainsi de nombreuses possibilités d'intégration dans les systèmes existants.

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur	Particularité
Fabricant	Helios Ventilatoren	Fabricant de qualité
Type	GBD 500/4/4 T 120	Modèle spécial pour applications à haute température
Numéro d'article	05777	Identification unique du produit
Tension	400 V	Raccordement standard triphasé pour les entreprises industrielles
Fréquence	50 Hz	Fréquence standard
Puissance P	1,5 kW	Haute performance
Courant I	1,8 / 3,0 A	Adaptable au mode de fonctionnement
Vitesse n	1365 tr/min	Transport d'air efficace
Température maximale du fluide transporté	120 °C	Idéal pour les applications d'air chaud et de processus
Débit maximal	8350 m³/h	Très grand volume d'air pour les grandes pièces

Paramètre	Valeur	Particularité
Émission sonore du boîtier	45 dB(A) à 4 m	Fonctionnement relativement silencieux pour la classe de performance
Indice de protection (IP)	IP54	Protection contre la poussière et les projections d'eau
Moteur à 2 vitesses	Oui	Flexibilité du mode de fonctionnement
Adapté au contrôle électronique	Oui	Options de contrôle modernes
Adapté au contrôle par transformateur	Oui	Méthode de contrôle robuste et éprouvée
Raccordement électrique	Bornes	Raccordement sûr et simple

Dimension	Mesure	Remarque
Longueur	920 mm	Conception compacte
Largeur	670 mm	Conception compacte
Hauteur	670 mm	Conception compacte
Diamètre du conduit, aspiration	500 mm	Raccordement standard pour les systèmes de ventilation
Diamètre du conduit, refoulement	500 mm	Raccordement standard pour les systèmes de ventilation

Domaines d'utilisation et scénarios d'application

La Helios GBD 500/4/4 T 120 Gigabox trouve son application idéale dans les environnements nécessitant une ventilation fiable dans des conditions de température élevée. Cela inclut notamment les cuisines professionnelles où les vapeurs et l'air chaud doivent être évacués efficacement pour garantir un climat intérieur agréable et le respect des réglementations d'hygiène.

En outre, elle est idéale pour diverses applications dans la technologie de processus, où l'air extrait chaud, contaminé ou chimiquement chargé doit être transporté de manière sûre et performante. Sa construction robuste et sa capacité à résister à des températures élevées en font un composant indispensable dans les installations industrielles.

Fabricant et qualité

Helios Ventilatoren est synonyme de qualité et d'ingénierie exceptionnelles dans le domaine de la technologie de ventilation. La Helios GBD 500/4/4 T 120 Gigabox est fabriquée selon les normes les plus élevées pour garantir une longue durée de vie et des performances fiables. L'utilisation de matériaux de haute qualité tels que la tôle d'acier galvanisé et les profilés creux en aluminium, ainsi qu'une finition soignée, soulignent l'exigence de qualité du fabricant.

L'équilibrage dynamique de la roue à aubes selon la classe de qualité 6.3 selon DIN ISO 1940 T.1, ainsi que l'utilisation de roulements à billes silencieux et lubrifiés à long terme, garantissent un fonctionnement stable et nécessitant peu d'entretien. Helios offre ainsi une solution sur laquelle vous pouvez compter.

Faites confiance à la Helios GBD 500/4/4 T 120 Gigabox et découvrez une nouvelle dimension de la ventilation à haute température !

Découvrez la performance et la robustesse de cette unité de ventilation, spécialement conçue pour les applications industrielles et commerciales exigeantes, et qui garantit une qualité d'air optimale et durable.